

SHV-SHL Ø 500

Istruzione per il montaggio e la manutenzione per
“CONDENSATORI CON VENTILATORI ASSIALI e RAFFREDDATORI DI LIQUIDO”.

Installation and maintenance instruction for
“AXIAL FAN TYPE AIR COOLED CONDENSERS and DRY COOLERS”.

Instruction pour le montage et l'entretien pour
“CONDENSEURS AVEC VENTILATEURS HELICOIDES et AERO-REFRIGERANTS”.

Montage und wartungsanleitung für
“LUFTGEKÜHLTE VERFLÜSSIGER MIT AXIALVENTILATOREN und FLÜSSIGKEITS-RÜCKKÜHLER”.

Instrucciones de mantenimiento y montaje para
“CONDENSADORES CON VENTILADORES AXIALES y ENFRIADORES DE LIQUIDO”.

INSTALLAZIONE VERTICALE
VERTICAL INSTALLATION
INSTALLATION VERTICALE
AUFSTELLUNG VERTIKAL
INSTALACIÓN VERTICAL



INSTALLAZIONE ORIZZONTALE
HORIZONTAL INSTALLATION
INSTALLATION HORIZONTAL
AUFSTELLUNG HORIZONTAL
INSTALACIÓN HORIZONTAL



ITALIANO DICHIARAZIONE DEL FABBRICANTE

NORME - Gli apparecchi sono stati progettati e costruiti per poter essere incorporati in macchine come definito dalla Direttiva Macchine **2006/42/CE** e successivi emendamenti.

- **PED 97/23/CE**
- Direttiva **2004/108/CE** e successivi emendamenti. Compatibilità elettromagnetica.
- **Bassa tensione** - Riferimento Direttiva **2006/95/CE**

Tuttavia non è ammesso mettere i nostri prodotti in funzione prima che la macchina nella quale essi sono incorporati o della quale essi sono una parte sia stata dichiarata conforme alla legislazione in vigore.

PRECAUZIONI: Messa in guardia contro eventuali rischi d'infortunio o di danneggiamento dei materiali in caso d'inosservanza delle istruzioni.

A) Per le operazioni di movimentazione, installazione e manutenzione, è obbligatorio:

- 1 - Personale abilitato all'uso dei mezzi di movimentazione (gru, carrello elevatore, etc.).
- 2 - Uso dei guanti di protezione.
- 3 - Non sostare sotto il carico sospeso.

B) Prima di procedere ai collegamenti elettrici, è obbligatorio:

- 1 - Personale abilitato.
- 2 - Assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.
- 3 - L'interruttore del quadro generale d'alimentazione sia lucchettato in posizione di aperto.

C) Prima di procedere ai collegamenti dei collettori/distributori, è obbligatorio:

- 1 - Personale abilitato.
- 2 - Assicurarsi che il circuito d'alimentazione sia chiuso (assenza di pressione).
- 3 - Durante l'operazione di saldatura, assicurarsi di indirizzare la fiamma in modo da non investire la macchina (eventualmente interporre una protezione).

D) SMALTIMENTO: I prodotti LU-VE sono composti da:

- Materiali plastici:** polistirolo, ABS, gomma.
- Materiali metallici:** ferro, acciaio inox, rame, alluminio (eventualmente trattati).
- Per i **liquidi refrigeranti** seguire le istruzioni dell'installatore dell'impianto.

E) Togliere la pellicola trasparente di protezione dalle parti metalliche verniciate.

FRANÇAIS DECLARATION D'INCORPORATION DU CONSTRUCTEUR

Normes: les appareils ont été conçus et fabriqués pour être incorporés dans des appareils selon la Directive Machines **2006/42/CE** et les amendements successifs.

- **PED 97/23/CE**
- Directive **2004/108/CE** et amendements successifs. Compatibilité électromagnétique.
- **Basse tension.** Référence directive **2006/95/CE.**

Toutefois, il est interdit de mettre les appareils en fonctionnement avant que la machine dans laquelle ils sont incorporés ou dont ils font partie ne soit déclarée conforme à la législation en vigueur.

PRECAUTIONS : mise en garde contre les éventuels risques de blessures ou de dommages des matériels en cas de non-observation des instructions.

A) Pour les opérations de manutention, installation et maintenance, il faut obligatoirement :

- 1 - L'intervention de personnels habilités à utiliser les moyens de manutention (grue, chariot élévateur, etc...),
- 2 - Utiliser des gants de protection,
- 3 - Ne pas rester sous la charge suspendue.

B) Avant de procéder aux raccordements électriques, il faut obligatoirement :

- 1 - L'intervention de personnels habilités,
- 2 - S'assurer que le circuit électrique d'alimentation soit ouvert,
- 3 - Que l'interrupteur du coffret général d'alimentation soit bloqué en position ouverte.

C) Avant de procéder aux raccordements des collecteurs/distributeurs, il faut obligatoirement :

- 1 - L'intervention de personnels habilités,
- 2 - S'assurer que le circuit d'alimentation soit fermé (absence de pression),
- 3 - Lors de la soudure, s'assurer que la flamme soit dirigée de façon à ne pas toucher l'appareil (si besoin, placer une protection devant la machine).

D) Elimination/recyclage : Les produits LU-VE se composent de :

- Matériaux plastiques:** polystyrène, ABS, caoutchouc,
- Métaux:** fer, acier, inox, cuivre, aluminium (éventuellement traités).
- Pour les **fluides réfrigérants**, suivre les instructions données par le fabricant de fluide.

E) Enlever le film plastique transparent de protection des parties métalliques peintes.

ESPAÑOL DECLARACIÓN DEL FABRICANTE

NORMAS - Los productos han sido proyectados y construidos para poder incorporarse en máquinas como indicado en la Directiva de Máquinas **2006/42/CE** y sus enmiendas posteriores.

- **PED 97/23/CE**
- Directiva **2004/108/CE** y enmiendas posteriores Compatibilidad electromagnética.
- **Baja tensión** - Referencia Directiva **2006/95/CE.**

Aún no se permite poner en marcha nuestros productos antes que el equipo en el que se incorporan o del que forman parte haya sido declarad conforme a la legislación en vigor.

PRECAUCIONES: Advertencia contra eventuales riesgos de daños a personas o de los materiales, en caso de que no se observen las instrucciones.

A) Para las operaciones de manipulación instalación y mantenimiento es obligatorio:

- 1 - Personal capacitado para la utilización de maquinas para manipulación de mercancías (gruas, elevadores, etc.).
- 2 - Utilización de guantes protectores.
- 3 - No pararse bajo carga suspendida.

B) Antes que se proceda a el conexionado eléctrico, es necesario:

- 1 - Personal capacitado.
- 2 - Asegurarse de que el circuito de alimentación eléctrica esté abierto.
- 3 - El interruptor de cuadro general esté bloqueado por un candado en posición de abierto.

C) Antes de que se proceda a el conexionado de los colectores/distribuidores, es obligatorio:

- 1 - Personal capacitado.
- 2 - Asegurarse que el circuito de alimentación esté cerrado (falta de presión).
- 3 - Durante la operación de soldadura, asegurarse de que la llama se coloque fuera de la dirección de la máquina (opcionalmente colocar una protección).

D) EVACUACION: Los productos LU-VE se componen de:

- Materiales plásticos:** pliesteres, ABS, goma.
- Materiales metálicos:** hierro, acero inox, cobre, aluminio (a veces tratados).
- Para los **líquidos refrigerantes** seguir las instrucciones del instalador del proyecto.

E) Eliminar la protección plástica transparente de las partes metalicas pintadas.

