

BHDN - BHDS SHDN - SHDS

BMDN - BMDS SMDN - SMDS

BENEFIT
SUPER
BENEFIT
SUPER

ITALIANO
ENGLISH
FRANCAIS
DEUTSCH
ESPAÑOL
РУССКИЙ

*Istruzione per il montaggio e la manutenzione per
“AEROEVAPORATORI A DOPPIO FLUSSO”.*

*Installation and maintenance instruction for
“DUAL DISCHARGE UNIT COOLERS”.*

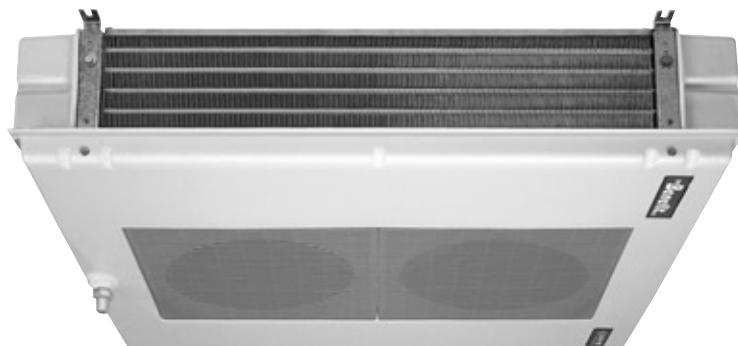
*Instruction pour le montage et l'entretien pour
“EVAPORATEURS VENTILÉS DOUBLE FLUX”.*

*Montage und wartungsanleitung für
“ZWEISEITIG AUSBLASENDE HOCHLEISTUNGSLUFTKÜHLER”.*

*Instrucciones de mantenimiento y montaje para
“EVAPORADORES VENTILADOS DE DOBLE FLUJO”.*

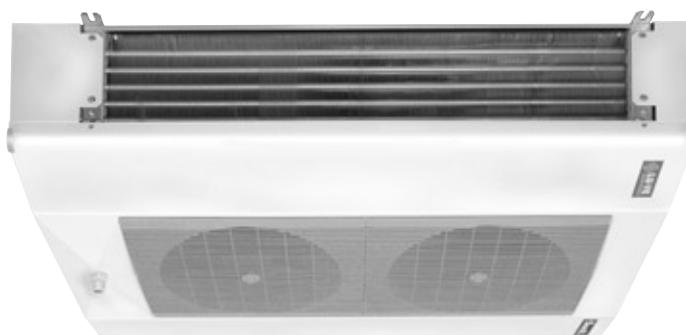
1 Инструкция по монтажу и техническому обслуживанию для
“ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЕЙ ДВОЙНОГО ПОТОКА”.

**BHDN - BHDS
SHDN - SHDS**



“SAFESHELL”

**BMDN - BMDS
SMDN - SMDS**



“STEEL PROTECTED”

ITALIANO**DICHIARAZIONE DEL FABBRICANTE**

NORME - Gli apparecchi sono stati progettati e costruiti per poter essere incorporati in macchine come definito dalla Direttiva Macchine **2006/42/CE** e successivi emendamenti.

- **PED 97/23/CE**
- Direttiva **2004/108/CE** e successivi emendamenti. Compatibilità elettromagnetica.
- **Bassa tensione** - Riferimento Direttiva **2006/95/CE**

Tuttavia non è ammesso mettere i nostri prodotti in funzione prima che la macchina nella quale essi sono incorporati o della quale essi sono una parte sia stata dichiarata conforme alla legislazione in vigore.

PRECAUZIONI: Messa in guardia contro eventuali rischi d'infortunio o di danneggiamento dei materiali in caso d'osservanza delle istruzioni.

A) Per le operazioni di movimentazione, installazione e manutenzione, è obbligatorio:

- 1 - Personale abilitato all'uso dei mezzi di movimentazione (gru, carrello elevatore, etc.).
- 2 - Uso dei guanti di protezione.
- 3 - Non sostare sotto il carico sospeso.

B) Prima di procedere ai collegamenti elettrici, è obbligatorio:

- 1 - Personale abilitato.
- 2 - Assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.
- 3 - L'interruttore del quadro generale d'alimentazione sia lucchettato in posizione di aperto.

C) Prima di procedere ai collegamenti dei collettori/distributori, è obbligatorio:

- 1 - Personale abilitato.
- 2 - Assicurarsi che il circuito d'alimentazione sia chiuso (assenza di pressione).
- 3 - Durante l'operazione di saldatura, assicurarsi di indirizzare la fiamma in modo da non investire la macchina (eventualmente interporre una protezione).

D) SMALTIMENTO: I prodotti LU-VE sono composti da:

Materiale plastici: polistirolo, ABS, gomma.

Materiale metallico: ferro, acciaio inox, rame, alluminio (eventualmente trattati).

Per li liquidi refrigeranti seguire le istruzioni dell'installatore dell'impianto.

E) Togliere la pellicola trasparente di protezione dalle parti metalliche vernicate.

FRANÇAIS**DECLARATION D'INCORPORATION DU CONSTRUCTEUR**

Normes: les appareils ont été conçus et fabriqués pour être incorporés dans des appareils selon la Directive Machines **2006/42/CE** et les amendements successifs.

- **PED 97/23/CE**
- Directive **2004/108/CE** et amendements successifs. Compatibilité électromagnétique.
- **Basse tension**. Référence directive **2006/95/CE**.

Toutefois, il est interdit de mettre les appareils en fonctionnement avant que la machine dans laquelle ils sont incorporés ou dont ils font partie ne soit déclarée conforme à la législation en vigueur.

PRECAUTIONS : mise en garde contre les éventuels risques de blessures ou de dommages des matériels en cas de non-observation des instructions.

A) Pour les opérations de manutention, installation et maintenance, il faut obligatoirement :

- 1 - L'intervention de personnels habilités à utiliser les moyens de manutention (grue, chariot élévateur, etc...).
- 2 - Utiliser des gants de protection,
- 3 - Ne pas rester sous la charge suspendue.

B) Avant de procéder aux raccordements électriques, il faut obligatoirement :

- 1 - L'intervention de personnels habilités,
- 2 - S'assurer que le circuit électrique d'alimentation soit ouvert,
- 3 - Que l'interrupteur du coffret général d'alimentation soit bloqué en position ouverte.

C) Avant de procéder aux raccordements des collecteurs/distributeurs, il faut obligatoirement :

- 1 - L'intervention de personnels habilités,
- 2 - S'assurer que le circuit d'alimentation soit fermé (absence de pression),
- 3 - Lors de la soudure, s'assurer que la flamme soit dirigée de façon à ne pas toucher l'appareil (si besoin, placer une protection devant la machine).

D) Elimination/recyclage : Les produits LU-VE se composent de :

Matières plastiques: polystyrène, ABS, caoutchouc,

Métaux: fer, acier, inox, cuivre, aluminium (éventuellement traités).

Pour les **fluides réfrigérants**, suivre les instructions données par le fabricant de fluide.

E) Enlever le film plastique transparent de protection des parties métalliques peintes.

ESPAÑOL**DECLARACIÓN DEL FABRICANTE**

NORMAS - Los productos han sido proyectados y construidos para poder incorporarse en máquinas como indicado en la Directiva de Máquinas **2006/42/CE** y sus enmiendas posteriores.

- **PED 97/23/CE**
- Directiva **2004/108/CE** y enmiendas posteriores Compatibilidad electromagnética.
- **Baja tensión** - Riferimento Directiva **2006/95/CE**.

Aún no se permite poner en marcha nuestros productos antes que el equipo en el que se incorponen ó del que forman parte haya sido declarado conforme a la legislación en vigor.

PRECAUCIONES: Advertencia contra eventuales riesgos de daños a personas ó de los materiales, en caso de que no se observen las instrucciones.

