

MINICHANNEL LU-VE, MENO GAS PIÙ PERFORMANCE!

Carica di refrigerante ridotta fino al 68% grazie ai condensatori Minichannel® con tubo da $\varnothing 5$ mm



L'entrata in vigore delle nuove regolamentazioni sui gas fluorurati (F-GAS) ha di fatto dettato una crescita importante dell'uso dei refrigeranti naturali nel settore dell'HVAC&R con l'obiettivo di ridurre le emissioni di gas serra in atmosfere.

In questo scenario la tecnologia Minichannel® di LU-VE si presenta come risposta alle nuove esigenze del mercato e diventa una delle soluzioni più richieste.

Lo scambiatore di calore MINICHANNEL® è progettato per ridurre al minimo la carica di refri-

gerante, il che lo rende preferibile laddove i limiti di carica siano dettati dalle normative, come per esempio gli impianti con gas propano. Allo stesso modo riduce il quantitativo di carica di refrigerante per gli impianti contenenti HFC e HFO, con conseguente

VANTAGGI

- Carica di refrigerante ridotta fino al 68% rispetto alla soluzione media del mercato
- Numerosi modelli disponibili in stock
- Soluzione applicabile a tutti i fluidi refrigeranti incluso i fluidi naturali HFO, CO₂, PROPANO, ACQUA
- Ampia gamma di configurazioni tubo-alette ed elevato livello di flessibilità
- Ampia gamma di accessori
- Pesì, ingombri e consumi ridotti rispetto alle soluzioni tradizionali del mercato

I condensatori LMC, (Minichannel®) sono selezionabili attraverso il software tecnico REFRIGER, scaricabile gratuitamente dal sito www.luve.it

risparmio sul costo del refrigerante e con importante riduzione dell'impatto ambientale.

Grazie al tubo Ø 5 mm con rigatura interna elicoidale e la speciale configurazione delle alette turbolenziate, la tecnologia Minichannel® è in grado di incrementare notevolmente l'efficienza di scambio termico: si ottengono scambiatori compatti, che possono funzionare con minore quantità d'aria, quindi ridotta ventilazione con conseguente risparmio sui consumi energetici e riduzione dei livelli sonori.

Inoltre, un tubo di diametro com-



patto resiste a pressioni di esercizio particolarmente elevate: per questo motivo MINICHANNEL® si presta al funzionamento in modalità gas cooler a CO₂, garantendo una massima pressione di esercizio di 120 bar.

VOLUME INTERNO RIDOTTO
DI BEN TRE VOLTE RISPETTO
AGLI STANDARD DI MERCATO



LU-VE Group
Via Caduti della Liberazione, 53
21040 Uboldo (VA)
Tel. 02 967161

LU-VE Group è presente a ISH
Francoforte, 11 - 15 marzo 2019
Padiglione 8.0
Stand F41

www.luvegroup.com - www.luve.it