ENGLISH MANUFACTURERS DECLARATION OF INCORPORATION

STANDARDS - The products are provided for incorporation in machines as defined in the EC Machine Directive **2006/42/CE** and subsequent modifications.

- **PED 97/23/CE**
- Directive **2004/108/CE** and subsequent modifications. Electromagnetic compatibility.
- **Low tension** - Reference Directive **2006/95/CE**

However it is forbidden to operate our equipment in advance before the machine incorporating the products or making part thereof has been declared conforming to the EC Machine Directive.

PRECAUTIONS: Accident warning concerning possible personal injury or equipment damage due to inattention to the instructions.

A) For moving, installing and maintenance operations it is obligatory to:

- 1 - Employ authorized personnel only for using moving equipment (cranes, forklift elevators, etc.).
- 2 - Wear work gloves.
- 3 - Never stop below a suspended load.

B) Before proceeding with the electrical wiring it is obligatory to:

- 1 - Employ only authorized personnel
- 2 - Make sure the power line circuit is open
- 3 - Make sure the main switch on the general power panel is open and padlocked in this position.

C) Before proceeding with the collector/distributor connections it is obligatory to:

- 1 - Employ only authorized personnel
- 2 - Make sure the supply circuit is closed (no pressure).
- 3 - When performing welding operations, make sure the flame is not aimed toward the equipment (insert a shield if required).

D) DISPOSAL: LU-VE products are made of:

- Plastic materials:** polyethylene, ABS, rubber.
- Ferrous materials:** iron, stainless steel, copper, aluminium (possibly treated).
- Refrigerant liquids:** follow the instructions relevant to the equipment installation.

E) Remove the transparent protection film from painted metal parts.

DEUTSCH HERSTELLER-ERKLÄRUNG

NORMEN - Die Produkte sind in Übereinstimmung mit der EG Richtlinie **2006/42/CE** und nachfolgenden Ergänzungen entwickelt, konstruiert und gefertigt.

- **PED 97/23/CE**
- Richtlinie **2004/108/CE** und nachfolgende Ergänzungen. Elektromagnetische Kompatibilität.
- **Niederspannung** - Richtlinie **2006/95/CE.**

Die Inbetriebnahme dieser Maschine ist so lange untersagt, bis sichergestellt ist, dass die Anlage, in die sie eingebaut wurde oder von welcher sie ein Teil ist, den Bestimmungen der EG Richtlinie Maschinen entspricht.

VORSICHTSMASSNAHMEN: Warnung vor Unfall- oder Materialschadensgefahren bei Vorleistung der Vorschriften.

A) Für den Innerbetrieblichen Transport, die Installation und die Wartung müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- 1 - Das Personal muß für die Bedienung von innerbetrieblichen Transporteinrichtungen (Krane, Hubkarren usw.) befähigt sein.
- 2 - Gebrauch von Schutzhandschuhen.
- 3 - Kein Aufenthalt von Personen unter hängenden Lasten.

B) Vor Ausführung der Elektroanschlüsse müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- 1 - Fachkundiges Personal.
- 2 - Sicherstellen, daß der Stromversorgungskreis offen ist.
- 3 - Der Schalter am Hauptstromversorgungs-Schaltsschrank muß mit einem Schloss versehen und geöffnet sein.

C) Vor Anschluss der Sammelrohre/Verteilerrohre müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- 1 - Fachkundiges Personal.
- 2 - Sicherstellen, daß der Speisungskreis geschlossen ist (kein Druck).
- 3 - Beim Schweißen die Flamme so ausrichten, daß die Maschine nicht getroffen wird (eventuell mit einem Schutz versehen).

D) ENTSORGUNG: Die LU-VE-Produkte bestehen aus:

- Plastmaterialien:** Polystyrol, ABS, Gummi.
- Metallmaterialien:** Eisen, rostfreier Stahl, Kupfer, Aluminium (eventuell behandelt).
- Bezüglich der **Kühlflüssigkeiten** sind die Vorschriften des Anlageninstallateurs zu beachten.

E) Die transparente Plastfolie von den lackierten Metallteilen entfernen.

РУССКИЙ Заявление изготовителя.

В соответствии с Директивой 2006/42/CE с учетом поправок.

Изделия спроектированы и изготовлены для того чтобы они были применены в качестве частей агрегата в соответствии с Директивой **2006/42/CE** с учетом поправок, и

- **PED 97/23/CE**
- Директива **2004/108/CE** с учетом поправок. Электромагнитная совместимость.
- **Низкое напряжение** - Соответствие Директиве **2006/95/CE.**

Однако, не допускается применять наши изделия в качестве частей агрегата, прежде чем машина, частями которой они являются, будет признана соответствующей нормам, установленным законодательством.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: При несоблюдении данных предписаний могут произойти несчастные случаи или повреждение изделий.

A) Для погрузочно-разгрузочных операций , монтажа и технического обслуживания ,необходимо следующее:

- 1 - Персонал квалифицирован и допущен к управлению следующими подъемными механизмами (подъемный кран, подъемник и т.д.).
- 2 - Использовать защитные перчатки.
- 3 - Не находиться под грузом .

В) Перед тем как произвести все электрические подключения, необходимо удостовериться:

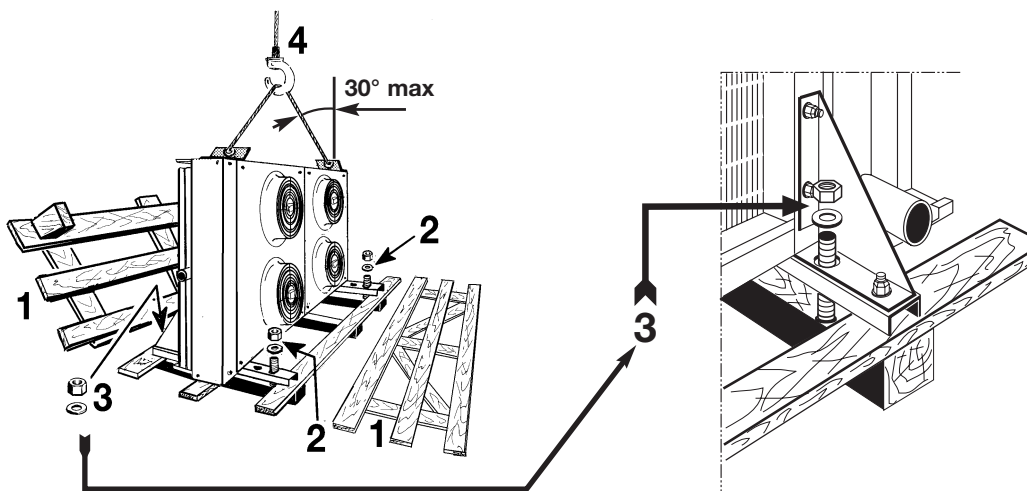
- 1 - В том, что персонал квалифицирован.
- 2 - Электрический контур незамкнут.
- 3 - Электрощит находится в доступном месте и закрыт на замок.

С) УТИЛИЗАЦИЯ: Продукция LU-VE состоит из:

- Пластик:** полистирол, ABS, резина.
- Металл:** железо, нержавеющая сталь, медь, алюминий (обработанный).
- Касательно хладагентов следует воспользоваться инструкцией по эксплуатации.