A) Para las operaciones de manipulación instalación y mantenimiento es obligatorio:

- 1 - Personal capacitado para la utilización de máquinas para manipulación de mercancías (gruas, elevadores, etc.).
- 2 - Utilización de guantes protectores.
- 3 - No pararse bajo carga suspendida.

B) Antes que se proceda a el conexionado eléctrico, es necesario:

- 1 - Personal capacitado.
- 2 - Asegurarse de que el circuito de alimentación eléctrica esté abierto.
- 3 - El interruptor de cuadro general esté bloqueado por un candado en posición de abierto.

C) Antes de que se proceda a el conexiónado de los colectores/distribuidores, es obligatorio:

- 1 - Personal capacitado.
- 2 - Asegurarse que el circuito de alimentación esté cerrado (falta de presión).
- 3 - Durante la operación de soldadura, asegurarse de que la llama se coloque fuera de la dirección de la máquina (opcionalmente colocar una protección).

D) EVACUACION: Los productos LU-VE se componen de:

Materiales plásticos: poliesteres, ABS, goma.

Materiales metálicos: hierro, acero inox, cobre, aluminio (a veces tratados).

Para los **líquidos refrigerantes** seguir las instrucciones del instalador del proyecto.

E) Eliminar la protección plástica transparente de las partes metalicas pintadas.

ENGLISH**MANUFACTURERS DECLARATION OF INCORPORATION**

STANDARDS - The products are provided for incorporation in machines as defined in the EC Machine Directive **2006/42/CE** and subsequent modifications.

- **PED 97/23/CE**

Directive **2004/108/CE** and subsequent modifications. Electromagnetic compatibility.

- **Low tension** - Reference Directive **2006/95/CE**

However it is forbidden to operate our equipment in advance before the machine incorporating the products or making part thereof has been declared conforming to the EC Machine Directive.

PRECAUTIONS: Accident warning concerning possible personal injury or equipment damage due to inattention to the instructions.

A) For moving, installing and maintenance operations it is obligatory to:

- 1 - Employ authorized personnel only for using moving equipment (cranes, forklift elevators, etc.).
- 2 - Wear work gloves.
- 3 - Never stop below a suspended load.

B) Before proceeding with the electrical wiring it is obligatory to:

- 1 - Employ only authorized personnel
- 2 - Make sure the power line circuit is open
- 3 - Make sure the main switch on the general power panel is open and padlocked in this position.

C) Before proceeding with the collector/distributor connections it is obligatory to:

- 1 - Employ only authorized personnel
- 2 - Make sure the supply circuit is closed (no pressure).
- 3 - When performing welding operations, make sure the flame is not aimed toward the equipment (insert a shield if required).

D) DISPOSAL: LU-VE products are made of:

Plastic materials: polyethylene, ABS, rubber.

Ferrous materials: iron, stainless steel, copper, aluminum (possibly treated).

Refrigerant liquids: follow the instructions relevant to the equipment installation.

E) Remove the transparent protection film from painted metal parts.

DEUTSCH**HERSTELLER-ERKLÄRUNG**

NORMEN - Die Produkte sind in Übereinstimmung mit der EG Richtlinie **2006/42/CE** und nachfolgenden Ergänzungen entwickelt, konstruiert und gefertigt.

- **PED 97/23/CE**

Richtlinie **2004/108/CE** und nachfolgende Ergänzungen. Elektromagnetische Kompatibilität.

- **Niederspannung** - Richtlinie **2006/95/CE**.

Die Inbetriebnahme dieser Maschine ist so lange untersagt, bis sichergestellt ist, dass die Anlage, in die sie eingebaut wurde oder von welcher sie ein Teil ist, den Bestimmungen der EG Richtlinie Maschinen entspricht.

VORSICHTSMASSNAHMEN: Warnung vor Unfall- oder Materialschadensgefahren bei Vorletzung der Vorschriften.

A) Für den Innerbetrieblichen Transport, die Installation und die Wartung müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- 1 - Das Personal muß für die Bedienung von innerbetrieblichen Transporteinrichtungen (Kran, Hubkarren usw.) befähigt sein.
- 2 - Gebrauch von Schutzhandschuhen.
- 3 - Kein Aufenthalt von Personen unter hängenden Lasten.

B) Vor Ausführung der Elektroanschlüsse müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- 1 - Fachkundiges Personal.
- 2 - Sicherstellen, daß der Stromversorgungskreis offen ist.
- 3 - Der Schalter am Hauptstromversorgungs-Schaltschrank muß mit einem Schloss versehen und geöffnet sein.

C) Vor Anschluss der Sammelrohre/Verteilerrohre müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- 1 - Fachkundiges Personal.
- 2 - Sicherstellen, daß der Speisungskreis geschlossen ist (kein Druck).
- 3 - Beim Schweißen die Flamme so ausrichten, daß die Maschine nicht getroffen wird (eventuell mit einem Schutz versehen).

D) ENTSORGUNG: Die LU-VE-Produkte bestehen aus:

Plastmaterialien: Polystyrol, ABS, Gummi.

Metallmaterialien: Eisen, rostfreier Stahl, Kupfer, Aluminium (eventuell behandelt).

Bezüglich der **Kühlflüssigkeiten** sind die Vorschriften des Anlageninstallateurs zu beachten.

E) Die transparente Plastfolie von den lackierten Metallteilen entfernen.

РУССКИЙ**Заявление изготовителя.**

В соответствии с Директивой **2006/42/CE** с учетом поправок.

Изделия спроектированы и изготовлены для того чтобы они были применены в качестве частей агрегата в соответствии с Директивой **2006/42/CE** с учетом поправок, и

- **PED 97/23/CE**

Директива **2004/108/CE** с учетом поправок. Электромагнитная совместимость.

- **Низкое напряжение** - Соответствие Директиве **2006/95/CE**.

Однако, не допускается применять наши изделия в качестве частей агрегата, прежде чем машина, частями которой они являются, будет признана соответствующей нормам, установленным законодательством.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: При несоблюдении данных предписаний могут произойти несчастные случаи или повреждение изделий.

А) Для погрузочно-разгрузочных операций , монтажа и технического обслуживания, необходимо следующее:

- 1 - Персонал квалифицирован и допущен к управлению следующими подъемными механизмами (подъемный кран, подъемник и т.д.).
- 2 - Использовать защитные перчатки.
- 3 - Не находиться под грузом .

Б) Перед тем как привести все электрические подключения, необходимо удостовериться:

- 1 - В том, что персонал квалифицирован.

2 - Электрический контур незамкнут.

3 - Электрощит находится в доступном месте и закрыт на замок.

С) УТИЛИЗАЦИЯ: Продукция LU-VE состоит из:

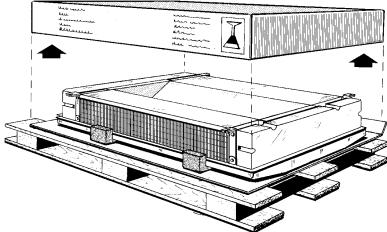
Пластик: полистирол, ABS, резина.

Металл: железо, нержавеющая сталь, медь, алюминий (обработанный).

Касательно хладагентов следует воспользоваться инструкцией по эксплуатации.

Д) Снять прозрачную защитную полиэтиленовую пленку с металлических окрашенных частей

BHD... SHD...
BMD... SMD...



ITALIANO

- Togliere le coperture di testata (A) allentando le viti (B), (portare i due supporti (C) nella posizione di installazione svitando le viti (D) solo per BHD...SHD...).
- Montare i tiranti (E) al soffitto tenendo conto dell'asola dei supporti (C-F), e degli interassi di fissaggio dell'apparecchio da installare (vedi tabella).
- Sollevare l'apparecchio, infilare i tiranti (E) nei supporti (C-F), bloccare l'apparecchio a soffitto con rondelle e dadi.

