

EHV-EAV Ø 800-900

EHL-EAL Ø 800-900

ITALIANO

ENGLISH

FRANCAIS

DEUTSCH

POLSKI

Istruzione per il montaggio e la manutenzione per

“CONDENSATORI CON VENTILATORI ASSIALI e RAFFREDDATORI DI LIQUIDO”.

Installation and maintenance instruction for

“AXIAL FAN TYPE AIR COOLED CONDENSERS and DRY COOLERS”.

Instruction pour le montage et l'entretien pour

“CONDENSEURS AVEC VENTILATEURS HELICOIDES et AERO-REFRIGERANTS”.

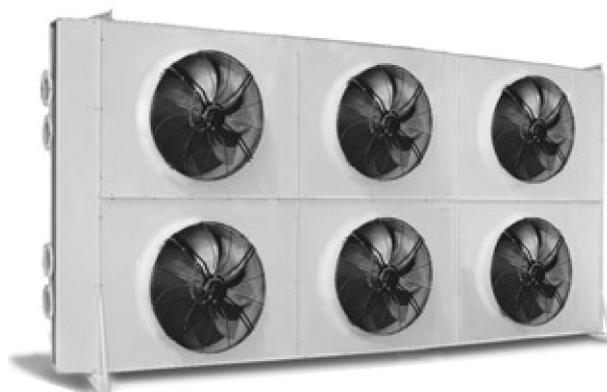
Montage und wartungsanleitung für

“LUFTGEKÜHLTE VERFLÜSSIGER MIT AXIALVENTILATOREN und FLÜSSIGKEITS-RÜCKKÜHLER”.

Instrukcja instalacji, eksploatacji i konserwacji dla

“SKRAPLACZY FREONOWYCH i SUCHYCH CHŁODNIC CIECZY”.

INSTALLAZIONE VERTICALE
VERTICAL INSTALLATION
INSTALLATION VERTICALE
AUFSTELLUNG VERTIKAL
MONTAŻ PIONOWY



INSTALLAZIONE ORIZZONTALE
HORIZONTAL INSTALLATION
INSTALLATION HORIZONTAL
AUFSTELLUNG HORIZONTAL
MONTAŻ POZIOMY



Riferimento EC Direttiva Macchine 89/392 CEE e successivi emendamenti.

Gli apparecchi sono stati progettati e costruiti per poter essere incorporati in macchine come definito dalla Direttiva Macchine 89/392 CEE e successivi emendamenti e sono rispondenti alle seguenti norme:

- **EN 60335-1 (CEI 61-50)** Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e similare. Norme Generali.
- **CEI-EN 60335-2-40** Sicurezza degli apparecchi d'uso domestico e similare - parte 2°. Norme particolari per le pompe di calore elettriche, per i condizionatori d'aria e per i deumidificatori.
- **Direttiva 89/336 CEE** e successivi emendamenti. Compatibilità elettromagnetica.
- **Bassa tensione** - Riferimento Direttiva 73/23 CEE.

Tuttavia non è ammesso mettere i nostri prodotti in funzione prima che la macchina nella quale essi sono incorporati o della quale essi sono una parte sia stata dichiarata conforme alla legislazione in vigore. **PRECAUZIONI: Messa in guardia contro eventuali rischi d'infortunio o di danneggiamento dei materiali in caso d'inosservanza delle istruzioni.**

A) Per le operazioni di movimentazione, installazione e manutenzione, è obbligatorio:

- 1 - Personale abilitato all'uso dei mezzi di movimentazione (gru, carrello elevatore, etc.).
- 2 - Uso dei guanti di protezione.
- 3 - Non sostare sotto il carico sospeso.

B) Prima di procedere ai collegamenti elettrici, è obbligatorio:

- 1 - Personale abilitato.
- 2 - Assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.
- 3 - L'interruttore del quadro generale d'alimentazione sia lucchettato in posizione di aperto.

C) Prima di procedere ai collegamenti dei collettori/distributori, è obbligatorio:

- 1 - Personale abilitato.
- 2 - Assicurarsi che il circuito d'alimentazione sia chiuso (assenza di pressione).
- 3 - Durante l'operazione di saldatura, assicurarsi di indirizzare la fiamma in modo da non investire la macchina (eventualmente interporre una protezione).

D) SMALTIMENTO: I prodotti LU-VE sono composti da:

- **Materiali plastici:** polistirolo, ABS, gomma.
- **Materiali metallici:** ferro, acciaio inox, rame, alluminio (eventualmente trattati).

Per i liquidi refrigeranti seguire le istruzioni dell'installatore dell'impianto.

E) Togliere la pellicola trasparente di protezione dalle parti metalliche verniciate.**Reference EC Machine Directive 89/392/EEC and successive modifications.**

The products are provided for incorporation in machines as defined in the EC Machine Directive 89/392/EEC and successive modifications according to the following safety standard references:

- **EN 60335-1 (CEI 61-50)** Safety of household and similar electrical appliances. General requirements.
- **CEI-EN 60335-2-40** Safety of household and similar electrical appliances - Part 2: Particular requirements for electrical heat pumps, air-conditioners and dehumidifiers.
- **Machine Directive 89/336 EEC** and successive modifications. Electromagnetic compatibility.
- **Low tension** - Reference Directive 73/23 EEC.

However it is not allowed to operate our equipment in advance before the machine incorporating the products or making part thereof has been declared conforming to the EC Machine Directive.

PRECAUTIONS: Accidents warning to personal injury or equipment damage due to negligence for complying to instructions.

A) For moving installing and maintenance operations it is mandatory to comply as follows:

- 1 - Employ authorized personnel only for using moving equipment (cranes, fork elevators, etc.).
- 2 - Wearing of work gloves.
- 3 - Never stop below a suspended load.

B) Before to proceed with electrical wirings it is mandatory to comply as follows:

- 1 - Authorized personnel only shall be employed.
- 2 - Make sure the power line circuit is open.
- 3 - The main switch on the general power panel is open and pad-locked in this setting.

C) Before to proceed with the collectors/distributors connections it is mandatory to comply as follows:

- 1 - Authorized personnel only shall be employed.
- 2 - Make sure the supply circuit is closed (no pressure).
- 3 - When performing welding operations, make sure the flame nozzle is not aimed toward the equipment (insert a shield if required).

D) DISPOSAL: LU-VE products are made of:

- **Plastic materials:** polyethylene, ABS, rubber.
- **Ferrous materials:** iron, stainless steel, copper, aluminium (possibly processed).

Refrigerants liquids: follow the instructions relevant to the equipment installation.

E) Remove the transparent protection film from varnished metallic parts.**(Référence: Directive Machine 89/392/CEE et amendements successifs).**

Les produits sont conçus et construits pour pouvoir être incorporés dans les machines comme défini par la directive européenne 89/392 CEE et amendements successifs et conformément aux normes suivantes.

- **EN 60335-1 (CEI 61-50)** Sécurité des appareils électriques d'usage domestique et similaire. Norme générale.
- **CEI-EN 60335-2-40** Sécurité des appareils d'usage domestique et similaire. Norme particulière pour les pompes à chaleur électriques pour le conditionnement d'air et les déshumidificateurs.
- **Directive 89/336 CEE** et amendements successifs. Compatibilité électromagnétique.
- **Basse tension** - Référence Directive 73/23 CEE.

Toutefois, il n'est pas admis de mettre nos produits en fonctionnement avant que la machine dans laquelle ils sont incorporés ou de laquelle ils sont une partie, ne soit considérée et déclarée conforme à la législation en vigueur incluant les produits objet de cette déclaration.

PRECAUTIONS: Mise en garde contre d'éventuels risques d'accident ou d'endommagement des appareils en cas de non-observation des instructions.

A) Pour les opérations de manutention, installation et maintenance, est obligatoire:

- 1 - L'intervention d'un opérateur autorisé à l'usage des appareils de manutention (grue, chariot élévateur, etc.).
- 2 - L'utilisation des gants de protection.
- 3 - De ne pas stationner en dessous d'une charge suspendue.

B) Avant de procéder aux raccordements électriques, est obligatoire:

- 1 - L'intervention d'un opérateur autorisé.
- 2 - De s'assurer que le circuit électrique d'alimentation est ouvert.
- 3 - De s'assurer que l'interrupteur du boîtier général d'alimentation est bloqué par un cadenas en position ouverte.

C) Avant de procéder aux raccordements des collecteurs/distributeurs, est obligatoire:

- 1 - L'intervention d'un opérateur autorisé.
- 2 - De s'assurer que le circuit d'alimentation est fermé (absence de pression).
- 3 - Durant la soudure, de veiller à diriger la flamme de façon à ne pas toucher la machine (éventuellement, il conviendra de placer une protection devant la machine).

D) ELIMINATION: Les produits LU-VE sont composés de:

- **Matériaux plastiques:** Polystyrène, ABS, caoutchouc.
- **Matériaux métalliques:** fer, acier inox, cuivre, aluminium (éventuellement traité).