D) Снять прозрачную защитную полиэтиленовую пленку с металлических окрашенных частей

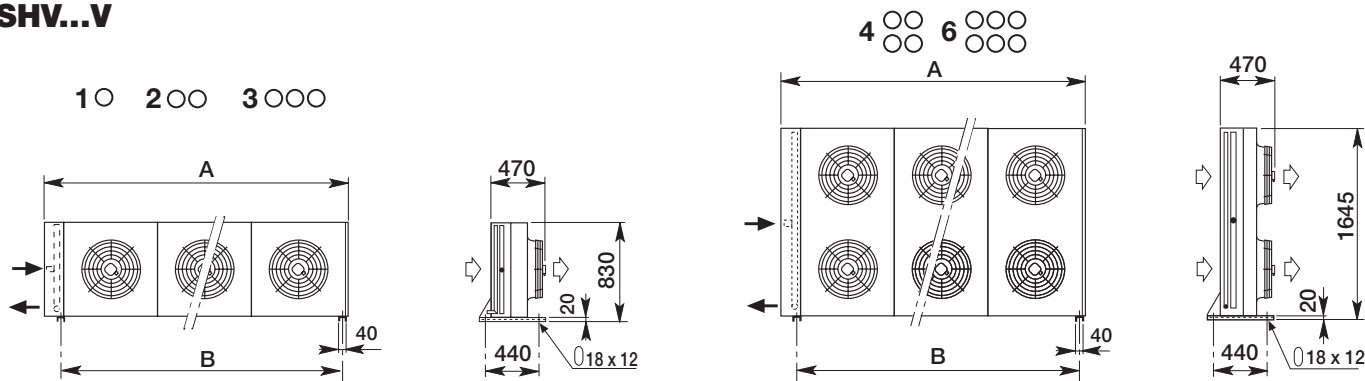
SHV...V SHL...V



Elettroventilatori / Fans / Ventilateurs / Ventilatoren / Electroventiladores

Ø 500 mm x n°		1 ○	2 ○ ○	3 ○ ○	4 ○ ○ ○	6 ○ ○ ○ ○
SHV - SHL	A mm	1085	1895	2705	1895	2705
	B mm	810	1620	2430	1620	2430

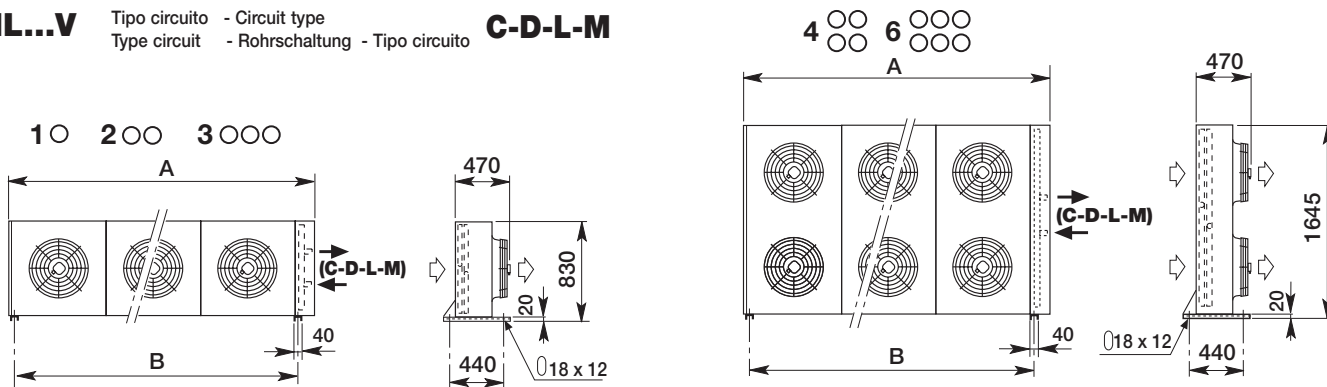
SHV...V



SHL...V

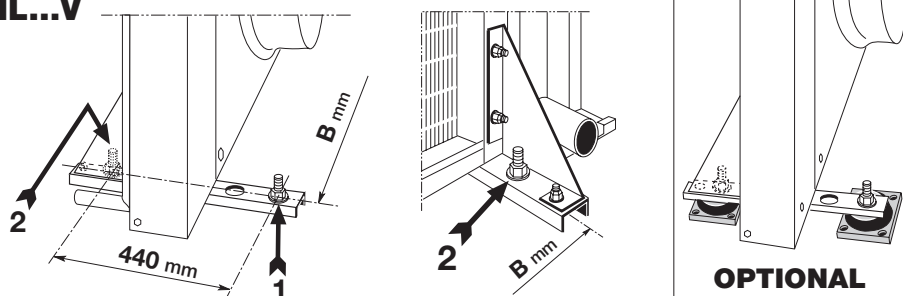
Tipo circuito - Circuit type
Type circuit - Rohrschaltung - Tipo circuito

C-D-L-M

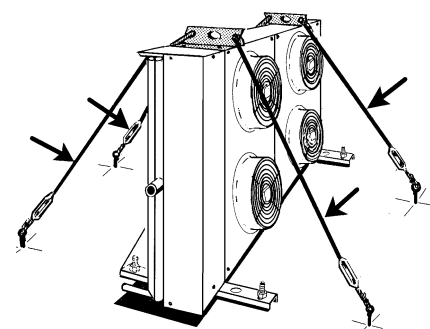


SHV...V SHL...V

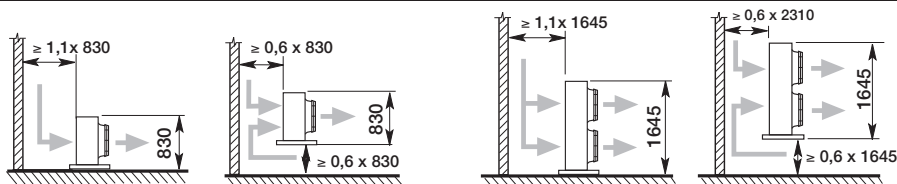
Fissaggio / Installation / Installation / Installation / Instalación



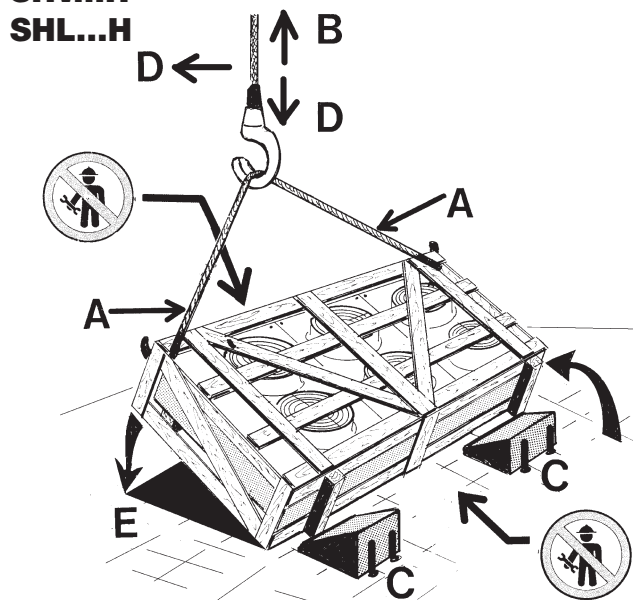
Controventatura
Windbracing
Contreventement
Windverstrebung
Vientos



GUIDA DISTANZE / DISTANCES GUIDE / GUIDE DISTANCES / ENTERNUNGEN ANLEITUNG / DISTANCIA DE OBSTÁCULOS



SHV...H SHL...H



• Durante l'operazione di ribaltamento dell'apparecchio fare attenzione che:

- le funi di sollevamento siano sempre in tiro verticalmente (A, B, D)
- la base dell'apparecchio sia bloccata con appositi dispositivi onde evitare lo scivolamento (C).
- l'operatore non deve sostare nelle zone operative di ribaltamento.

• When turning over the equipment watch for:

- ropes tension shall be worked vertically (A, B, D)
- the equipment basement shall be locked with suitable devices (C)

- When turning over the equipment the operator shall be located in. Nobody shall walk or stop under a suspended load.