ENGLISH

- Remove end covers (A) by loosening screws (B), (draw both brackets (C) on installation position by unscrewing screws (D) only for BHD...SHD...).
- Install suitable studs (E) to cold room ceiling taking into account the slot size (C-F), and fixing dimensions of unit cooler (Table).
- Lift the unit cooler, lead securing studs/bolts (E) through the cooler brackets (C-F), and fixing the unit to cold room ceiling by securely tightening nuts and washers.

FRANCAISE

- Retirer le couvercles d'extremité (A) en devissant les vis (B), (mettre les deux supports (C) en position d'installation en devissant les vis (D) seulement pour BHD...SHD...).
- Monter le boulon de fixation adapté (E) au plafond de la chambre froide dans les fentes des supports (C-F), en tenant compte des dimensions de l'évaporateur à installer (côtés indiquées au tableau).
- Soulever l'appareil, introduire les boulons (E) dans les fentes des supports (C-F), et fixer l'ensemble avec les écrous et rondelles de sécurité.

DEUTSCH

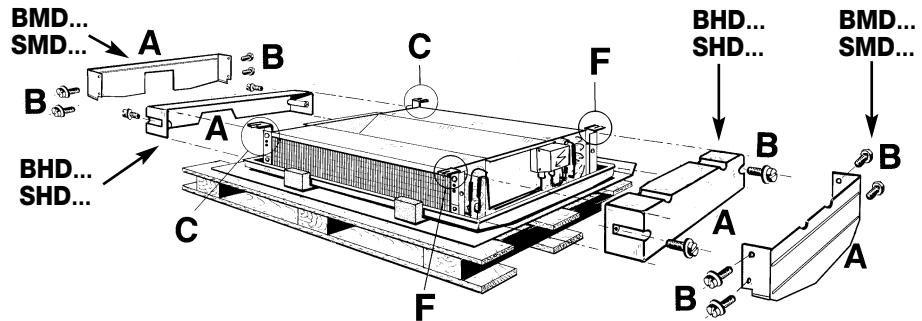
- Die beiden Endabdeckungen (A) entfernen durch Lösen der Schrauben (B), (Konsolen (C) in Montage-Position bringen mit den Schrauben (D) Nur für BHD...SHD...).
- Schraubenbolzen (E) in Decke montieren, dem Schlitz in der Konsolen (C-F), und den Abmessungen des Apparates (nach Tabelle) Rechnung tragend.
- Verdampfer anheben, einführen der Schrauben (E) in Konsolen (C-F), und Deckenverdampfer befestigen mit Unterlagsscheiben und Schrauben.

ESPAÑOL

- Quitar las tapas del extremo (A) aflojando los tornillos (B), (llevar los dos soportes (C) a la posición de instalación, destornillando las tuercas (D) solo para BHD...SHD...).
- Montar los tirantes (E) en el techo, teniendo en cuenta la tuerca del soporte (C-F), y los intereses de fijación del aparato que se debe instalar (tabla).
- Levantar el aparato, introducir los tirantes (E) en los soportes (C-F), bloquear el aparato con las tuercas y discos de seguridad.

РУССКИЙ

- Отвинтить болты (A) ослабить крепления (B), (переместить держатели (C) в положение для монтажа (D) Только для BHD...SHD..).
- Установить крепления (E) на потолке, принимая во внимание положение воздухоохладителя (C-F), а также направляющих осей (см. таблицу).
- Поднять изделие, закрепить держатели (E) крепления (C-F), закрепить изделие на потолке с помощью гаек и шайб.



Solo per:

Only for:

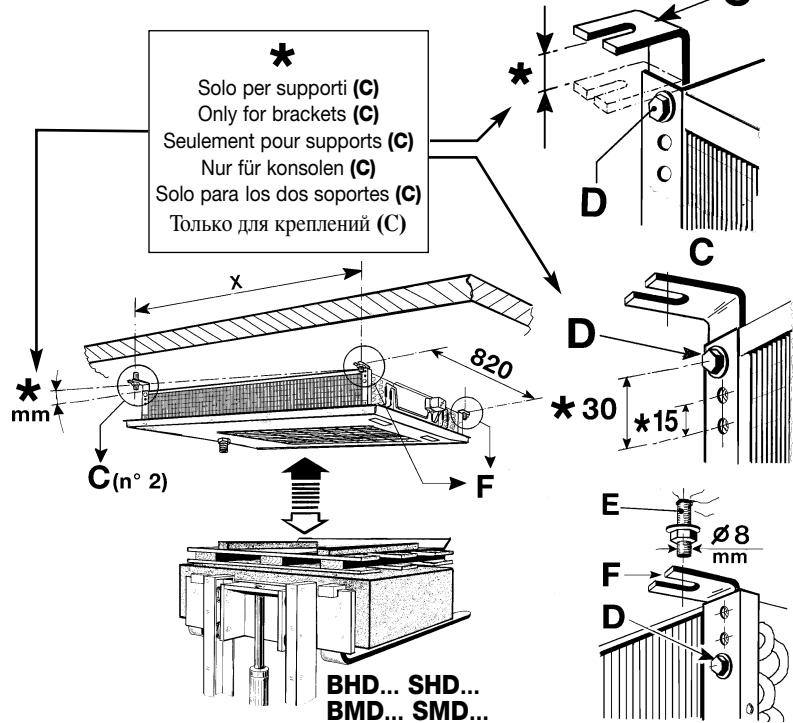
Nur für:

Solo para:

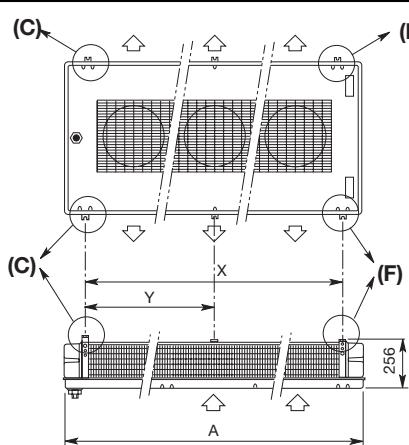
Seulement pour:

Только для:

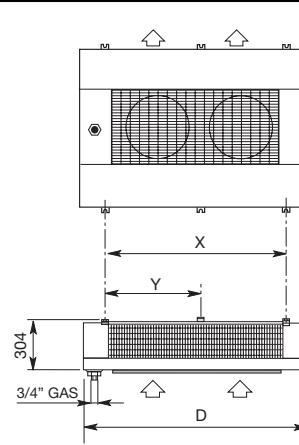
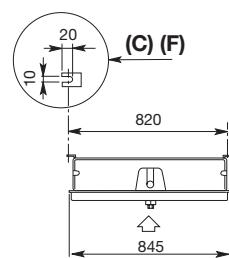
BHD... SHD...



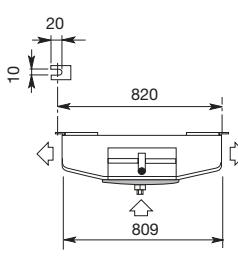
Modello / Type / Modèle / Modell / Modelo / Модель	57 - 32	85 - 32	126 - 32	169 - 32	253 - 32	338 - 32	423 - 32
BHDN - SHDN	37 - 50	56 - 50	82 - 50	111 - 50	166 - 50	222 - 50	278 - 50
BMDN - SMDN	25 - 80	36 - 80	53 - 80	72 - 80	108 - 80	144 - 80	180 - 80
BHDS - SHDS	52 - 32	74 - 32	114 - 32	146 - 32	221 - 32	294 - 32	368 - 32
BMDS - SMDS	34 - 50	49 - 50	73 - 50	98 - 50	148 - 50	196 - 50	245 - 50
Elettroventilat - Fan motor - Ventilateurs Ventilatoren - Electroventili - Motory	1	1	1	2	3	4	5
A mm	711	711	1011	1161	1611	2061	2511
D mm	725	725	1025	1175	1625	2075	2525
X mm	485	485	785	935	1385	1835	2285
Y mm	---	---	---	---	---	---	1143
* (C) mm	15	15	15	15	15	30	30
Peso / Weight / Poids / Gewicht / Peso / Вес							
BHD... - SHS... kg	21,0	21,0	26,0	37,5	53,0	68,5	84,0
BMD... - SMD... kg	28,2	29,1	37,2	44,8	64,7	80,5	97,1



BHDN - SHDN
BHDS - SHDS



BMDN - SMDN
BMDS - SMDS



BHD.... - SHD...**- BMD... - SMD...****ITALIANO**

Prima di procedere ai collegamenti dei collettori/distributori, è obbligatorio assicurarsi che il circuito d'alimentazione sia chiuso (assenza di pressione).