Pour les liquides de refroidissement, suivre les instructions de l'installateur de l'appareil.

E) Ôter la pellicule transparente de protection des parties métalliques peintes.**Hersteller-Erklärung im Sinne der EG-Richtlinie Maschinen 89/392/EWG und nachfolgende Ergänzungen.**

Die Produkte sind in Übereinstimmung mit der EG Richtlinie 89/392/EWG und nachfolgende Ergänzungen entwickelt, konstruiert und gefertigt und entsprechen folgenden Normen:

- **EN 60335-1 (CEI 61-50)** Sicherheit elektrischer Geräte für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke Teil 1: Allgemeine Anforderungen.
- **CEI-EN 60335-2-40** Sicherheit elektrischer Geräte für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke. Teil 2: Besondere Anforderungen für elektrische Wärmepumpen, Klimageräte und Entfeuchtungsgeräte.
- **Richtlinie 89/336 EWG** und nachfolgende Ergänzungen. Elektromagnetische Kompatibilität.
- **Niederspannung** - Richtlinie 73/23 EWG.

Die Inbetriebnahme dieser Maschine ist so lange untersagt, bis sichergestellt ist, daß die Anlage, in die sie eingebaut wurde oder von welcher sie ein Teil ist, den Bestimmungen der EG Richtlinie Maschinen entspricht.

VORSICHTSMASSNAHMEN: Warnung vor Unfall- oder Materialschadensgefahren bei Verletzung der Vorschriften.

A) Für den Innerbetrieblichen Transport, die Installation und die Wartung müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- 1 - Das Personal muß für die Bedienung von innerbetrieblichen Transporteinrichtungen (Krane, Hubkarren usw.) befähigt sein.
- 2 - Gebrauch von Schutzhandschuhen.
- 3 - Kein Aufenthalt von Personen unter hängenden Lasten.

B) Vor Ausführung der Elektroanschlüsse müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- 1 - Fachkundiges Personal.
- 2 - Sicherstellen, daß der Stromversorgungskreis offen ist.
- 3 - Der Schalter am Hauptstromversorgungs-Schaltschrank muß mit einem Schloß versehen und geöffnet sein.

C) Vor Anschluss der Sammelrohre/Verteilerrohre müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- 1 - Fachkundiges Personal.
- 2 - Sicherstellen, daß der Speisungskreis geschlossen ist (kein Druck).
- 3 - Beim Schweißen die Flamme so ausrichten, daß die Maschine nicht getroffen wird (eventuell mit einem Schutz versehen).

D) ENTSORGUNG: Die LU-VE-Produkte bestehen aus:

- **Plastmaterialien:** Polystyrol, ABS, Gummi.
- **Metallmaterialien:** Eisen, rostfreier Stahl, Kupfer, Aluminium (eventuell behandelt).

Bezüglich der **Kühlflüssigkeiten** sind die Vorschriften des Anlageninstallateurs zu beachten.

E) Die transparente Plastikfolie von den lackierten Metallteilen entfernen.**Dokument referencyjny: EC Dyrektywa Maszynowa 89/392 CEE wraz z późniejszymi zmianami.**

Urządzenia zostały zaprojektowane i skonstruowane tak, aby mogły być zastosowane w maszynach według Dyrektywy Maszynowej 89/392 CEE (wraz z późniejszymi zmianami) i odpowiadają następującym normom:

- EN 60335-1 (CEI 61-50) – Bezpieczeństwo urządzeń elektrycznych do użytku domowego i podobnych. Wymagania ogólne.
- CEI-EN 60335-2-40 - Bezpieczeństwo urządzeń elektrycznych do użytku domowego. i podobnych – część 2. Wymagania szczególne dla elektrycznych pomp ciepła, dla klimatyzatorów i osuszaczy.
- Dyrektywa 89/336/ CEE i jej późniejsze zmiany – Kompatybilność elektromagnetyczna.
- Dyrektywa 73/23/CEE – Niskie napięcia

Jednakże niedopuszczalna jest praca urządzeń LU-VE Contardo jako części składowych systemu lub maszyny, która jest niezgodna z Dyrektywą Maszynową EC.

OSTRZEŻENIA: Nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji grozi wypadkami przy pracy z urządzeniami, uszkodzeniami ciała i zniszczeniem urządzeń.

A) Transport urządzeń, ich montaż i obsługa:

- 1 – Obsługa wyspecjalizowanego sprzętu typu dźwig, podnośnik powinna być powierzona wyłącznie przeszkolonemu personelowi.
- 2 – Wymagane jest stosowanie zabezpieczeń budowlanych typu rękawice, kaski itp.
- 3 – Zabronione jest przebywanie pod urządzeniami podnoszonymi przez dźwig.

B) Wykonywanie połączeń elektrycznych:

- 1 – Prace elektryczne mogą być wykonywane wyłącznie przez wyspecjalizowany personel
- 2 – Należy upewnić się, że zasilanie główne obiegu elektrycznego jest wyłączone w wyłącznik jest zabezpieczony przed przypadkowym załączeniem.

C) Podłączenie rurociągów:

- 1 - Prace instalacyjne mogą być wykonywane wyłącznie przez wyspecjalizowany personel
- 2 - Należy upewnić się, że podłączany rurociąg jest opróżniony lub odcięty od instalacji (nie pozostaje pod ciśnieniem)
- 3 - Należy zachować szczególną ostrożność przy spawaniu i nie dopuścić do kontaktu płomienia z urządzeniem.

D) Utylizacja urządzenia:

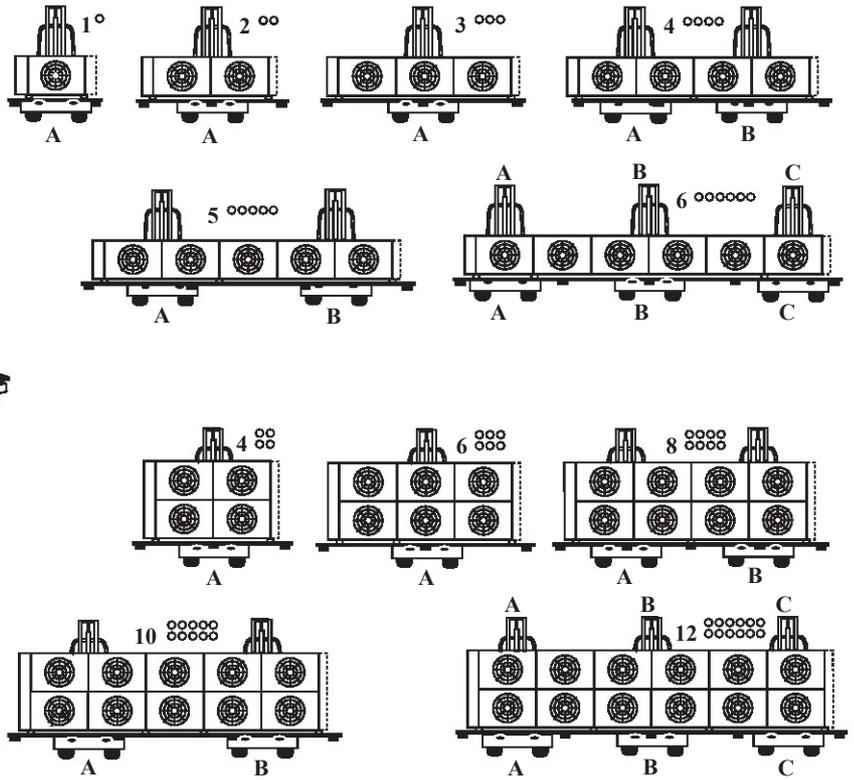
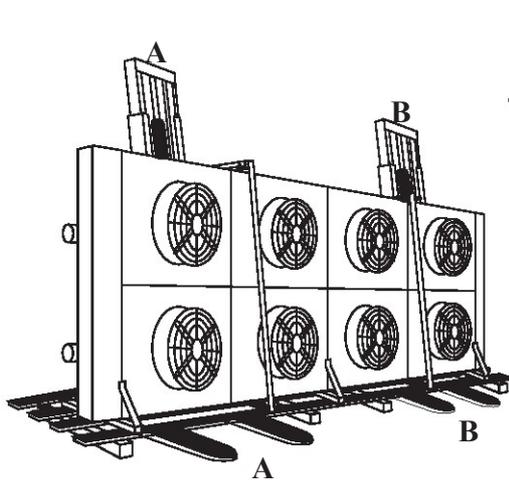
- **Materialy plastikowe:** polietylen, ABS, guma
- **Materialy metalowe:** stal, stal nierdzewna, miedź, aluminium

Czynniki chłodnicze: należy stosować się do instrukcji dostawcy urządzeń chłodniczych

E) Części metalowe lakierowane są chronione na czas transportu i montażu przezroczystą folią