• Durant l'opération de basculage de la pièce

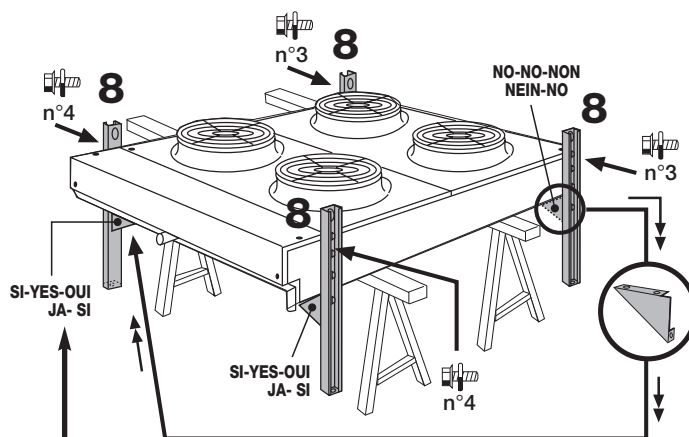
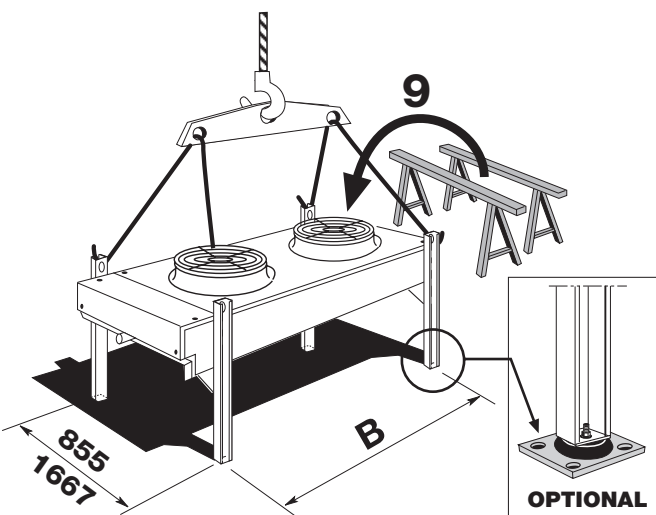
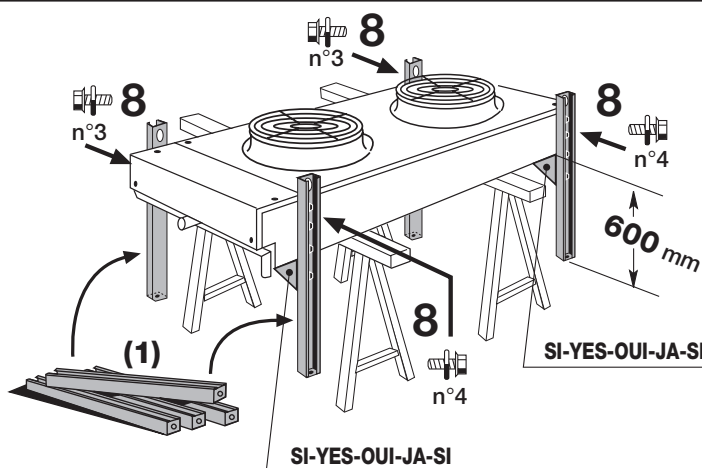
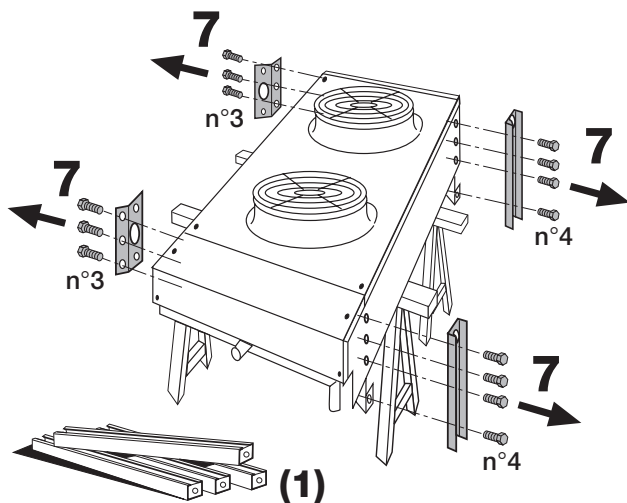
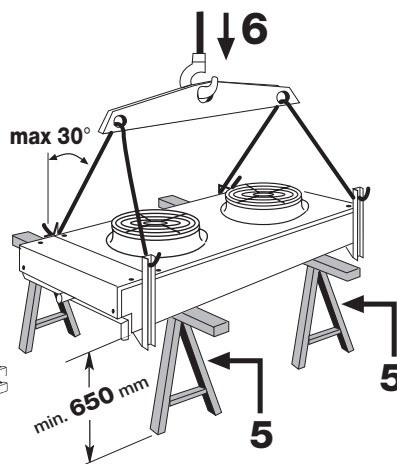
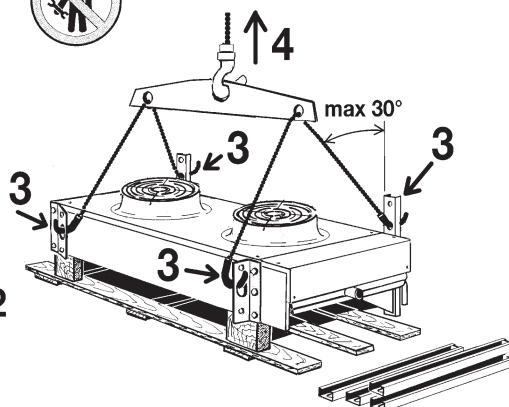
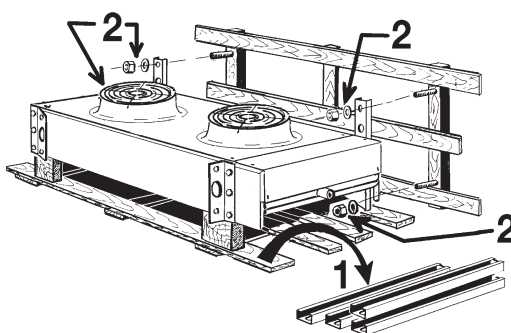
- maintenir toujours la raideur des câbles en sens vertical (A, B, D)
- bloquer la base de l'appareil au moyen de dispositifs convenables (C)
- Durant l'opération de basculage, l'opérateur doit se placer à côté: personne ne devra demeurer dans l'aire de travail.

• Während des Umkippen des Teils stets

- die Spannung der Seile in Senkrechtrichtung (A, B, D) beibehalten
- die Grundplatte des Gerätes mit entsprechenden Vorrichtungen feststellen (C)
- Bei Umkippen des Teils muss sich der Bediener auf der Seite befinden; niemand darf sich im Arbeitsbereich aufhalten.

• Durante la operación de tumbar el equipo:

- que los cables para levantarlo (A, B, D) tiren de forma vertical
- que la base del aparato se bloquee debidamente con los tacos (C) para evitar su deslizamiento.
- El encargado de manipular deberá evitar colocarse en las zonas de posible volcado del equipo, trabajando desde los lados.