Sono da collegare: Fig. 1

- La linea di aspirazione (**H**), la valvola termostatica (**I**) al distributore (**L**), la linea del liquido (**M**), accostandola alla linea di aspirazione.
- Il manometro per la verifica (**T_e**, Fig. 5); gli apparecchi sono muniti di apposita valvola per attacco del manometro.
- Il tubo di scarico dell'acqua (**P**) all'attacco (**N**) dopo aver chiuso la bacinella (**F**) Fig. 2.

ENGLISH

Before to proceed with the collectors/distributors connections it is mandatory to comply as follows make sure the supply circuit is closed (no pressure).

To connect: Fig. 1

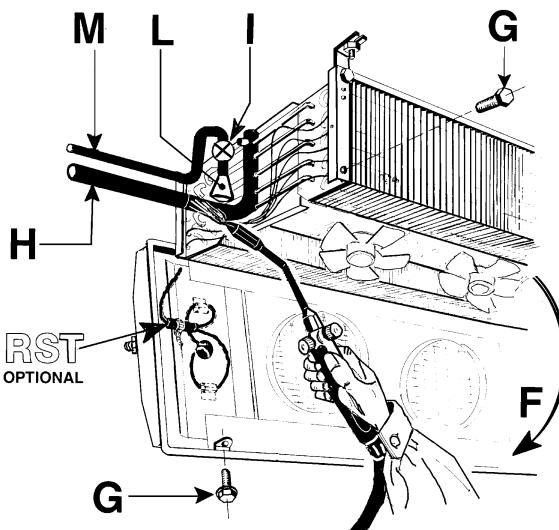
- The suction line (**H**), the thermostatic valve (**I**) to distributor (**L**), the liquid line (**M**) to put it near the suction line.
- Pressure check (**T_e**, Fig. 5); all units are fitted with a shrader valve on the suction pipe, so that the suction pressure can be measured for correct operation.
- The water drain tubing connection (**P**) after drain pan is closed (**F**) Fig. 2.

FRANCAISE

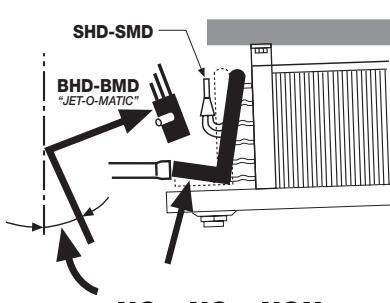
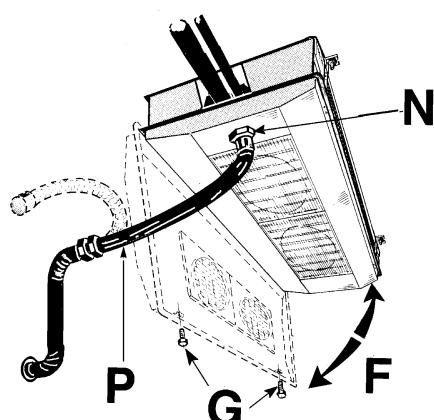
Avant de procéder aux raccordements des collecteurs/distributeurs, est obligatoire de s'assurer que le circuit d'alimentation est fermé (absence de pression).

Sont à raccorder: Fig. 1

- La ligne d'aspiration (**H**); la valve thermostatique (**I**) au distributeur (**L**), la ligne liquide (**M**) à côté de la ligne d'aspiration.
- Contrôler la pression (**T_e**, Fig. 5); tous les évaporateurs sont équipés avec une valve shrader sur le tube d'aspiration pour mesurer si la pression d'aspiration est bien conforme.
- Le tube d'écoulement d'eau (**P**) après avoir refermé l'égouttoir (**F**) Fig. 2.

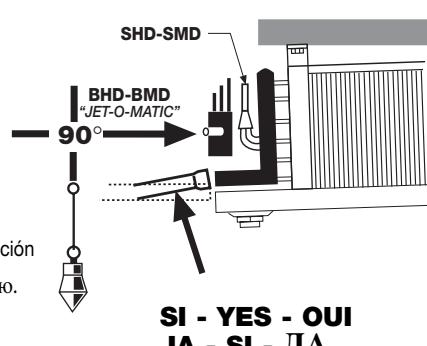
Fig. 1

- Durante l'operazione di saldatura, assicurarsi di indirizzare la fiamma in modo da non investire la macchina (eventualmente interporre una protezione).
- When performing welding operations, make sure the flame nozzle is not aimed toward the equipment (insert a shield if required).
- Durant la soudure, de veiller à diriger la flamme de façon à ne pas toucher la machine (éventuellement, il conviendra de placer une protection devant la machine).
- Beim Schweißen die Flamme so ausrichten, daß die Maschine nicht getroffen wird (eventuell mit einem Schutz versehen).
- Durante la operación de soldadura, asegurarse de dirigir la llama de manera que no se dañe la máquina (interponer, si fuera necesario, una protección).
- Во время проведения пайки, следует направлять пламя таким образом, чтобы избежать повреждений изделия (использовать средства индивидуальной защиты).

Fig. 2

**NO - NO - NON
NEIN - NO - HET**

- Non adattare la posizione dei collettori alla linea.
- Do not adapt headers position to the suction line
- Ne pas adapter la position du collecteurs à la ligne.
- Sammlerposition nicht an Leitung anpassen !
- No adaptar la posición de los colectores a la línea de succión
- Не использовать положение коллекторов в одну линию.



**SI - YES - OUI
JA - SI - ДА**

BHD... SHD... - BMD... SMD...

ITALIANO

DEUTSCH

Prima di procedere ai collegamenti elettrici, è obbligatorio assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.

Sono da collegare: Fig. 3 - 4

- Gli apparecchi vanno connessi alla linea di alimentazione elettrica secondo le regole dettate dal locale fornitore di energia e/o dalle norme vigenti nel paese.
- L'installatore deve frapporre fra l'apparecchio e la linea di alimentazione elettrica un interruttore onnipolare, in posizione ben visibile, con apertura tra i contatti minimo 3 mm, secondo norme vigenti.
- Rimuovere la copertura di protezione (**O**), passare i cavi negli appositi passacavi (**U**) fissarli serrando il corrispondente pressacavo e collegare secondo gli schemi indicati sulla copertura di protezione. Alla fine di questa operazione rimontare la copertura di protezione.

N.B.: Impiegare controllo di sbrinamento con termostato di fine sbrinamento tarato a 10 °C ± 20 °C, da posizionare su una curva nella parte alta dell'evaporatore (Q**) o in altra posizione con equivalente funzione.**

ENGLISH

Before proceeding with the electrical wiring it is mandatory to comply as follows make sure the power line circuit is open (disconnected).

