

CHILLVENTA 2010: новейшие разработки LU-VE S.P.A

Компания LU-VE S.P.A принимала участие в выставке Chillventa 2010 в Нюрнберге. На обновленном стенде компании были представлены ее последние разработки — результат научно-исследовательской деятельности и инженерных инноваций технических специалистов LU-VE.

Современный рынок холода диктует жесткие условия: продукция должна отвечать требованиям энергосбережения, защиты окружающей среды, адаптивности, высокой производительности и т.д.

В таких условиях специалисты компании LU-VE направляют все свои силы на создание максимально прогрессивных решений теплообменного оборудования для различных сфер применения. Результаты этой напряженной работы особенно отчетливо прослеживаются в следующих областях.

Миниатюризация теплообменников

Приоритетом деятельности LU-VE всегда были и остаются решения, направленные на максимальную компактность и высокую эффективность продукции, на сочетание минимального объема хладагента с низкими уровнями энергопотребления и шума.

Технология производства медно-алюминиевых теплообменников MINICHANNEL®, запатентованная LU-VE, гарантирует максимальную гибкость и надежность. При сравнении с аналогичными «ноу-хау» MINICHANNEL® демонстрирует конкурентное преимущество благодаря уменьшенному объему хладагента и снижению энергопотреблению.

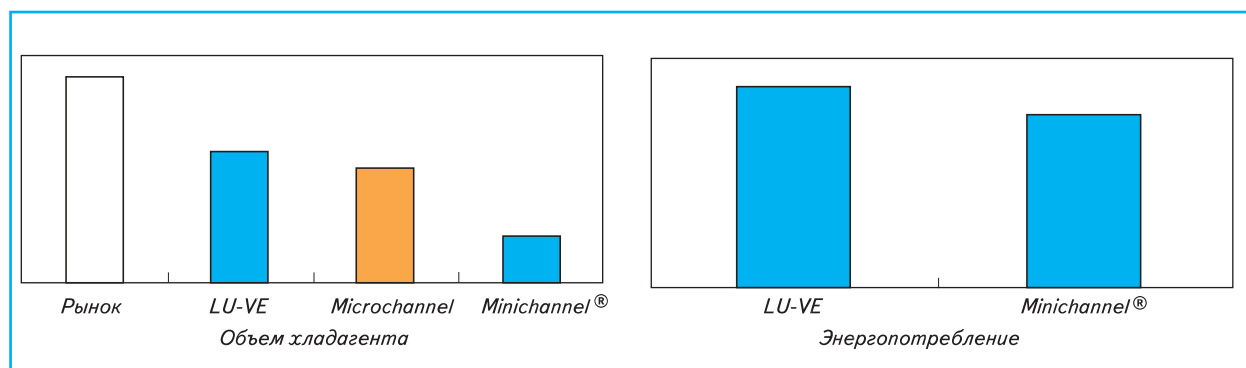
Если сопоставить MINICHANNEL® с прочими аналогами по экологичности, надежности, адаптивности и возможности применения в индивиду-



альных проектах, то результат будет следующим (см. таблицу).

MINICHANNEL® — это наиболее отточенная технология, разработанная для серийных OEM-применений, когда требуется наиболее сбалансированное сочетание объема хладагента, энергопотребления и надежности в режиме жесткой эксплуатации.

Показатели	LU-VE MINI- CHANNEL®	Аналог (Micro- channel)
Экологичность (энергосбережение и сниженный объем хладагента)	● ● ● ●	● ● ● ●
Надежность (при монтаже и эксплуатации; защита от коррозии и грязи)	● ● ● ●	● ●
Адаптивность и возможность использования в индивидуальных проектах (специальный дизайн, многоконтурность, медные ламели или ламели с покрытием)	● ● ● ●	●



Большие драйкулеры MEGA GIANT

Из предлагаемых сегодня на рынке больших драйкулеров MEGA GIANT обладает максимальной мощностью (более чем 2 МВт). В данной продукции используется запатентованная технология SAFETUBES SYSTEM®, которая, снимая нагрузки с теплообменника, гарантирует его защиту даже в условиях жесткого механического воздействия во время транспортировки.

В новом типе драйкулера XXLD MEGA GIANTS максимальная мощность увеличена, а площадь установки снижена до 25 % по сравнению с предыдущими моделями.

Вся номенклатура драйкулеров MEGA GIANT уже сейчас может быть укомплектована системами орошения Dry & Spray и Water Spray System.



Воздухоохладители для промышленного холода

С целью минимизации потерь при хранении продукции применяется технология высокоскоростного охлаждения с «интеллектуальным управлением» холодильными системами.