Solo per:	4	○	○
Only for:	4	○	○
Seulement pour:	6	○	○
Nur für:	6	○	○
Solo para:	6	○	○

Elettroventilatori / Fans / Ventilateurs / Ventilatoren / Electroventiladores

Ø 500 mm x n°

1 ○

2 ○○

3 ○○

4 ○○○

6 ○○○○

SHV...H

A mm

1085

1895

2705

1895

2705

SHL...H

B mm

810

1620

2430

1620

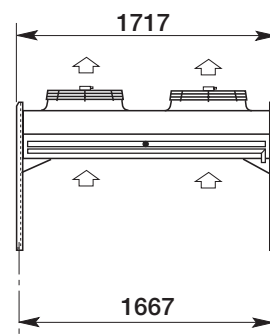
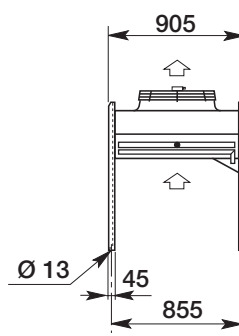
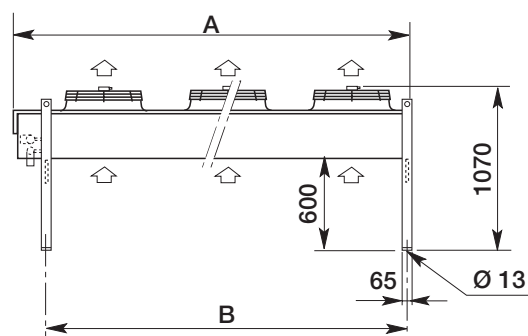
2430

SHV...H

1 ○ 2 ○○ 3 ○○○ 4 ○○○ 6 ○○○○

1 ○ 2 ○○ 3 ○○○

4 ○○○ 6 ○○○○



SHL...H

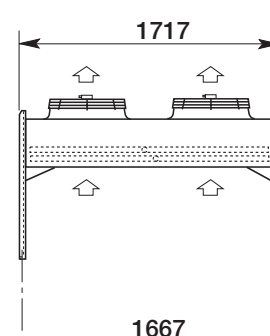
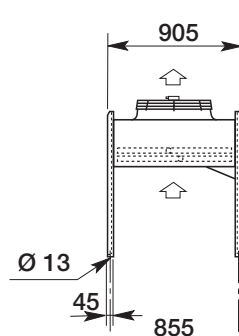
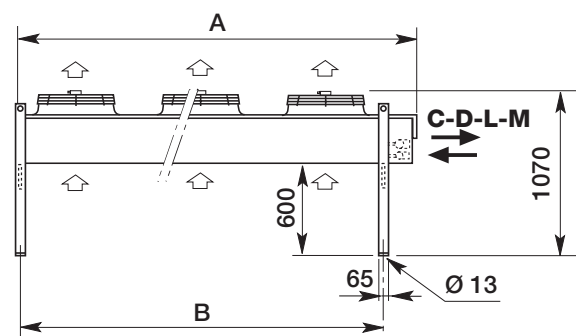
Tipo circuito / Circuit type / Type circuit / Rohrschaltung / Tipo circuito

C - D - L - M

1 ○ 2 ○○ 3 ○○○ 4 ○○○ 6 ○○○○

1 ○ 2 ○○ 3 ○○○

4 ○○○ 6 ○○○○



GUIDA DISTANZE

DISTANCES GUIDE

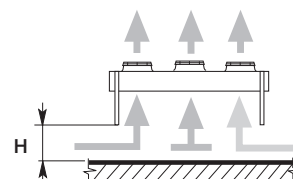
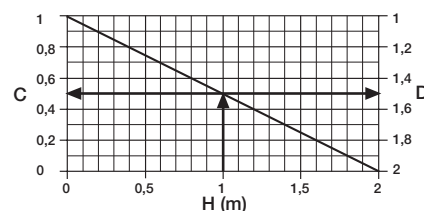
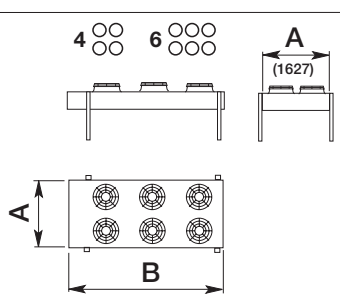
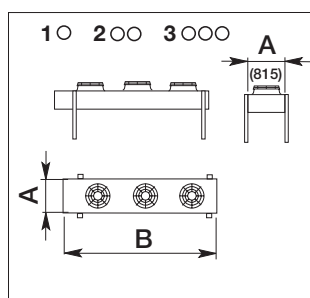
GUIDE DISTANCES

ENTERNUNGEN ANLEITUNG

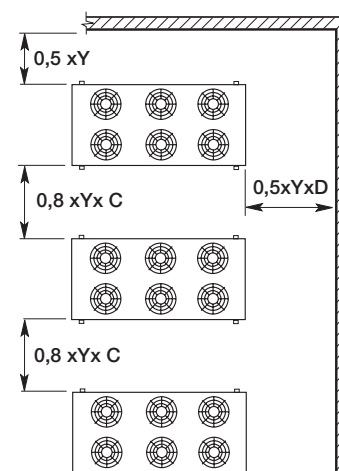
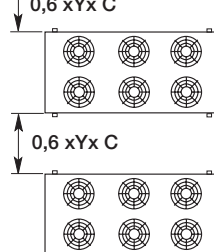
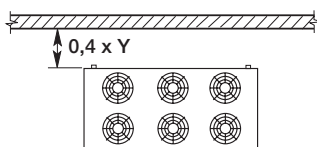
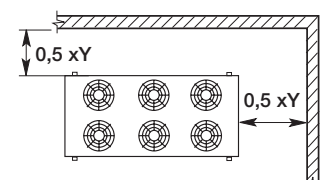
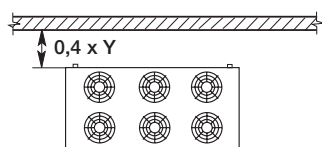
DISTANCIA DE OBSTÁCULOS

SHV...H

SHL...H



$$Y = \sqrt{A \times B}$$



SHV - SHL



• **Prima di procedere ai collegamenti dei collettori/distributori, è obbligatorio:**

- Assicurarsi che il circuito d'alimentazione sia chiuso (assenza di pressione).
- Durante l'operazione di saldatura, assicurarsi di indirizzare la fiamma in modo da non investire la macchina (eventualmente interporre una protezione).

• **Before to proceed with the collectors/distributors connections it is mandatory to comply as follows:**

- Make sure the supply circuit is closed (no pressure).
- When performing welding operations, make sure the flame nozzle is not aimed toward the equipment (insert a shield if required).

• **Avant de procéder aux raccordements des collecteurs/distributeurs, est obligatoire:**

- De s'assurer que le circuit d'alimentation est fermé (absence de pression).
- Durant la soudure, de veiller à diriger la flamme de façon à ne pas toucher la machine (éventuellement, il conviendra de placer une protection devant la machine).

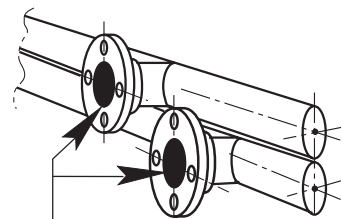
• **Vor Anschluss der Sammelrohre/Verteilerrohre müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:**

- Sicherstellen, daß der Speisungskreis geschlossen ist (kein Druck).
- Beim Schweißen die Flamme so ausrichten, daß die Maschine nicht getroffen wird (eventuell mit einem Schutz versehen).

• **Antes de proceder al conexionado de los colectores/distribuidores, es obligatorio:**

- Asegurarse que el circuito de alimentación esté cerrado (falta de presión).
- Durante la operación de soldadura, asegurarse de que la llama se coloque fuera de la dirección de la máquina (opcionalmente colocar una protección).