To be connected: Fig. 3 - 4

- The units have to be connected to the electric supply according to the rules of the local energy supplier and / or according to the current standards in force in that country.
 - The installer should mount a single pole terminal in a visible position, between the unit and the electric supply, which should have a minimum 3 mm opening between the terminals, in accordance with current legislation.
 - Remove the terminal cover (**O**) feed the cables through grommets (**U**) and block them with their respective gland attaching them to the terminals in accordance with the wiring diagrams shown on the cover.
 - When all connections are made refit the terminal block cover.
- N.B.: For systems using electric/hot gas defrost, a defrost termination thermostat should be used, having a range of 10 deg C to 20 deg C with a sensor attached to the top return bends of the coil block or buried in the top of the coil block fins (**Q**).**

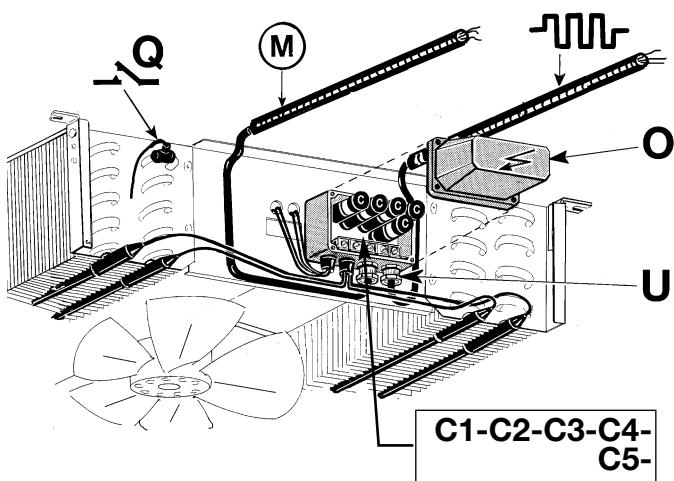
FRANCAISE

Attention: Avant de procéder aux raccordements électriques, il est obligatoire de s'assurer que le circuit électrique d'alimentation est ouvert.

Sont à raccorder: Fig. 3 - 4

- Que les appareils vont être raccordés à la ligne d'alimentation conformément aux règles établies par le fournisseur local d'énergie électrique et/ou à la législation et normes en vigueur dans la zone considérée.
- Installer un interrupteur unipolaire en position visible entre l'appareil et la ligne d'alimentation avec ouverture entre contacts d'au moins 3 mm suivant les normes en vigueur.
- Retirer le couvercle (**O**), passer les câbles à travers les passe-fils (**U**), les fixer en serrant le serr-câble correspondant, et les raccorder selon le schéma figurant sur le couvercle. Remonter le couvercle.

N.B.: Utiliser le système de contrôle de dégivrage avec thermostat de fin de dégivrage équilibré de 10 degrés à 20 degrés et le positionner sur un coude dans la partie haute de l'évaporateur (Q**), ou à tout autre endroit ayant une fonction équivalente.**

Fig. 3 BHD.... - SHD...

=

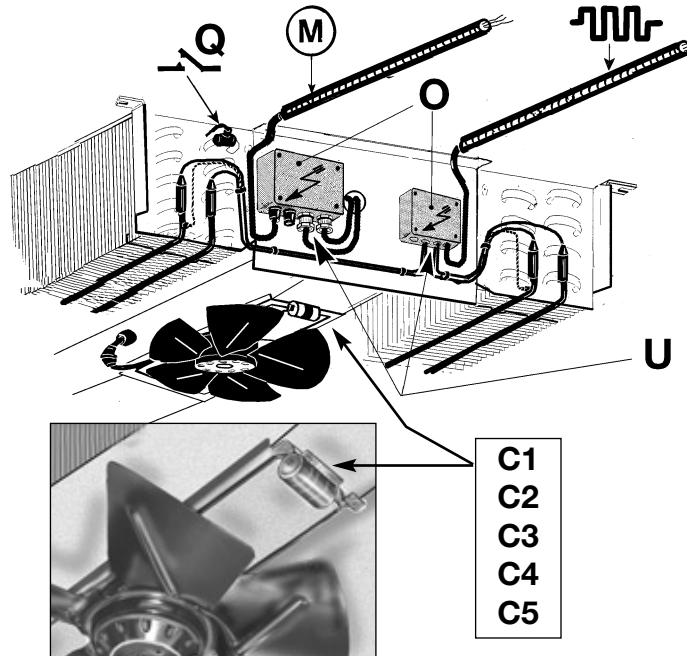
MOTORI
MOTOREN
MOTORES
RESISTENZE
ABTAUUNG

=

MOTORS
MOTORES
RESISTENCIAS
HEATERS

=

MOTEURS
MOTOPЫ
RESISTANCES
RESISTENCIA
OTTAЙКА

Fig. 4 BMD.... - SMD...

BHD... SHDN

ITALIANO

Rilevare le seguenti temperature e pressioni: (Fig. 5)

Ts' - Temperatura di cella nella zona aria ingresso all'evaporatore.

Te - Temperatura di evaporazione, corrispondente alla pressione refrigerante all'uscita dell'evaporatore.

Trs - Temperatura di surriscaldamento del refrigerante, sulla linea di aspirazione in prossimità del bulbo della valvola termostatica.

N.B. - Per una utilizzazione ottimizzata dell'evaporatore il surriscaldamento (Trs-Te) non dovrà superare 0,7 x (Ts'-Te).

Accertato che la valvola termostatica sia adeguata alle condizioni di impianto, compatibilmente alle pendolazioni del sistema, mantenere il più basso surriscaldamento possibile al fine di ottenere dall'aerovaporatore la massima potenza.

ENGLISH

Take the following temperature and pressures: (Fig. 5)

Ts' - Cold room air inlet temperature to the unit.

Te - Evaporating temperature, relating to the refrigerant pressure on the unit cooler outlet.

Trs - Refrigerant superheat temperature, on suction line near thermostatic valve bulb.

N.B. - For optimum unit cooler performance the superheat (Trs-Te) should not be higher than 0,7 x (Ts'-Te).

The thermostatic valve fitted must be correctly sized for the installation conditions and adjusted for correct system operation.

N.B. Keep the superheat as low as possible to obtain maximum unit cooler performance.

FRANCAISE

Relever les températures et pressions suivantes: (Fig.5)

Ts' - Température de la chambre froide dans la zone d'entrée d'air de l'évaporateur.

Te - Température d'évaporation, correspondante à la pression du réfrigérant à la sortie de l'évaporateur.

Trs - Température de surchauffe du réfrigérant, sur la ligne d'aspiration à proximité du bulbe de la vanne thermostatique.

N.B. - Pour utiliser l'aérovaporateur dans les conditions optimales, la surchauffe (Trs-Te) ne doit pas être supérieure à 0,7 x (Ts'-Te).

Si l'on s'assure que la vanne thermostatique est conforme aux conditions d'installation établies et compatible avec les conditions de fonctionnement du système, le rendement de l'évaporateur sera d'autant plus grand que la surchauffe sera plus faible.

DEUTSCH

Folgende Temperaturen und Drücke sind zu messen: (Fig. 5)

Ts' - Kühlraumtemperatur an der Lufteintrittsseite des Verdampfers.

Te - Verdampfungstemperatur über Druck am Verdampferende.

Trs - Fühlertemperatur an der Saugleitung nahe beim Fühler des Expansionventils.

N.B. - Für eine optimale Verdampferarbeitsweise darf die Überhitzung (Trs-Te) nicht höher sein als 0,7 x (Ts'-Te).

Das Expansionventil muß entsprechend der installierten Leistung und Betriebsbedingungen ausgewählt werden.

N.B. Die Überhitzung soll möglichst klein gehalten werden, um die maximale Verdampferleistung zu erreichen.

BMD... SMD...

ESPAÑOL

Relevar las temperaturas y presiones siguientes: (Fig. 5)

Ts' - Temperatura de la cámara fría, en la zona de entrada del aire del evaporador.

Te - Temperatura de evaporación correspondiente a la presión del refrigerante a la salida del evaporador.

Trs - Temperatura de sobrecalentamiento del refrigerante sobre la línea de aspiración en proximidad del bulbo de la válvula termostática.

P.D.: - Para utilizar el evaporador de aire en las mejores condiciones posibles, el sobrecalentamiento (Trs-Te) no debe ser superior a 0,7 x (Ts'-Te).