EHV...V - EAV...V
EHL...V - EAL...V

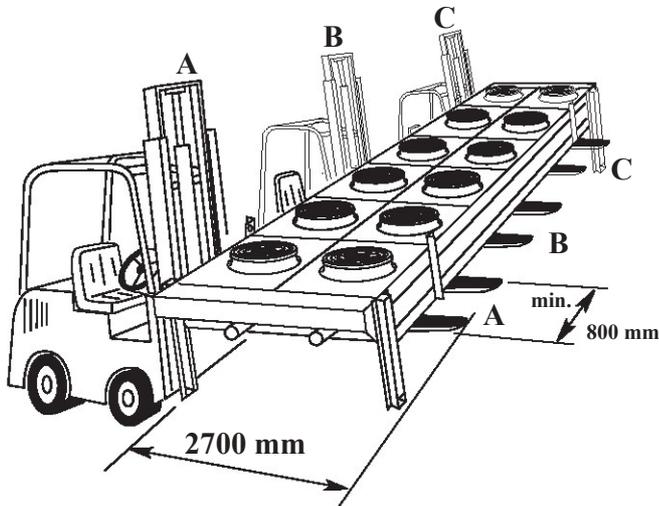
VERTICALE / VERTICAL / VERTICALE / VERTIKAL / PIONOWE



A,B+C
 Solp per;
 Only for:
 Seulement pour:
 Nur Für:
 Tylko dla:
 6 °°°°°°
 12 °°°°°°
 °°°°°°

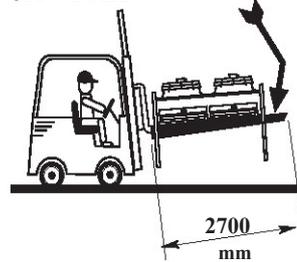
EHV...H - EAV...H
EHL...H - EAL...H

ORIZZONTALE / HORIZONTAL / HORIZONTAL / HORIZONTAL / POZIOME

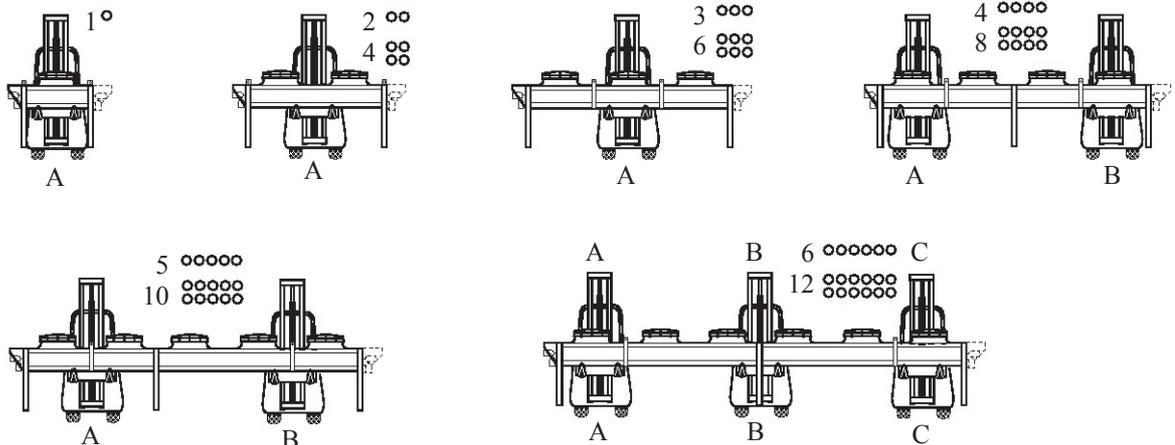


SI - YES - OUI
 JA - TAK

NO - NO - NON
 NEIN - NIE



A,B+C
 Solp per;
 Only for:
 Seulement pour:
 Nur Für:
 Tylko dla:
 6 °°°°°°
 12 °°°°°°
 °°°°°°

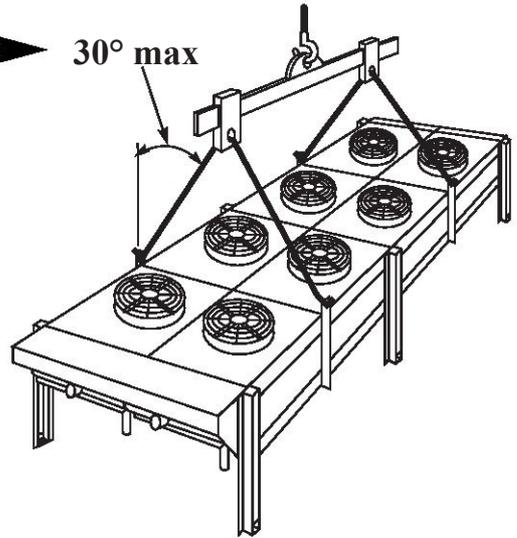
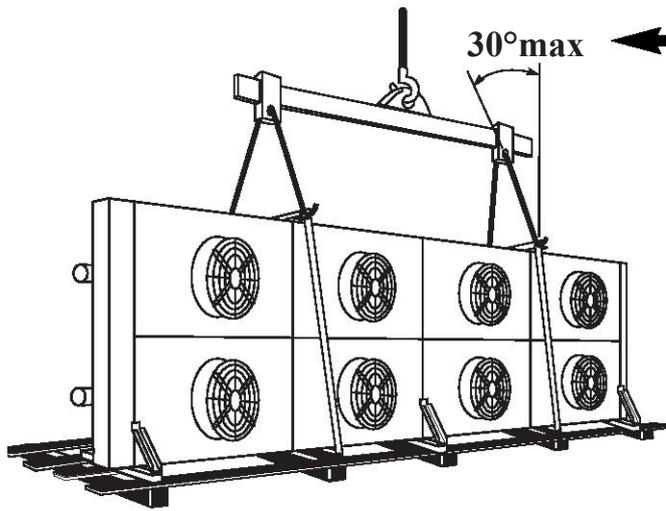


EHV...V - EAV...V
EHL...V - EAL...V

VERTICALE / VERTICAL / VERTICALE
 VERTIKAL / PIONOWE

EHV...H - EAV...H
EHL...H - EAL...H

ORIZZONTALE / HORIZONTAL / HORIZONTAL
 HORIZONTAL / POZIOME



ATTENZIONE
 CAUTION
 ATTENTION
 ACHTUNG
 UWAGA

30° max

30° max

30° max

30° max

30° max

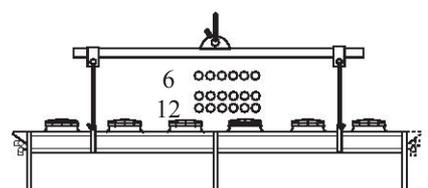
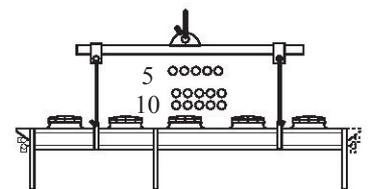
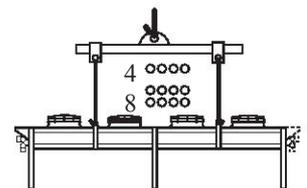
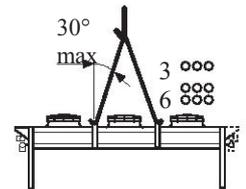
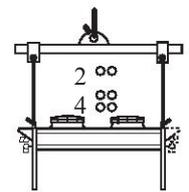
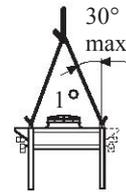
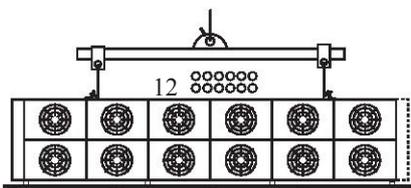
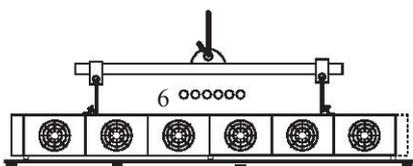
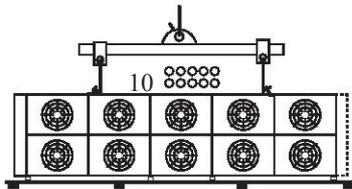
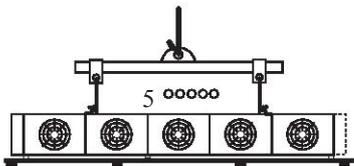
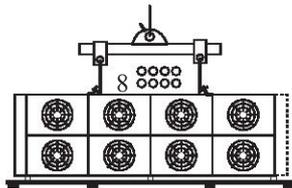
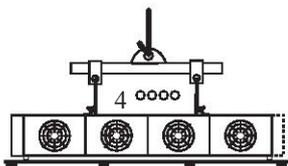
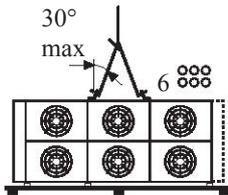
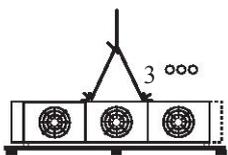
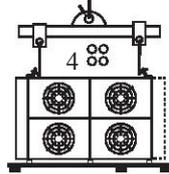
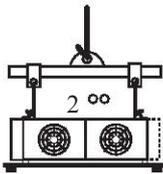
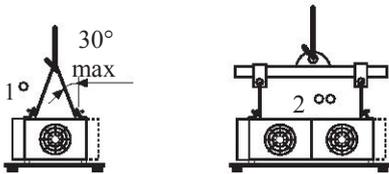
30° max