Solo per : **SHL Ø 500 (SPECIAL)**
 Only for :
 Seulement pour :
 Nur für :
 Solo para :



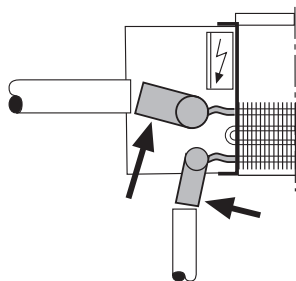
* Ø	Mod.	Type
1"	DIN 25	
1 1/2"	DIN 40	
2"	DIN 50	
2 1/2"	DIN 65	

I Ø sono indicati sui nostri cataloghi.
 The Ø are detailed in our catalogues.
 * Les Ø sont indiqués dans nos catalogues.
 Die Ø sind in unseren Katalogen angegeben.
 Los Ø indicados en los catálogos.

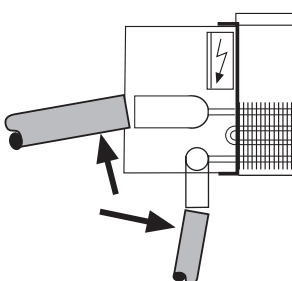
NO-NO-NON-NEIN-NO



SI-YES-OUI-JA-SI



- Non adattare la posizione dei collettori alla linea.
- Do not adapt headers position to the suction line
- Ne pas adapter la position du collecteurs à la ligne.
- Sammlerposition nicht an Leitung anpassen !
- No adaptar la posición de los colectores a la línea de succión



ELETTOVENTILATORI

FAN MOTORS

VENTILATEURS

VENTILATOREN

ELECTROVENTILADORES

• **Prima di procedere ai collegamenti elettrici, è obbligatorio:**

- Assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.

• **Avant de procéder aux raccordements électriques, est obligatoire:**

- De s'assurer que le circuit électrique d'alimentation est ouvert.

• **Ante de proceder al conexionado eléctrico es obligatorio:**

- Asegurarse que el circuito de alimentación eléctrica esté abierto.

• **Before to proceed with electrical wirings it is mandatory to comply as follows:**

- Make sure the power line circuit is open.

• **Vor Ausführung der Elektroanschlüsse müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:**

- Sicherstellen, daß der Stromversorgungskreis offen ist.

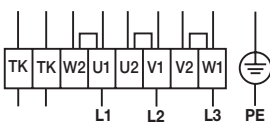
Modello - Type - Modèle - Modell - Modelo	SHVN	SHLN	SHVS	SHLS	SHVR	SHLR	N°	
SHV Ø 500 SHL Ø 500	24 - 29	24 - 29 / C-D-L-M	16 - 19	19 / C-D-L-M	12 - 15	15 / C-D-L-M	1 ○	Motori Motors Moteurs Motoren Motores
	50 - 58	50 - 58 / C-D-L-M	32 - 38	38 / C-D-L-M	27 - 31	31 / C-D-L-M	2 ∞	
	73 - 83	73 - 83 / C-D-L-M	48 - 59	59 / C-D-L-M	41 - 47	47 / C-D-L-M	3 ∞∞	
	98 -110	98 - 110 / C-D-L-M	67 - 77	77 / C-D-L-M	56 - 62	62 / C-D-L-M	4 ∞∞	
	147 - 165	147 - 165 / C-D-L-M	96 - 114	114 / C-D-L-M	81 - 93	93 / C-D-L-M	6 ∞∞	
Modello - Type - Modèle - Modell - Modelo	FE 050 VDA		FE 050 SDA		FE 050 ADA		Motore - Motor - Moteur - Motor - Motor	
Poli - Poles - Pôles - Polig - Polos	4		6		8			
Collegamento - Connection Connexion - Verdrahtung - Conexión	△	⋈	△	⋈	△	⋈	3~400 V 50 Hz	
Assorbimento motore x 1 Motor power Consump. x 1	780 W	610 W	320 W	220 W	140 W	85 W		
Puissance Moteur x 1 Motorleistung x 1	I 1.70 A	1.10 A	0.90 A	0.40 A	0.45 A	0.20 A		
Consumo motor x 1	IA 8.20 A	2.5 A	4.5 A	1.50 A	1.10 A	0.40 A		
Modello - Type - Modèle - Modell - Modelo	FE 050 VDA		FE 050 SDA		FE 050 ADA		Motore - Motor - Moteur - Motor - Motor	
Poli - Poles - Pôles - Polig - Polos	4		6		8			
Collegamento - Connection Connexion - Verdrahtung - Conexión	△	⋈	△	⋈	△	⋈	3~460 V60 Hz	
Assorbimento motore x 1 Motor power Consump. x 1	1250 W	720 W	500 W	340 W	240 W	180 W		
Puissance Moteur x 1 Motorleistung x 1	I 1.95 A	1.05 A	1.0 A	0.6 A	0.6 A	0.40 A		
Consumo motor x 1	IA 9.4 A	2.4 A	5.0 A	2.2 A	1.5 A	0.70 A		

IA = Corrente di spunto / Starting current / Courante de démarrage / Anlaufstrom / Intensidad de arranque


Motori protetti termicamente TK / Overload protected motors TK / Moteurs avec protection thermique TK / Motoren mit Überlastungsschutz TK / Motores con protector térmico TK

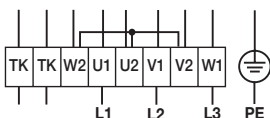
Alta velocità a collegamento
High speed - connection
Grande vitesse - couplage
HÖhe Drehzahl - Schaltung
Alta velocidad - conexión


3 ~ 400 V 50 Hz





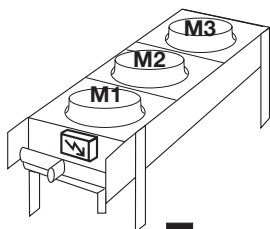
Bassa velocità a collegamento
Low speed - connection
Petite vitesse - couplage
Biedere Drehzahl - Schaltung
Baja velocidad - conexión



3 ~ 400 V 50 Hz




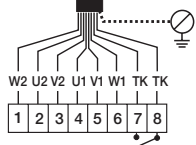
Collegamento per apparecchi cablati
Wired unit connection
Connexion des appareils avec câblage
Anschluss der verdrahteten Geräte
Conexión para aparatos cableados

W2	Arancio Orange	Orange Orange	Naranja
U2	Rosso Rouge	Red Rot	Rojo
V2	Grigio Gris	Grey Grau	Gris
U1	Marrone Marron	Brown Braun	Marrón
V1	Azzurro Bleu clair	Blue azure Hellblau	Azul
W1	Nero Noir	Black Schwarz	Negro
	Bianco Blanc	White Weiß	Blanco
	Verde Vert	Green Grün	Verde