Si se asegura que la válvula termostática cumpla cuanto requerido en las condiciones de instalación establecidas y el que sea compatible con las condiciones de funcionamiento del sistema, el rendimiento del evaporador.

РУССКИЙ

Проверить температуру и давление: (Fig. 5)

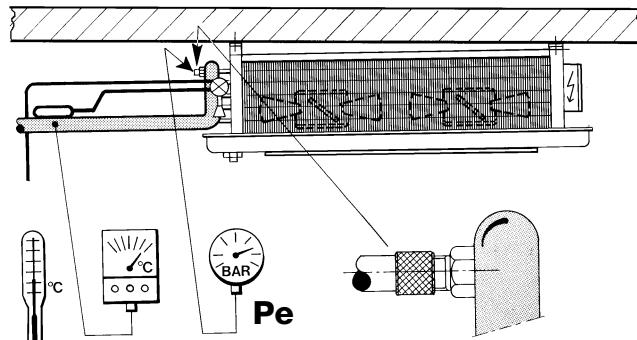
Ts' - Температура в камере на выходе из испарителя.

Te - Температура кипения, соответствующая давлению фреона на выходе из испарителя.

Trs - Температура перегрева хладагента, на линии всасывания в непосредственной близости от ТРВ.

N.B. - Для оптимизации процесса (Trs-Te) не должно превышать 0,7 x (Ts'-Te).

Удостовериться в соответствии ТРВ параметрам холодильной системы, в зависимости от процессов, происходящих в системе, следует уменьшить перегревание в системе в целях достижения максимальной мощности.

Fig. 5**Ts¹ Trs Te**

SBRINAMENTO ELETTRICO / ELECTRIC DEFROST / DEGIVRAGE ELECTRIQUE / ELEKTRISCHE ABTAUUNG / RESISTENCIAS ELÉCTRICAS / ЭЛЕКТРООТТАЙКИ

Modello / Type / Modèle / Modell / Modelo / Модель

BHDN...E - SHDN...E 57 - 32 85 - 32 126 - 32 169 - 32 253 - 32 338 - 32 423 - 32**BMDN...E - SMDN...E** 37 - 50 56 - 50 82 - 50 111 - 50 166 - 50 222 - 50 278 - 50**25 - 80** 36 - 80 53 - 80 72 - 80 108 - 80 144 - 80 180 - 80**BHDS...E - SHDS...E** 52 - 32 74 - 32 114 - 32 146 - 32 221 - 32 294 - 32 368 - 32**BMDS...E - SMDS...E** 34 - 50 49 - 50 73 - 50 98 - 50 148 - 50 196 - 50 245 - 50**21 - 80** 31 - 80 46 - 80 62 - 80 93 - 80 124 - 80 155 - 80

Resistenze elettriche N° 2 2 2 2 2 2 2

Eletric heaters Mod. Type DE6 DE6 DE7 DE8 DE9 DE10 DE11

Résistances électriques Modèle DE6 DE6 DE7 DE8 DE9 DE10 DE11

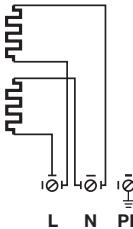
Helzstäbe V 230 230 230 230 230 230 230

Resistencias eléctrica W (x1) 650 650 1000 1200 1770 2380 2900

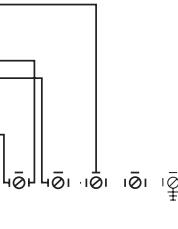
Электрические сопротивления Tot. W 1300 1300 2000 2400 3540 4760 5800

Collegamenti elettrici / Electric connections / Connexions électriques / Anschlüsse / Conexiones eléctricas / ПОДСОЕДИНЕНИЯ

A A A A B B B

A**B****B****B**

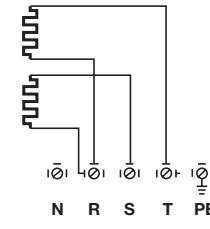
1 - 230 V 50-60 Hz



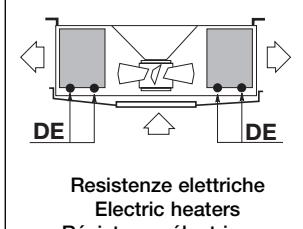
3 ~ 400 V 50-60 Hz

STANDARD

1 - 230 V 50-60 Hz



3 ~ 230 V 50-60 Hz



Resistenze elettriche
Electric heaters
Résistance électriques
Heizstäbe
Resistencias eléctrica
Электрические сопротивления