- 1 ○
- 2 ○○
- 3 ○○○
- 4 ○○○○
- 5 ○○○○○
- 6 ○○○○○○

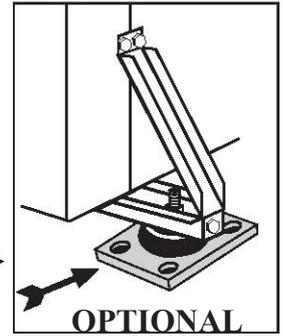
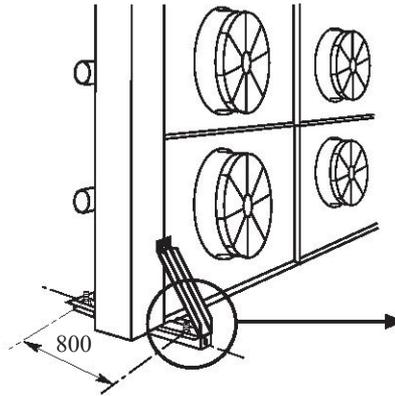
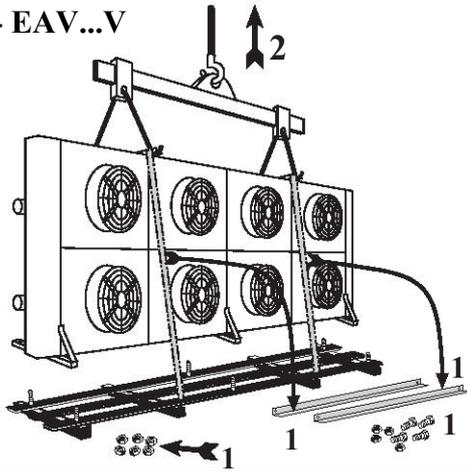
- 4 ○○○
- 6 ○○○○
- 8 ○○○○○
- 10 ○○○○○○
- 12 ○○○○○○○

- 1 ○
- 2 ○○
- 3 ○○○
- 4 ○○○○
- 5 ○○○○○
- 6 ○○○○○○

- 4 ○○○
- 6 ○○○○
- 8 ○○○○○
- 10 ○○○○○○
- 12 ○○○○○○○

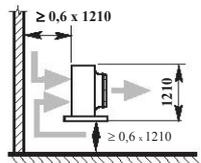
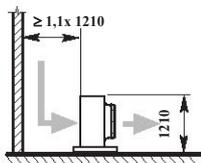
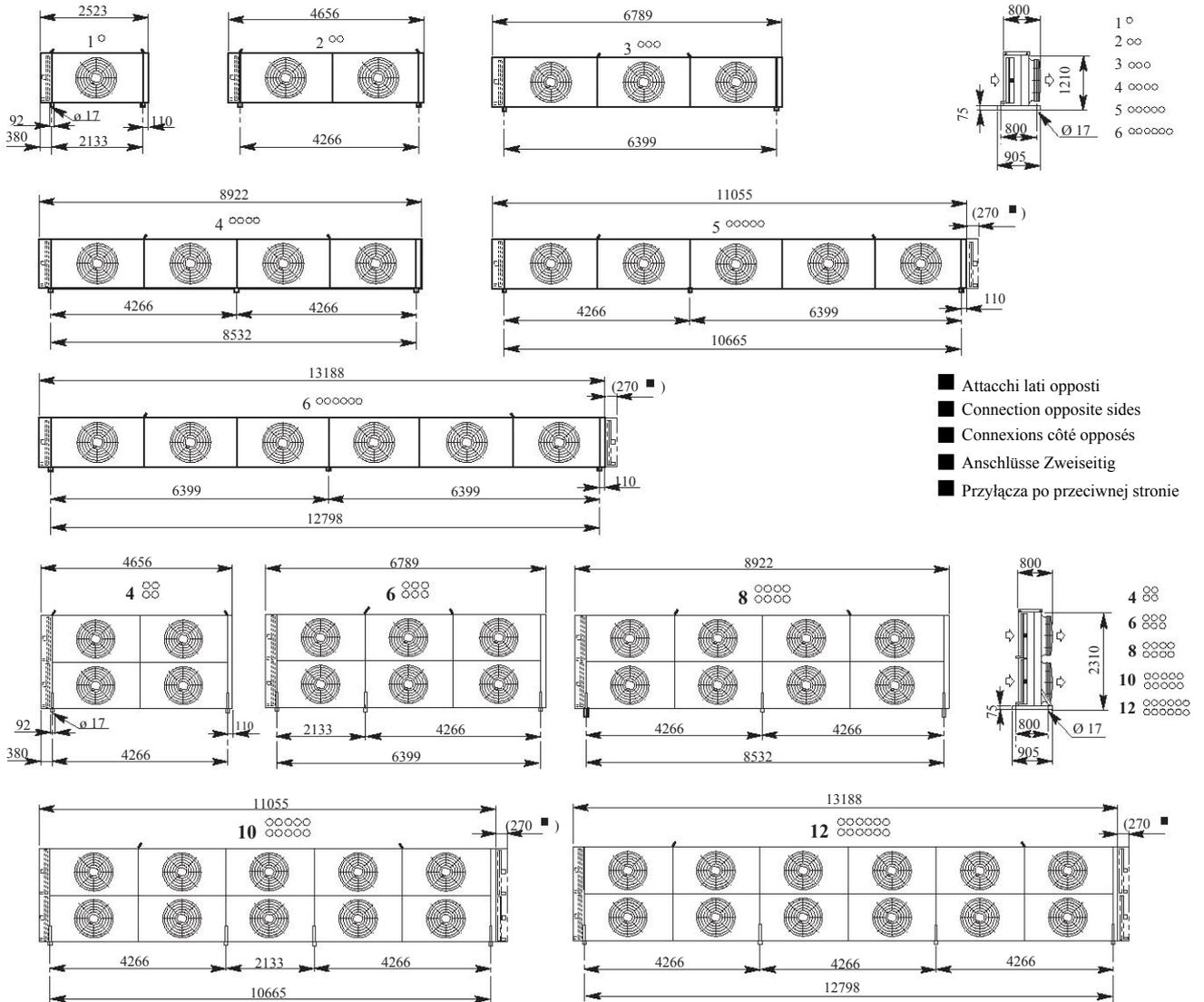


EHV...V - EAV...V



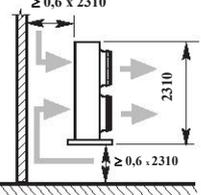
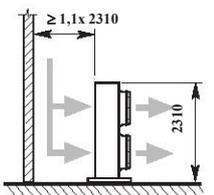
EHV...V - EAV...V

Posizione dei piedi / Feet position / Position des pieds /
Aufstellungposition / Rozmieszczenie stóp wsporczych