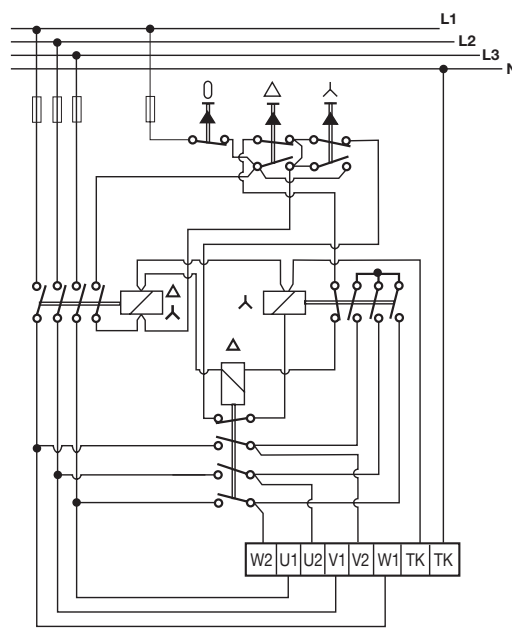


W2-U1
U2-V1  V2-W1
3 ~ 400 V 50 Hz

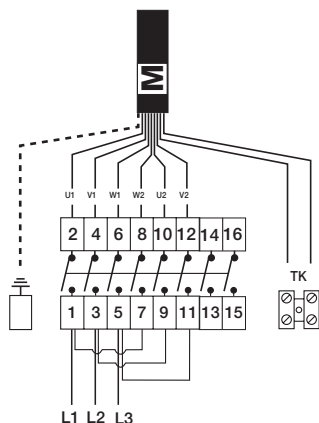
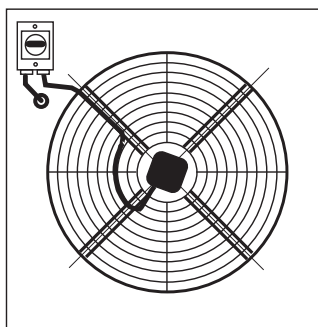
U1
U2-V2-W2  V1 W
3 ~ 400 V 50 Hz




2 velocità tramite commutamento
2 speed connection
2 vitesses par commutation
2 Drehzahlen Umschalt
2 velocidad por conmutador

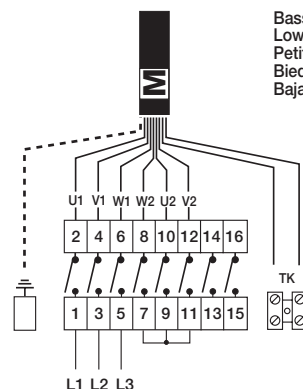


INTERRUTTORE DI SERVIZIO / INDIVIDUAL ISOLATOR SWITCH / COMMUTEURS D'ARRÊT / REPARATURSCHALTER / INTERRUPTOR DE SERVICIO




Alta velocità a collegamento
High speed - connection
Grande vitesse - couplage
HÖhe Drehzahl - Schaltung
Alta velocidad conexión

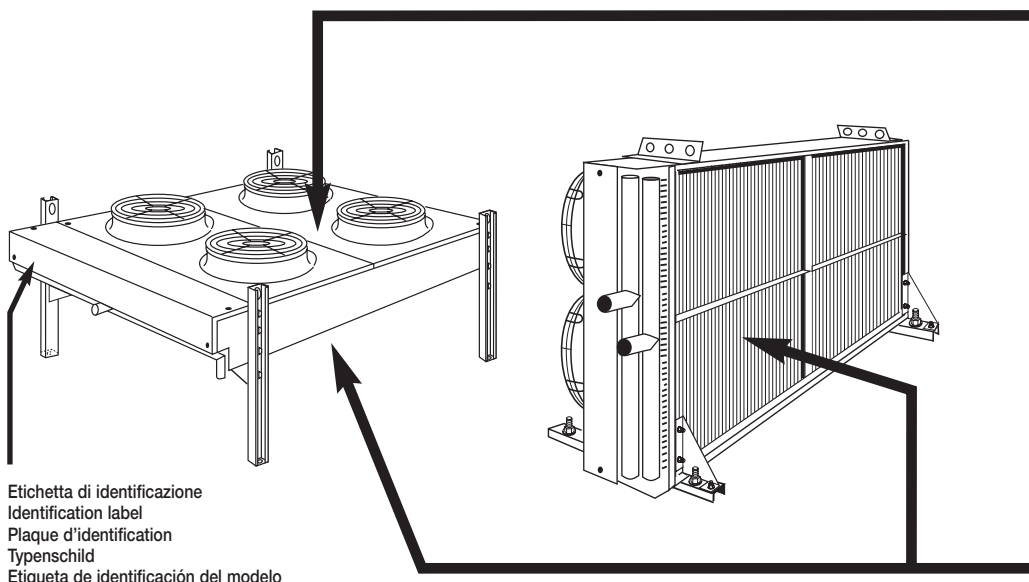
W2-U1
U2-V1  V2-W1
3 ~ 400 V 50 Hz



Bassa velocità a collegarr
Low speed - connection
Petite vitesse - couplage
Biedere Drehzahl - Schalt
Baja velocidad conexión

U1
U2-V2-W2  V1 W
3 ~ 400 V 50

MANUTENZIONE / MAINTENANCE / MAINTENANCE / VARTUNG / MANTENIMIENTO

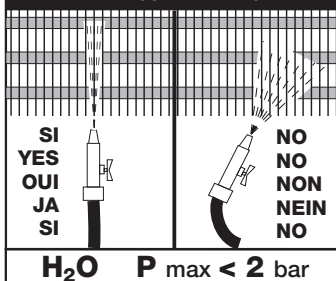


Etichetta di identificazione
Identification label
Plaque d'identification
Typenschild
Etiqueta de identificación del modelo



NO - NO - NON - NEIN - NO

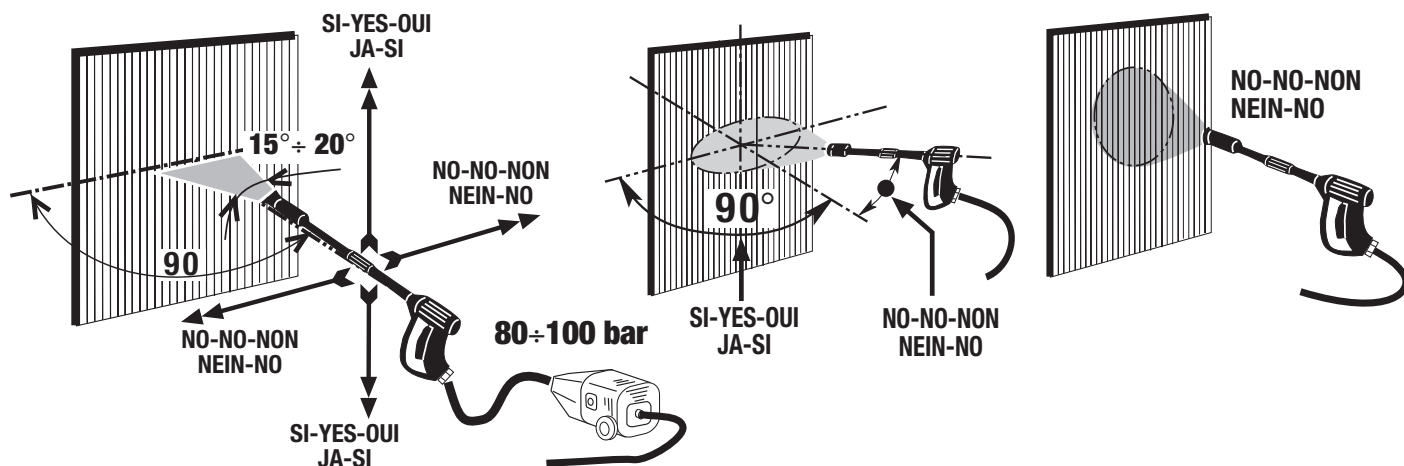
LAVAGGIO - CLEANING - NETTOYAGE
REINIGUNG - LAVADO



SI
YES
OUI
JA
SI

NO
NO
NON
NEIN
NO

H₂O P max < 2 bar



NOTE PER UN CORRETTO LAVAGGIO:

- getto a "ventaglio" Ø lama piatta.
- pressione acqua 80÷100 bar.
- mantenere il getto d'acqua perpendicolare al filo aletta del pacco alettato nei due sensi.

NOTES FOR CORRECT CLEANING:

- Ø flat fan spray.
- water pressure 80÷100 bar.
- keep the water spray at right angles to the fin edge of the both vertically and horizontally.