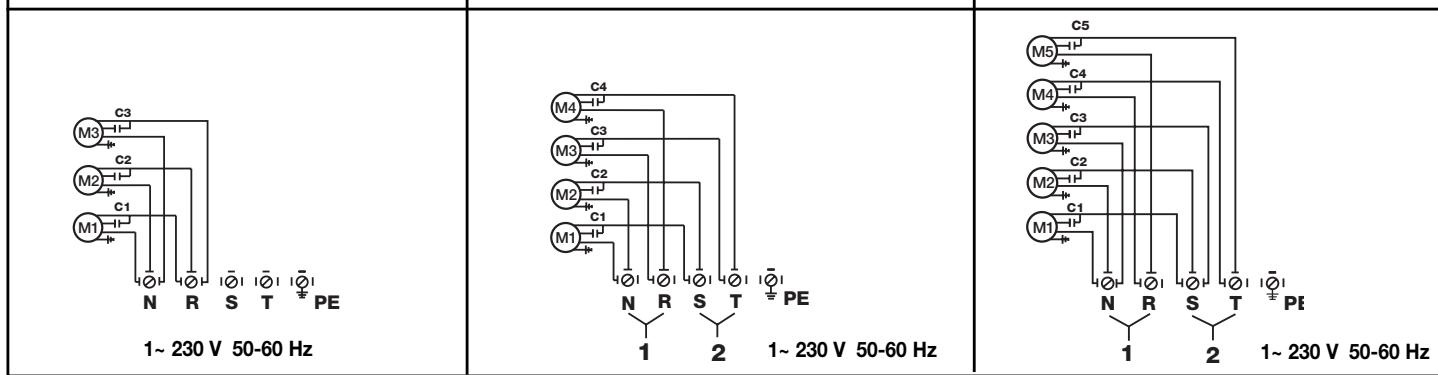
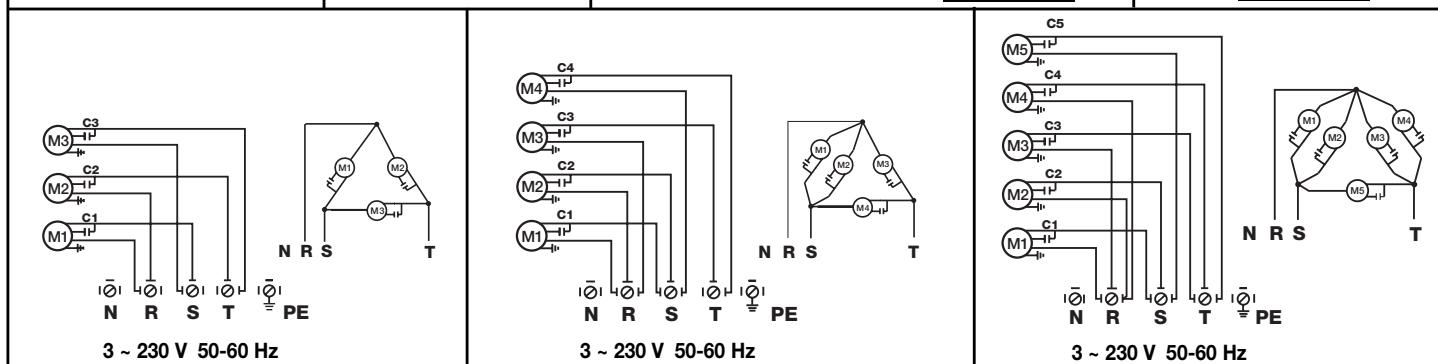
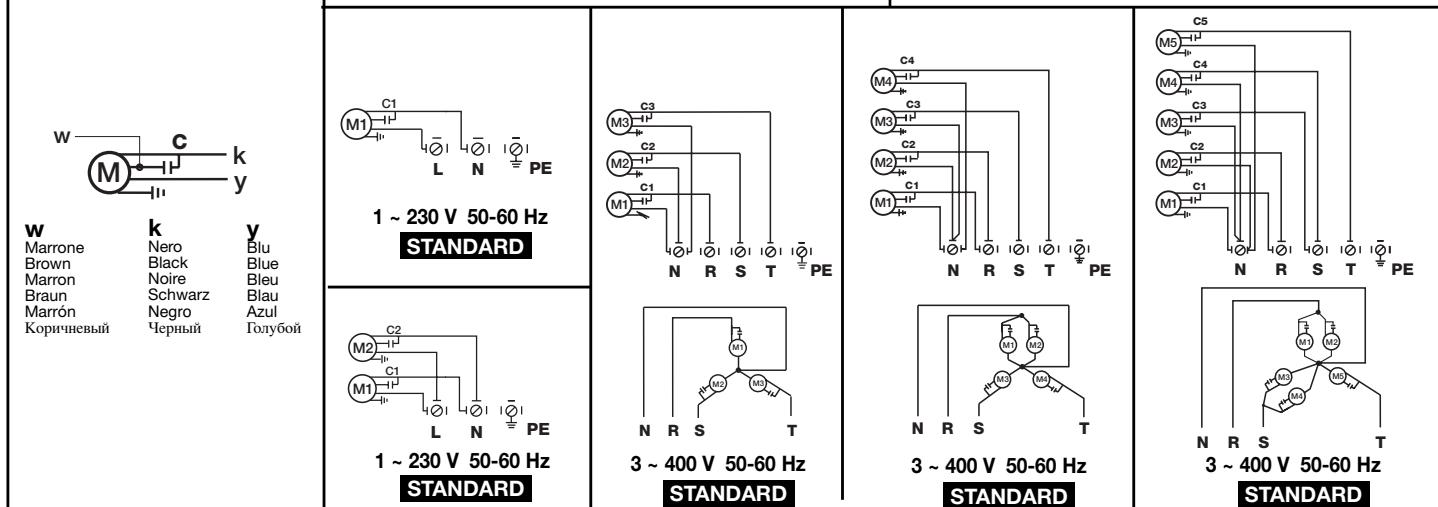
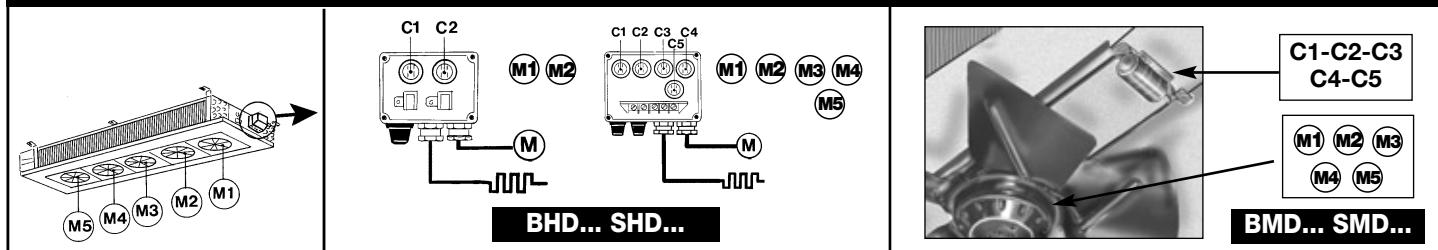
	Modello / Type / Modèle / Modell / Modelo / Модель	57 - 32	85 - 32	126 - 32	169 - 32	253 - 32	338 - 32	423 - 32
BHDN - SHDN		37 - 50	56 - 50	82 - 50	111 - 50	166 - 50	222 - 50	278 - 50
BMDN - SMDN		25 - 80	36 - 80	53 - 80	72 - 80	108 - 80	144 - 80	180 - 80
BHDS - SHDS		52 - 32	74 - 32	114 - 32	146 - 32	221 - 32	294 - 32	368 - 32
BMDS - SMDS		34 - 50	49 - 50	73 - 50	98 - 50	148 - 50	196 - 50	245 - 50
ELETTROVENTILATORI / FAN MOTORS / VENTILATEURS / VENTILATOREN / ELECTROVENTILADORES / ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ		21 - 80	31 - 80	46 - 80	62 - 80	93 - 80	124 - 80	155 - 80
N°	1	1	1	2	3	4	5	

BHDN - BMDN - SHDN- SMDN	Modello / Type / Modèle / Modell / Modelo / Модель	V330/4P	(cond. 5 μ F 400 V)	1~ 230 V 50-60 Hz
BHDS - BMDS - SHDS - SMDS	Modello / Type / Modèle / Modell / Modelo / Модель	V330/6P	(cond. 2,5 μ F 400 V)	1~ 230 V 50-60 Hz

Assorbimento motore x 1 / Motor power consump. x 1 / Puissance moteur x 1 / Motorleistung x 1 / Consumo motore x 1 / Потребление энергии						
Batteria libera	Clean Coil					
Batterie non girvée	Bei nicht bereittem Verdampf.	Batterie givréa	Frosted coil			
Batería libre de hielo	Батарея не греется	Batería helada	Bei bereitem Verdampf.			
			Corrente di spunto	Starting current		
			Courant de démarrage	Anlaufstrom		
			Corriente de arranque	Переменный ток		
					Motori / Motors	
					Moteurs / Motoren	
					Motores / Моторы	

BHDN - SHDN	BHDS - SHDS	BHDN - SHDN	BHDS - SHDS	BHDN - SHDN	BHDS - SHDS	
BMDN - SMDN	BMDS - SMDS	BMDN - SMDN	BMDS - SMDS	BMDN - SMDN	BMDS - SMDS	
0,60 A 135 W	0,31 A 85 W	0,67 A 150 W	0,35 A 90 W	1,60 A	0,60 A	1~ 230 V 50 Hz
0,85 A 195 W	0,45 A 100 W	0,90 A 200 W	0,50 A 110 W	1,2 A	0,70 A	1~ 230 V 60 Hz

COLLEGAMENTO DEI MOTORI / MOTORS CONNECTION / CONNEXION DES MOTEURS / MOTORSCHALTUGEN / CONEXIÓN DE LOS MOTORES / ПОДСОЕДИНЕНИЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ



- Prima di effettuare interventi è imperativo staccare l'alimentazione elettrica dell'apparecchio.
- Before any service operations are performed switch off the electricity supply to the cooler.
- Avant d'effectuer une intervention de maintenance sur l'appareil il est impératif de couper l'alimentation électrique sur l'évaporateur.

- Vor jeglicher Tätigkeit am Verdampfer ist die Stromzuführung zu unterbrechen!
- Antes de efectuar cualquier intervención es necesario desconectar la alimentación eléctrica del equipo
- Перед проведением данных работ следует отключить напряжение в электросети.

SOSTITUZIONE RESISTENZA / HEATER REPLACEMENT / REMPLACEMENT DE LA RESISTANCE / HEIZUNGSWAUSTAUSCH / SUBSTITUCIÓN RESISTENCIA / ЗАМЕНА ТЭНа

Per sostituire le resistenze elettriche, "DE" è necessario aprire la bacinella (F) sganciare le mollette (T), scollegare i terminali dalla morsettiera (O).

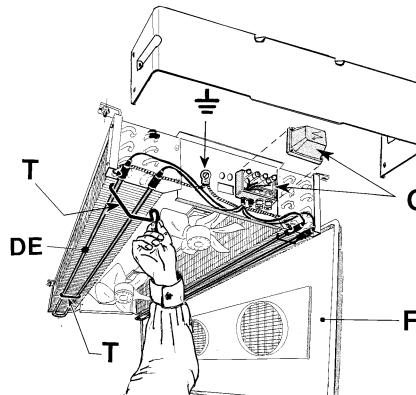
To replace electric heaters, "DE", it is necessary to open the drain pan (F) remove fixing clips (T), disconnect cables from terminal block(O).