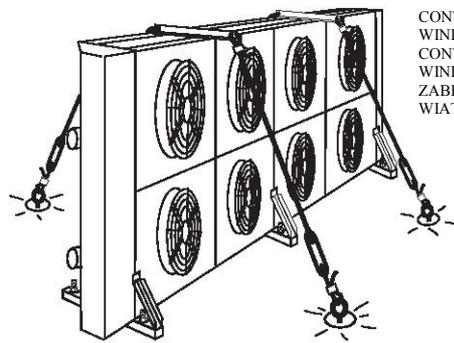
EHV...V - EAV...V

GUIDA DISTANZE
DISTANCES GUIDE
GUIDE DISTANCES
ENTERNUNGEN ANLEITUNG
MINIMALNE ODLEGŁOŚCI
MONTAŻOWE



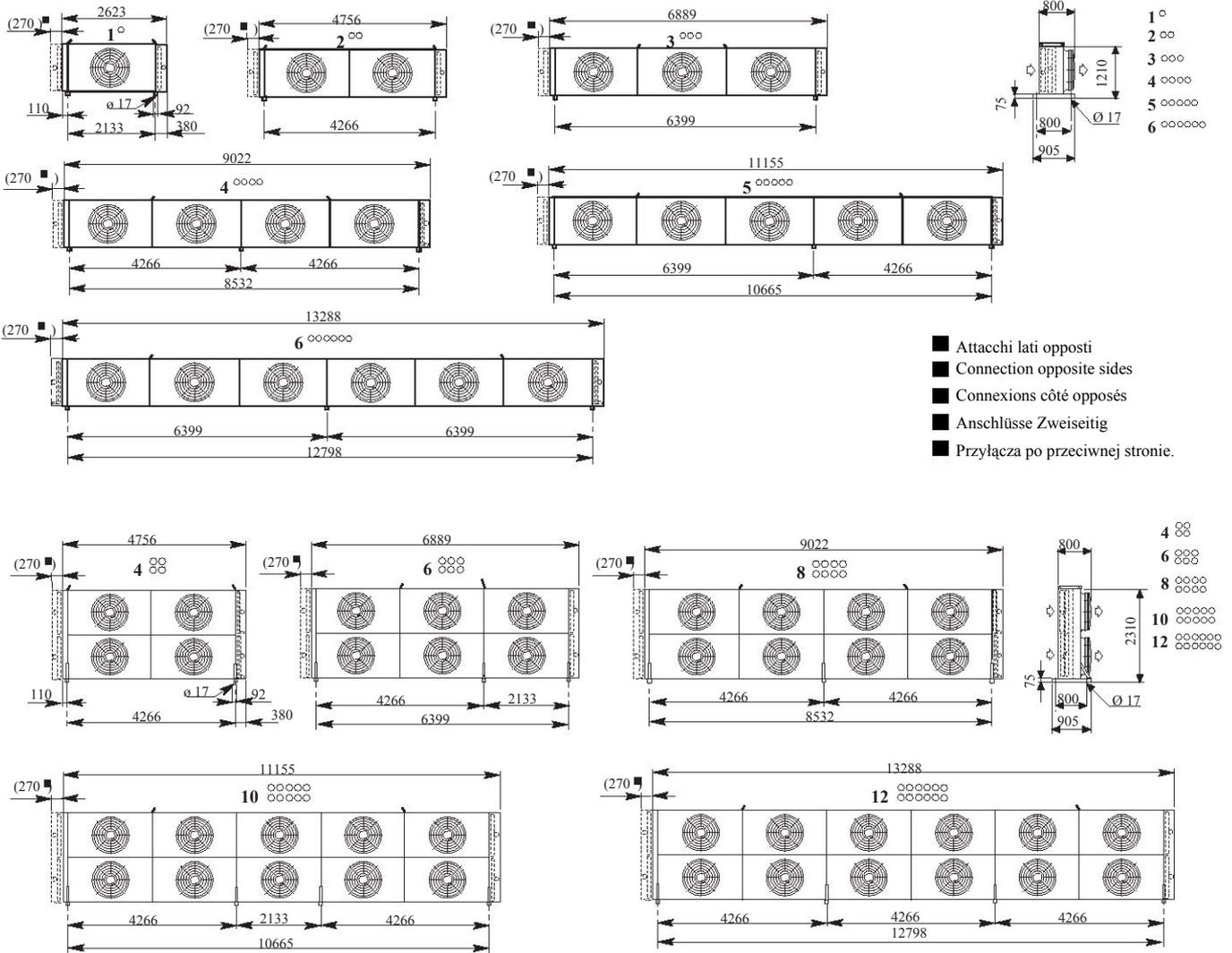
EHV...V - EAV...V

CONTROVENTATURA
WINDBRACING
CONTEVENTEMENT
WINDVERSTREBUNG
ZABEZPIECZENIE PRZED
WIATREM



EHL...V - EAL...V

Posizione dei piedi / Feet position / Position des pieds
Aufstellungsposition / Rozmieszczenie stóp wsporczych



- Attacchi lati opposti
- Connection opposite sides
- Connexions côté opposés
- Anschlüsse Zweiseitig
- Przyłącza po przeciwnej stronie.

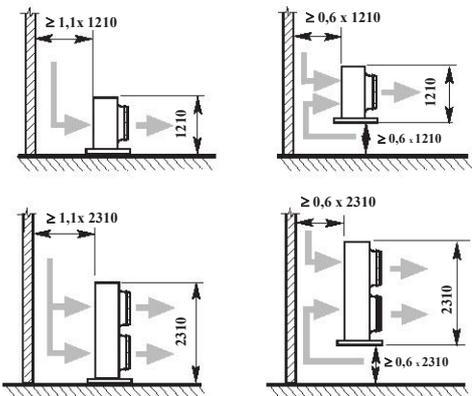
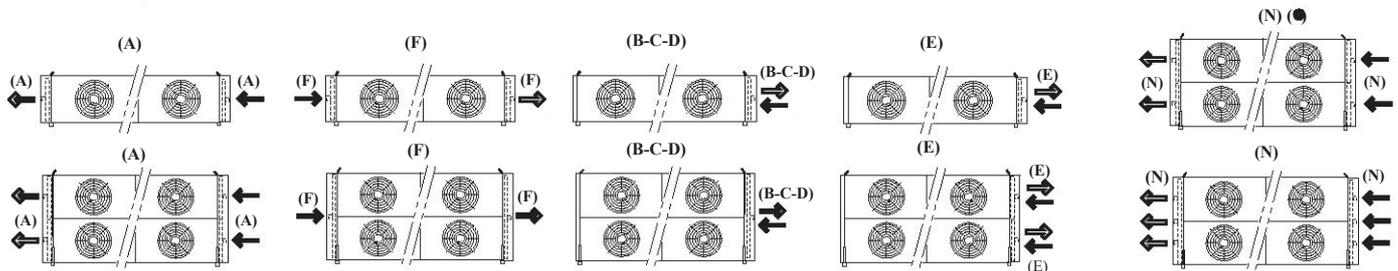
TIPO DI CIRCUITO / TYPE CIRCUIT / CIRCUIT TYPE / ROHRSCHALTUNG / TYP OBIEGU

EHL...V
EAL...V

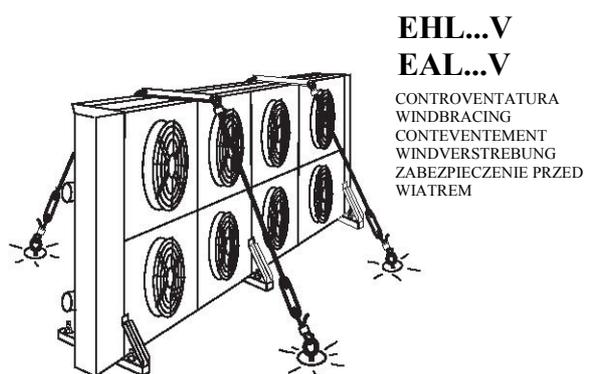
POSIZIONE ATTACCHI	Circuiti: (A, F, N) = lati opposti	(B, C, D, E) = stesso lato
CONNECTIONS POSITION	Circuits: (A, F, N) = opposite sides	((B, C, D, E) = same side
POSITION CONNEXION	Circuits: (A, F, N) = côtés opposés	((B, C, D, E) = même côté
STELLUNG DER ANSCHLÜSSE	Kreisläufe: (A, F, N) = Zweiseitig	(B, C, D, E) = Einseitig
POŁOŻENIE PRZYŁĄCZY	Obiegi: (A, F, N) = po przeciwnych stronach	(B, C, D, E) = po tej samej stronie

Solo 2 attacchi per:
Only 2 connections for:
Seulement 2 raccords pour:
Nur 2 Anschlüsse für:
Tylko 2 przyłącza dla:

N (●)
Modelli / Type / Modèle
Modell Modelle
476N - 526N - 530N
560N - 590N



**EHL...V
EAL...V**
GUIDA DISTANZE
DISTANCES GUIDE
GUIDE DISTANCES
ENTERNUNGEN ANLEITUNG
MINIMALNE ODLEGŁOŚCI
MONTAŻOWE

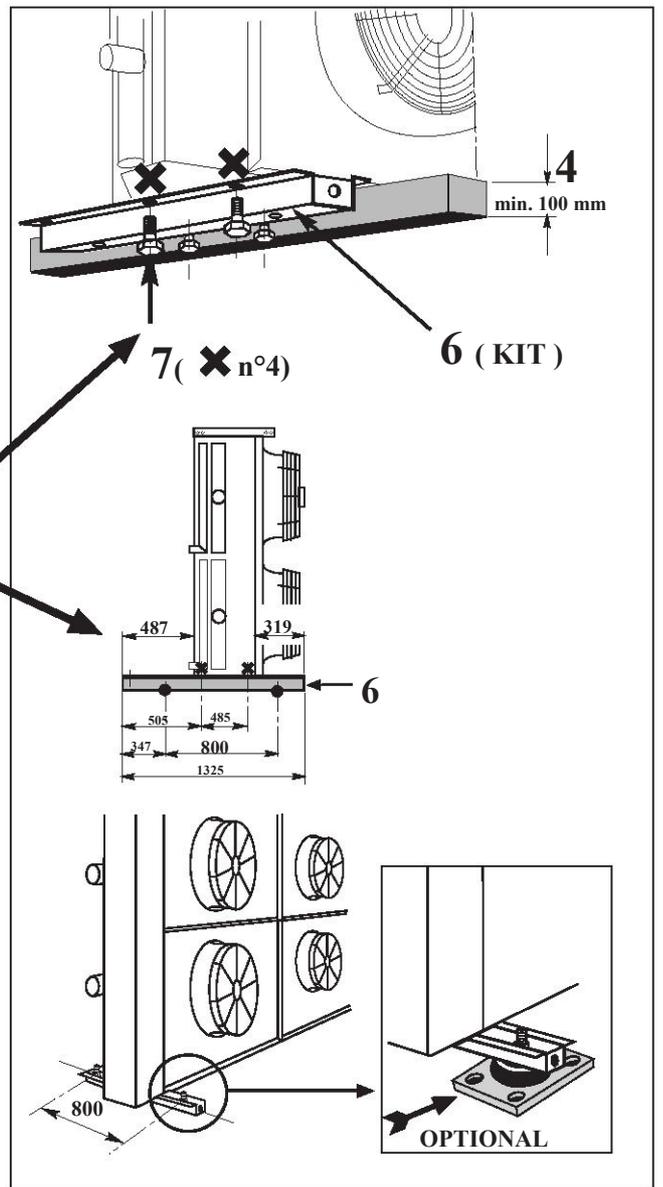
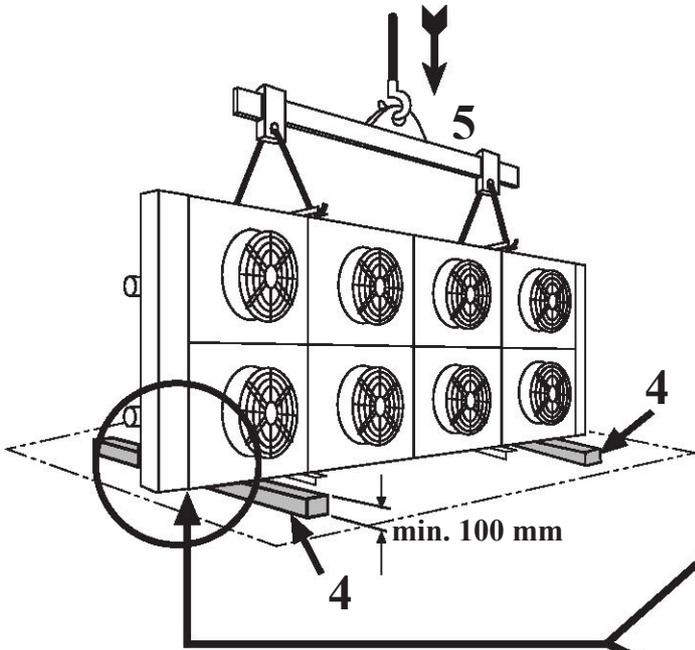
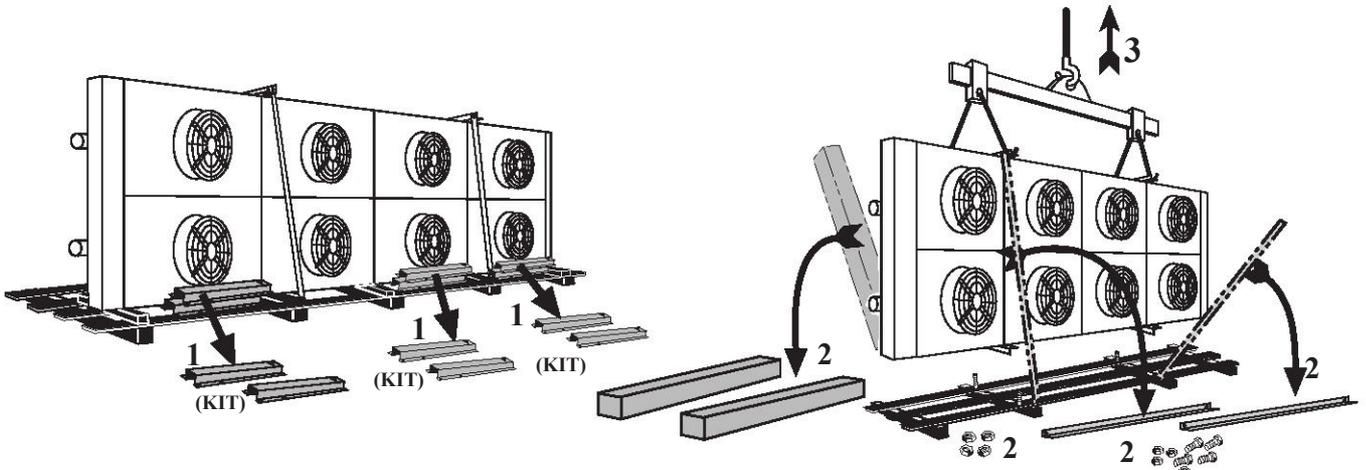


**EHL...V
EAL...V**

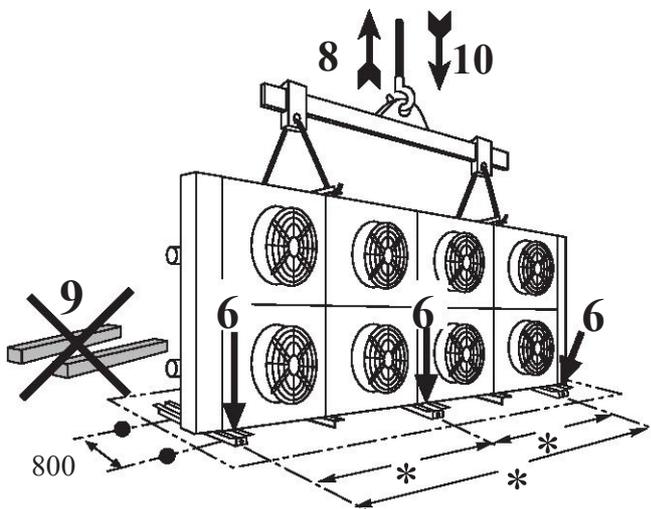
CONTROVENTATURA
WINDBRACING
CONTEVENTEMENT
WINDVERSTREBUNG
ZABEZPIECZENIE PRZED
WIATREM

EHV...H per / for / pour / für / w pozycji ...V
EHL...H per / for / pour / für / w pozycji ...V

EAV...H per / for / pour / für / w pozycji ...V
EHL...H per / for / pour / für / w pozycji ...V



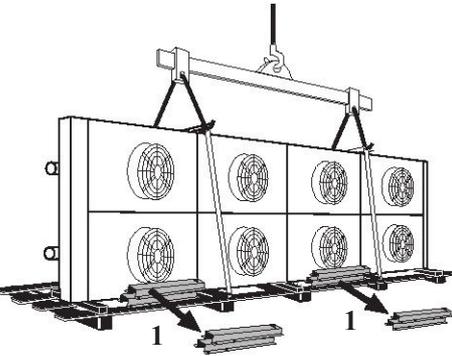
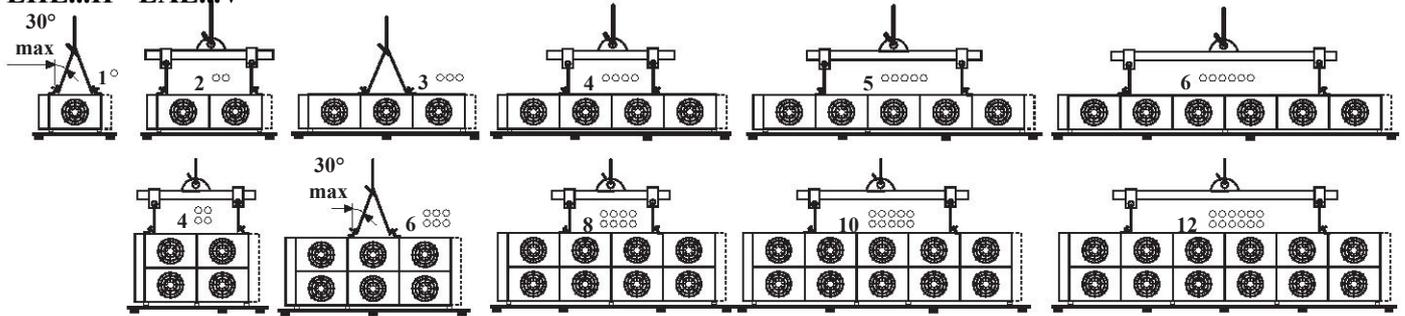
Montaggio piedi installazione H per V
 Installation feet H for V installation
 Montage des pieds installation H pour V
 Montage der Füße H für V Ausstellung
 Montaż stop H w wersji V



(*) Vedere pagina 8 / See page 8 / Voir page 8 / Siehe auf seite 8 / Patrz strona 8

EHV...H - EAV...H
EHL...H - EAL...V

Sollevamento / Lifting sketch / Soulevement / Anheben / Podnoszenie



RIBALTAMENTO

- Durante l'operazione di ribaltamento dell'apparecchio fare attenzione che:
 - le funi di sollevamento siano sempre in tiro verticalmente (3-5)
 - la base dell'apparecchio sia bloccata con appositi dispositivi (4) onde evitare lo scivolamento.
- l'operatore deve operare ai fianchi dell'apparecchio e non sostare nelle zone operative di ribaltamento (7).