INSTRUCTIONS A SUIVRE POUR UN NETTOYAGE CORRECT:

- jet d'eau "en éventail".
- pression d'eau 80÷100 bar.
- projeter l'eau perpendiculairement aux ailettes dans les deux sens.

ANWEISUNGEN FÜR KORREKTE REINIGUNG:

- "Fächer" -Strahl Ø Flachklinge.
- Wasserdruck 80÷100 bar.
- Den Sprühstrahl in beide Richtungen senkrecht zur Lamellenreihe des Wärmetauscherblocks halten.

NOTAS PARA UN LAVADO IDÓNEO:

- presión agua 80÷100 bar.
- mantener el chorro de agua perpendicular al borde de la aleta del paquete aleteado en ambos sentidos.

SHV - SHL



- SI RACCOMANDA DOPO UN INTERVALLO DI 4 SETTIMANE UN ESERCIZIO DI 3-5 ORE.
- IT IS RACCOMENDED 3-5 HOURLY RUN AT 4 WEEKLY INTERVALS.
- ON RECOMMANDE DE FAIRE FONCTIONNER LE MOTEUR DURANT 3-5 HEURES TOUTES LES 4 SEMAINES.
- INNERHALB VON 4 WOCHEN VENTILATORSTILLSTAND IST EIN PROBELAUF VON 3-5 STUNDEN VORZUSEHEN.
- DESPUÉS DE UN PERIODO DE 4 SEMANAS SE RECOMIENDA UN EJERCICIO DE 3-5 HORAS.

SHL



- Nel caso di utilizzo di acqua senza glicol, occorre essere sicuri che la temperatura ambiente sia sempre superiore a 0 °C. Per evitare il pericolo di gelo durante il periodo di fermo, vuotare il raffreddatore insufflando aria a più riprese e introdurre glicol.
- Temperatura entrata fluido refrigerante ≤60 °C (versioni speciali per temperature >60 °C).
- For water without glycol; make sure that the ambient temperature is always higher than 0 °C. To prevent freezing during arrest, drain off the dry cooler by blowing air several times and introduce Glycol.
- Refrigerant fluid inlet temperature ≤ 60 °C (special version for temperature >60 °C).
- Pour eau sans glycol, s'assurer que la température ambiante soit toujours supérieure à 0 °C. Pour éviter la congélation pendant l'arrêt vider l'aéroréfrigérant en soufflant air plusieurs fois et introduire Glycol.
- Température d'entrée du fluide caloporteur ≤60 °C (versions spéciales pour température >0 °C).
- Bei Aussentemperaturen unter 0 °C besteht aber Frostgefahr, deshalb muß die Anlage, wenn sie nicht mit ausreichendem Frostschutz gefüllt ist, entleert werden. Nach der Entleerung ist der Rückkühler mehrfach mit Luft und Glykol durchzublasen.
- Die max. zulässige Temperatur des Kälteleiters ist 60 °C (spezialausführungen für Temperaturen >60 °C).
- En el caso de utilizar agua sin glicol, se precisa para mayor seguridad que la temperatura del ambiente sea siempre superior a 0 °C. Para eliminar el peligro de hielo durante el periodo de parada, vaciar el enfriador inyectando aire varias veces sucesivas, e introducir el glicol.
- La temperatura de entrada del refrigerante ≤60 °C (modelos especial para temperaturas >60 °C).



- Tutte le caratteristiche tecniche sono indicate sui cataloghi dei prodotti.
- All technical characteristics are stated in the products catalogues.
- Toutes les caractéristiques techniques sont indiquées dans les catalogues des produits.
- Alle technischen Eigenschaften sind in den Katalogen der Erzeugnisse angegeben.
- Todas las características técnicas son indicadas en los catálogos de los productos.



Tutte le gamme dei SHV - SHL Ø 500 sono certificati EUROVENT.

- Dati certificati:
- Potenza per SHV (ENV 327)
 - Potenza per SHL (ENV 1048)
 - Portate d'aria
 - Assorbimento motori
 - Superfici esterne
 - Livelli di potenza sonora (EN 13487)
 - Perdite di carico per SHL

All ranges SHV - SHL Ø 500 are EUROVENT certified.

- Certified data:
- Capacities for SHV (ENV 327)
 - Capacities for SHL (ENV 1048)
 - Air quantities
 - Motor power consumption
 - External surfaces
 - Sound power levels (EN 13487)
 - Pressure drops for SHL

Toutes les gammes des SHV - SHL Ø 500 sont certifiées EUROVENT.

- Données certifiées:
- Puissances SHV (ENV 327)
 - Puissances SHL (ENV 1048)
 - D'ébits d'air
 - Puissances absorbées moteurs
 - Surfaces externes
 - Niveaux de puissance acoustique (EN 13487)
 - Pertes de charge pour SHL

Alle Reihen der SHV - SHL Ø 500 sind zertifiziert EUROVENT.

- Zertifizierte Daten:
- Leistugen für SHV (ENV 327)
 - Leistugen für SHL (ENV 1048)
 - Luftdurchsätze
 - Motorleistung Aufnahmen
 - Außere Flächen
 - Schalleistungspegel (EN 13487)
 - Druckverluste für SHL

Todas las gamas de los SHV - SHL Ø 500 están certificados EUROVENT.

- Datos certificados:
- Potencia para SHV (ENV 327)
 - Potencia para SHL (ENV 1048)
 - Caudal de aire
 - Consumo de los motores
 - Superficie esterna
 - Niveles de potencia sonora (EN 13487)
 - Perdida de carga para SHL

Branches:

LU-VE CONTARDO FRANCE s.a.r.l.
69002 LYON
132 Cours Charlemagne
Tel. +33 4 72779868
Fax +33 4 72779867
E-mail: luve@luve.fr

LU-VE CONTARDO DEUTSCHLAND GmbH
70597 STUTTGART
Bruno - Jacoby - Weg 10
Tel. +49 711 727211.0
Fax +49 711 727211.29
E-mail: zentrale@luve.de

LU-VE CONTARDO IBERICA s.l.
28230 LAS ROZAS (MADRID) - ESPAÑA
Edif. Fiteni VIII - Valle de Alcudia. 3 - 2a Pta., Of.9
Tel. +34 91 721 6310
Fax +34 91 721 9192
E-mail: luveib@luve.com.es

LU-VE CONTARDO UK-EIRE OFFICE
FAREHAM HANTS
P.O. Box 3 PO15 7YU
Tel. +44 1 489881503
Fax +44 1 489881504
E-mail: info@luveuk.com

LU-VE CONTARDO RUSSIA OFFICE
127015 MOSCOW
Bolshaya Novodmitrovskaya, d.23, str.6
Tel. +7 495 685 93 96
Fax +7 495 685 93 55
E-mail: Grigoriev@luve-russia.com

ST-PETERSBURG 194100
Tel. & Fax +7 812 320 49 02
E-mail: kulikov@luve-russia.com

LU-VE POLSKA OFFICE
44-109 GLIWICE
ul. Wyczółkowskiego 30
Tel. +48 32 330 40 50 -
Fax +48 32 330 40 30
E-mail: diegobof@sest.pl
slawomir.kalbarczyk@luve.it

LU-VE PACIFIC PTY. Ltd.
3074 AUSTRALIA
THOMASTOWN - VICTORIA
84 Northgate Drive
Tel. +61 3 94641433
Fax +61 3 94640860
E-mail: sales@luve.com.au

Headquarters:



LU-VE S.p.A.
21040 UBOLDO VA ITALY
Via Caduti della Liberazione, 53
Tel. +39 02 96716.1
Fax +39 02 96780560
E-mail: sales@luve.it
<http://www.luve.it>