Pour remplacer les résistances électriques "DE", il est nécessaire d'ouvrir l'égouttoir (F) d'enlever les clips de fixation (T), de débrancher les fils des bornes du boîtier (O).

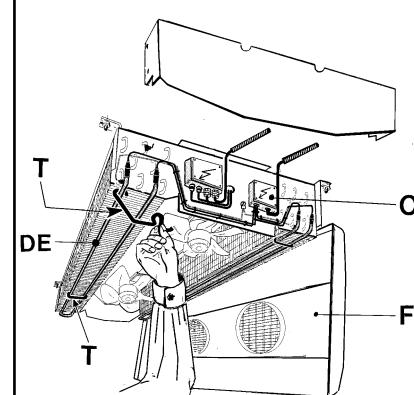
Zum Auswechseln der Heizstäbe "DE" Tropfschale (F) öffnen, Klips (T), entfernen und Anschlusskabel auf Klemmenbrett lösen (O).

Para sustituir la resistencias eléctricas, "DE" es necesario abrir la cubeta de secado (F) desenganchar las pinzas (T), desconectar los cables del terminal de conexión (O).

Для замены ТЭНа, "DE" необходимо открыть поддон (F) ослабить пружины (T), отсоединить клеммную коробку (O).



BHD... SHD...



BMD... SMD...

SOSTITUZIONE MOTORE / MOTOR SOSTITION / SOSTITUTION MOTEUR / ERSETZUNG MOTOR / SUSTITUCIÓN DEL MOTOR / ЗАМЕНА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Il mancato funzionamento dei motori può essere dovuto ai condensatori, nella Fig. 3 - 4 è visibile la loro locazione.

Per sostituire l'elettroventilatore è necessario aprire la bacinella, (F) sfilarlo lo spinotto (R) e svitare le viti (S).

If motors are not working, this could be caused by a faulty capacitor (Fig. 3 - 4 shows clearly their location).

To replace the electric fan motor it is necessary to open the drain pan (F), take off the plug (R) unscrew screws (S).

Si les moteurs ne fonctionnent pas cela peut-être dû à une défaillance du condensateur. Sur la Fig. 3 - 4 son emplacement est indiqué. Pour remplacer les moto-ventilateurs, il est nécessaire d'ouvrir l'égouttoir (F) désacoupler la fiche (R) et devisser les vis (S).

Sollten die Motoren nicht laufen, kann der Grund ein defekter Kondensator sein. In Fig. 3 - 4 ist die Anordnung gezeigt.

Zum Auswechseln des Ventilators Tropfschale (F) öffnen, Steckverbindung (R) trennen und die Schrauben (S) lösen.

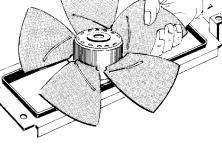
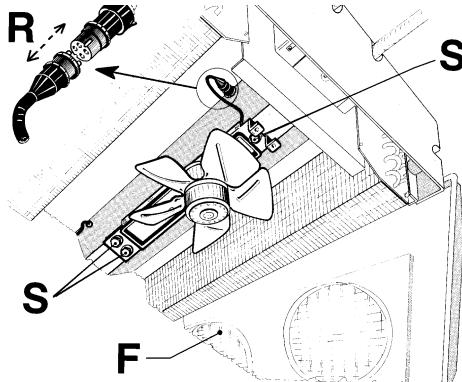
Si los motores no funcionan, podría ser debido a los condensadores, cuya localización se señala en la Fig. 3 - 4.

Para sustituir el electroventilador, es necesario abrir la cubeta de secado, (F) quitar el enchufe (R) y destornillar los tornillos (S).

В случае если электродвигатели не функционируют это может быть вызвано выходом из строя конденсаторов (рис 3-4)

Для замены электродвигателя необходимо открыть поддон, (F) удалить крепление (R) и ослабить винты (S)

BHD... SHD... - BMD... SMD...



- Tutte le caratteristiche tecniche sono indicate sui cataloghi dei prodotti.
- Alle technischen Eigenschaften sind in den Katalogen der Erzeugnisse angegeben.

CERTIFY-ALL
DX AIR COOLERS

Tutte le gamme dei BHDN- BMDN - BHDS - BMDS - SHDN- SMDN - SHDS - SMDS sono certificati EUROVENT.

Dati certificati:

- Potenze (ENV 328)
- Portate d'aria
- Assorbimento motori
- Superfici esterne

Alle Reihen der BHDN- BMDN - BHDS - BMDS - SHDN- SMDN - SHDS - SMDS sind EUROVENT zertifiziert.

Zertifizierte Daten:

- Leistungen (ENV 328)
- Air Durchsätze
- Motorleistung Aufnahmen
- Außenseitenflächen

- All technical characteristics are stated in the products catalogues.

- Todas las características técnicas son indicadas en los catálogos de los productos.

- Toutes les caractéristiques techniques sont indiquées dans les catalogues des produits.

- Все технические параметры указаны в каталогах продукции

All ranges BHDN- BMDN - BHDS - BMDS - SHDN- SMDN - SHDS - SMDS are EUROVENT certified.

Certified data:

- Capacities (ENV 328)
- Air quantities
- Motor power consumption
- External surfaces

Todas las gamas de los BHDN- BMDN - BHDS - BMDS - SHDN- SMDN - SHDS - SMDS están certificados

EUROVENT.

Datos certificados:

- Potencia (ENV 328)
- Caudal de aire
- Consumo de los motores
- Superficie exterior

Toutes les gammes des BHDN- BMDN - BHDS - BMDS - SHDN- SMDN - SHDS - SMDS sont certifiées EUROVENT.

Données certifiées:

- Puissances (ENV 328)
- D'ebits d'air
- Puissances absorbées moteurs
- Surfaces externes

Вся продукция SAV - SAL сертифицирована EUROVENT

Сертифицированные данные

- Производительность (ENV 328)
- Расход воздуха
- Потребляемая мощность
- Внешняя поверхность

Branches:

LU-VE CONTARDO
FRANCE s.a.r.l.

69092 LYON
132 Cours Charlemagne
Tel. +33 4 72779868
Fax +33 4 72779867
E-mail: luve@luve.fr

LU-VE CONTARDO
IBERICA s.l.

28230 LAS ROZAS (MADRID) - ESPAÑA
Edif. Fitero VIII - Valle de Alcudia, 3 - 2a Plta., Of. 9
Tel. +34 91 721 6310
Fax +34 91 721 9192
E-mail: luvelb@luve.com.es

LU-VE CONTARDO
RUSSIA OFFICE

127015 MOSCOW
Bolshaya Novodmitrovskaya, d.23, str.6
Tel. +7 495 685 93 96
Fax +7 495 685 93 55
E-mail Grigoriev@luve-russia.com

ST-PETERSBURG 194100
Tel. & Fax +7 812 320 49 02
E-mail kulkov@luve-russia.com

LU-VE POLSKA OFFICE

44-109 GLIWICE
ul. Wyczolkowskiego 30
Tel. +48 32 330 40 50 -
Fax +48 32 330 40 30
E-mail: diegoboff@sest.pl
slawomir.kalbarczyk@luve.it

LU-VE PACIFIC PTY. Ltd.

3074 AUSTRALIA
THOMASTOWN - VICTORIA
84 Northgate Drive
Tel. +61 3 94614433
Fax +61 3 94640860
E-mail: sales@luve.com.au

Headquarters:



LU-VE S.p.A.

21040 UBOLDO VA ITALY
Via Caduti della Liberazione, 53
Tel. +39 02 96716.1
Fax +39 02 96780560
E-mail: sales@luve.it
<http://www.luve.it>