TURNOVER

- When turning over the equipment watch for:
 - ropes tension shall be worked vertically (3-5)
 - the equipment basement shall be locked with suitable devices (4).
 - When turning over the equipment the operator shall be located in (7).
- Nobody shall walk or stop under a suspended load.

RENVERSEMENT

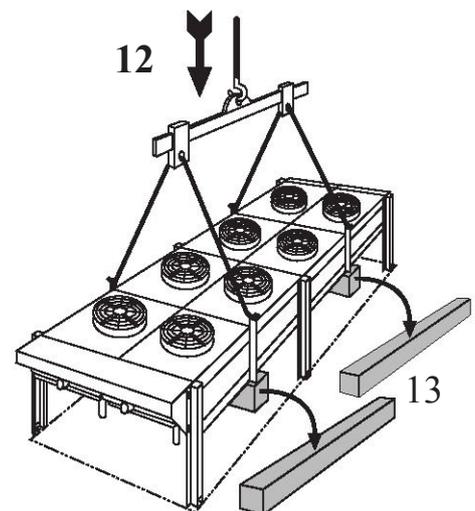
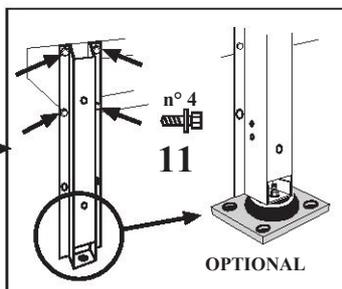
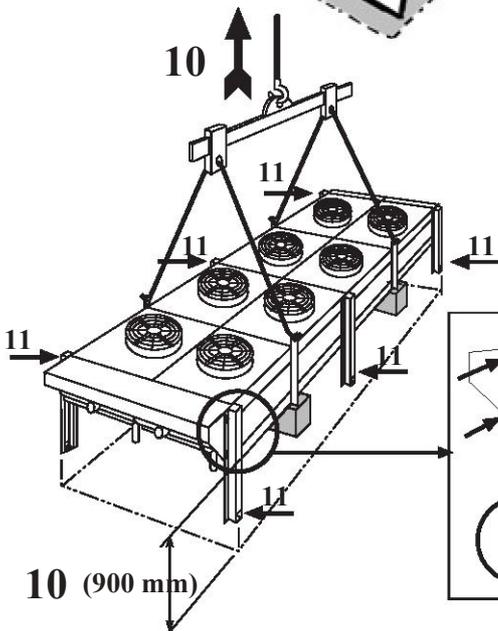
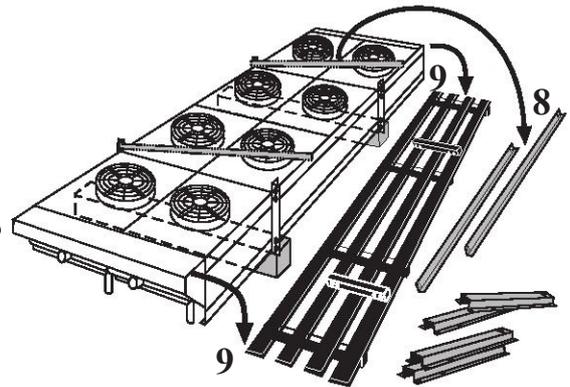
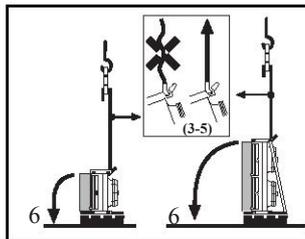
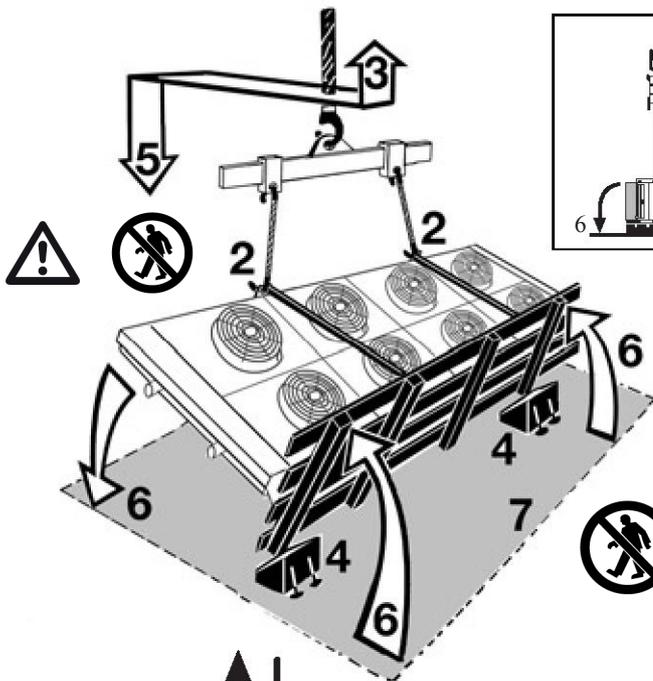
- Durant l'opération de basculage de la pièce:
 - maintenir toujours la raideur des câbles en sens vertical (3-5)
 - bloquer la base de l'appareil au moyen de dispositifs convenables (4).
- Durant l'opération de basculage, l'opérateur doit se placer à côté: personne ne devra demeurer dans l'aire de travail (7).

UMKIPPEN

- Während des Umkippen des Teils stets
 - die Spannung der Seile in Senkrechtrichtung (3-5) beibehalten
 - die Grundplatte des Gerätes mit entsprechenden Vorrichtungen feststellen (4).
- Bei Umkippen des Teils muss sich der Bediener auf der Seite (7) befinden; niemand darf sich im Arbeitsbereich aufhalten.

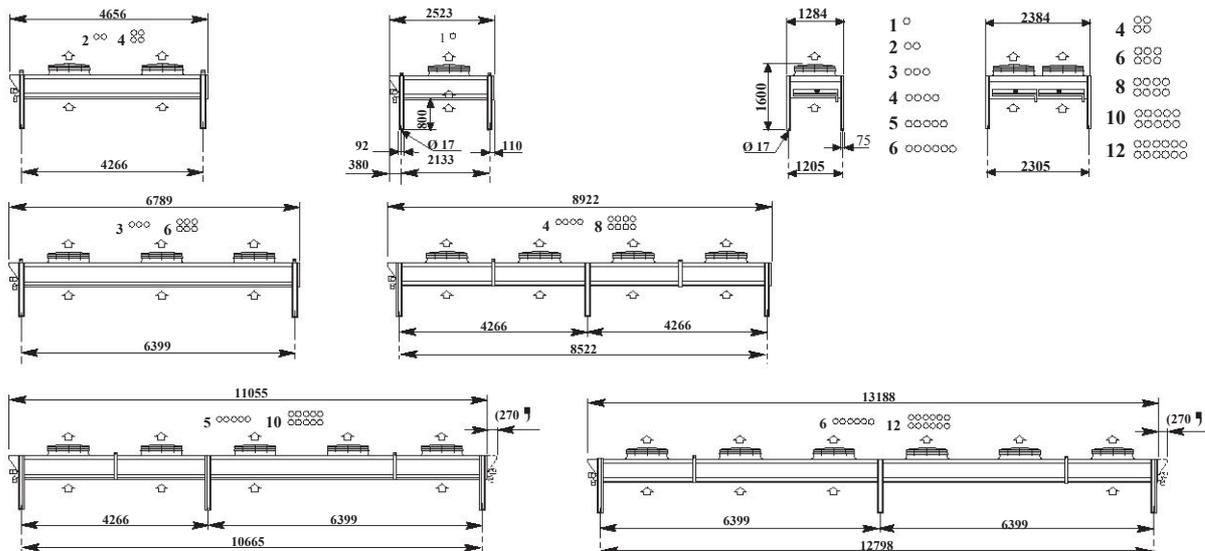
PRZEKŁADANIE URZĄDZENIA Z POZYCJI PIONOWEJ (TRANSPORTOWEJ) DO POZIOMEJ

- Przy przekładaniu urządzenia z pozycji pionowej (transportowej) do poziomej należy zwrócić uwagę na elementy:
 - lina dźwigu powinna być ustawiona w płaszczyźnie pionowej (3-5)
 - Podstawa urządzenia powinna być zabezpieczona przed przesuwaniem za pomocą klinów (4)
- Zabrania się przebywania obsługi pod podnoszonym urządzeniem (7).