Технология LU-VE позволяет достигать высочайшего коэффициента теплопередачи на единицу площади поверхности, что обеспечивает весьма значительное сокращение объема холодильного контура – более 30 %.

На выставке Chillventa 2010 LU-VE представила обновленный ряд оборудования с уменьшенными внутренним объемом (~ на 10 %) и уровнем шума [на 3 дБ (A)].

Новая серия конденсаторов XDHV и драйкулеров XDHL

Основным преимуществом новой серии является высокая производительность при ограниченных размерах. Низкий шум при эксплуатации и сниженное энергопотребление будут весьма привлекательными моментами для потребителя. Это достигается путем необыкновенно эффективного функционирования теплообменника TURBOCOIL®, имеющего оптимальную комбинацию алюминиевых пластин специального сечения и труб со спиралевидно-бороздчатой конфигурацией внутренней поверхности.

По сравнению с предыдущей серией конденсаторы XDHV и драйкулеры XDHL имеют ряд преимуществ:

- большую мощность (на 33 %);
- меньший уровень шума [на 5 дБ (A)];
- более низкое энергопотребление (на 7 %);
- меньшую установочную площадь (на 10 %).

А если рассматривать отношение мощности к установочной площади, то оно возрастает на 60 % при сравнении с плоским типом исполнения и на 20 % по сравнению с ранними V-образными сериями.

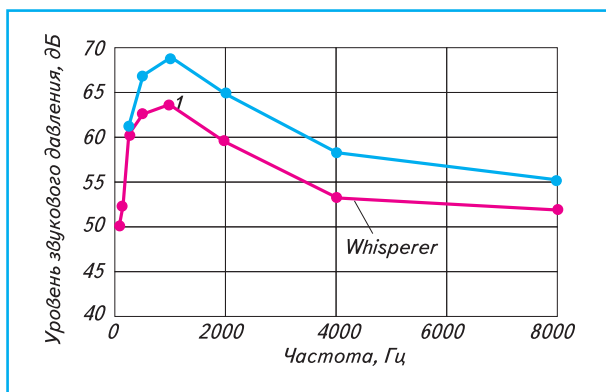
Эта группа оборудования также может быть оснащена системами Dry & Spray и Water Spray System, что отвечает современным запросам.

Снижение уровня шума

На выставке Chillventa 2010 LU-VE презентовала свой запатентованный механизм THE WHISPERER®, который в буквальном смысле позволяет даже крупному оборудованию переходить на «шепот» во время работы агрегатов. Уровень шума при использовании новой системы значительно снижается, почти на 5 дБ (A).

Конденсаторы и драйкулеры с использованием WHISPERER VERSION®:

- имеют большую установочную мощность при равном уровне шума;



- занимают меньшую площадь при равном уровне шума;

- не подвержены риску рециркуляции воздуха.

На приведенном ниже графике показано снижение уровня звукового давления при применении THE WHISPERER®.

Воздухоохладители для коммерческого холода

Модельный ряд этого оборудования расширен до 80 кВт, в изделиях используется насадка вентилятора JETSTREAMER®. Суммарно улучшение работы системы, максимизация мощности, снижение энергозатрат на разморозку и новые вентиляторы дают экономию эксплуатационных затрат более чем на 10 %.

Системы управления вентиляторами

Новое поколение систем управления вентиляторами повышает эффективность работы установки в целом, а не только ее теплообменной части. В результате энергозатраты сокращаются до 30 %.

Вместо классического пропорционального алгоритма в новой системе управления вентиляторами используется логический алгоритм, вместо максимально допустимой скорости вращения устанавливается минимальная скорость вращения без потери производительности компрессора, что значительно снижает уровень шума.

На выставке были представлены также новые электрические панели серии A-QE, обеспечивающие максимальную надежность. Благодаря использованию информационного дисплея система позволяет автоматически переключать режимы (вкл/выкл.) в случае нештатной ситуации.

Заслуживают внимание потребителя и другие элементы управления, интегрированные внутри контроллера:

- заводские уставки;
- установка лимита шума в ночное время;
- установка минимальной и максимальной скорости вращения вентиляторов;
- возможность быстрой перезагрузки.

Все новинки и разработки, представленные компанией LU-VE S.P.A на выставке в Нюрнберге, несомненно, должны привлечь внимание потребителя. Запатентованные инновационные технологии, остроумные технические решения, оптимизированная термодинамика и многое другое — все это выделяет продукцию ЛЮ-ВЭ на современном рынке и полностью соответствует требованиям не только сегодняшнего, но и завтрашнего дня.

«Смотря в будущее — думай LU-VE!»