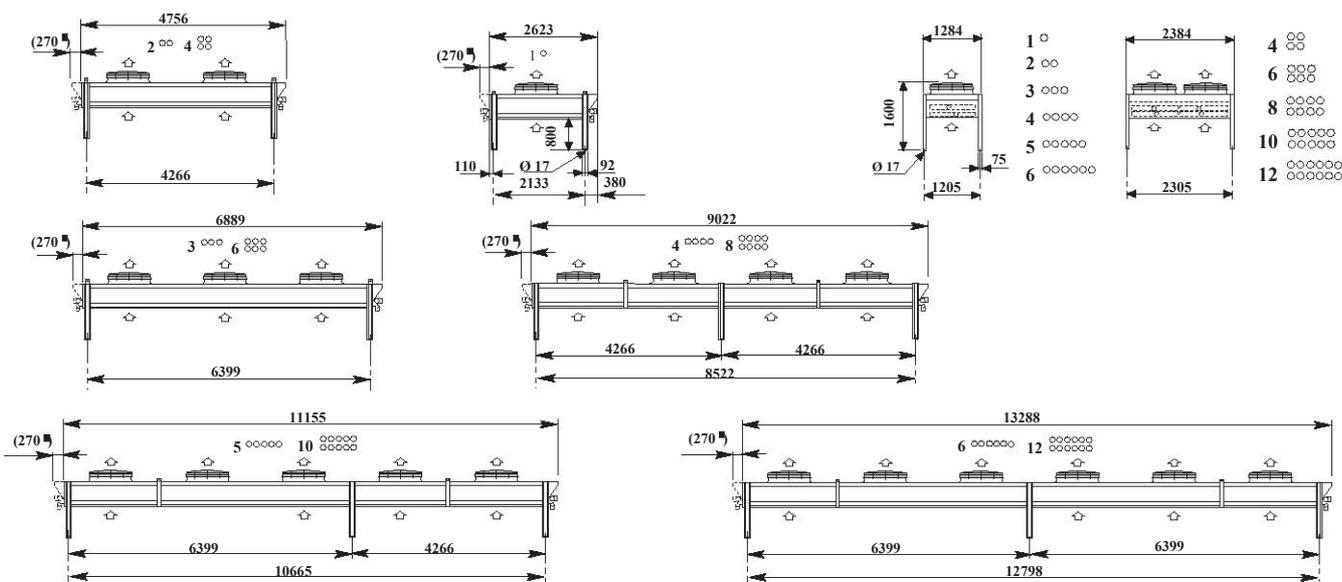
EHV...H
EAV...H

Posizione dei piedi / Feet position / Position des pieds /
 Aufstellungsposition / Rozmieszczenie stóp wsporczych



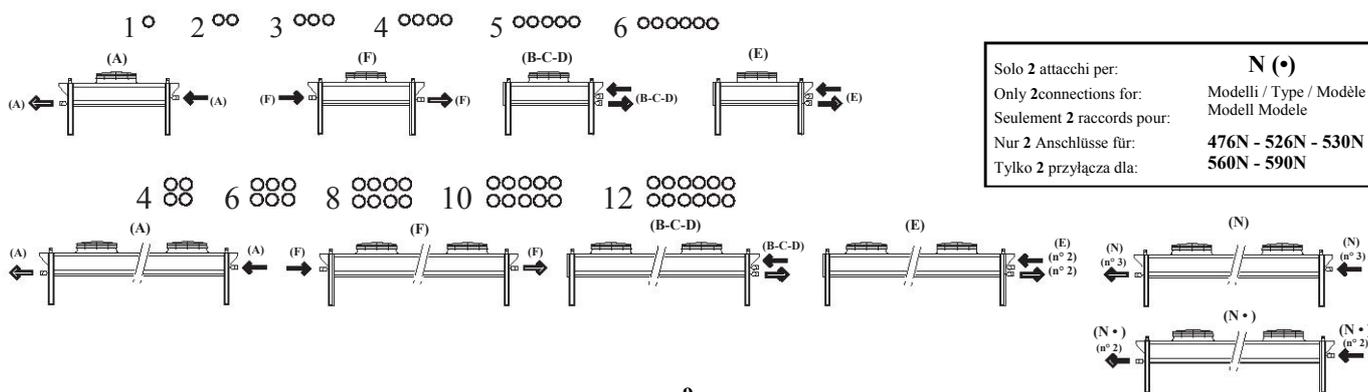
EHL...H
EAL...H

Posizione dei piedi / Feet position / Position des pieds /
 Aufstellungsposition / Rozmieszczenie stóp wsporczych

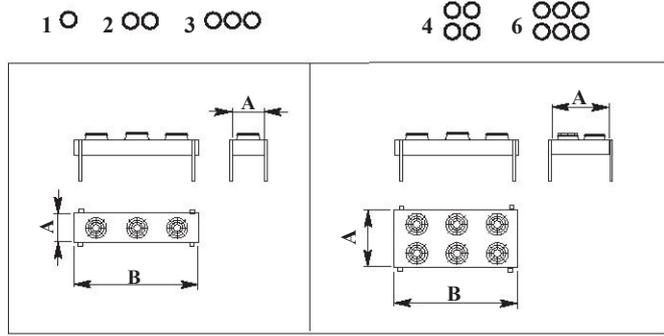


EHL...H
EAL...H

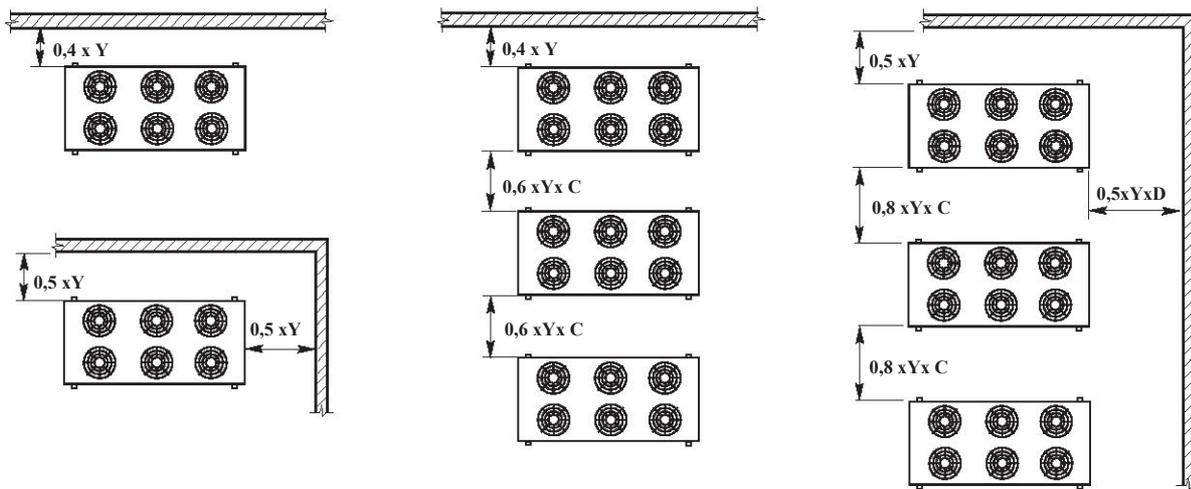
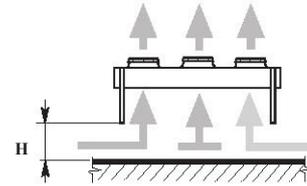
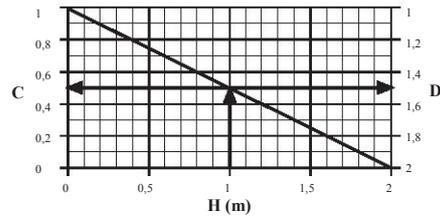
POSIZIONE ATTACCHI	Circuiti: (A, F, N) = lati opposti	(B, C, D, E) = stesso lato
CONNECTIONS POSITION	Circuits: (A, F, N) = opposite sides	((B, C, D, E) = same side
POSITION CONNEXION	Circuits: (A, F, N) = côtés opposés	((B, C, D, E) = même côté
STELLUNG DER ANSCHLÜSSE	Kreisläufe: (A, F, N) = Zweiseitig	(B, C, D, E) = Einseitig
POŁOŻENIE PRZYŁĄCZY	Obiegi: (A, F, N) = po przeciwnych stronach	(B, C, D, E) = po tej samej stronie



EHV...H - EAV...H
EHL...H - EAL...H



$$Y = \sqrt{A \times B}$$



ATTACCHI / CONNECTIONS / RACCORDS / ANSCHLÜSSE / PODŁĄCZANIE RUROCIĄGÓW

EHV - EAV
EHL - EAL



Prima di procedere ai collegamenti dei collettori/distributori, è obbligatorio:

- Assicurarsi che il circuito d'alimentazione sia chiuso (assenza di pressione).
- Durante l'operazione di saldatura, assicurarsi di indirizzare la fiamma in modo da non investire la macchina (eventualmente interporre una protezione).

Before to proceed with the collectors/distributors connections it is mandatory to comply as follows:

- Make sure the supply circuit is closed (no pressure).
- When performing welding operations, make sure the flame nozzle is not aimed toward the equipment (insert a shield of required).

Avant de procéder aux raccordements des collecteurs/distributeurs, est obligatoire:

- De s'assurer que le circuit d'alimentation est fermé (absence de pression).
- Durant la soudure, de veiller à diriger la flamme de façon à ne pas toucher la machine (éventuellement, il conviendra de placer une protection devant la machine).

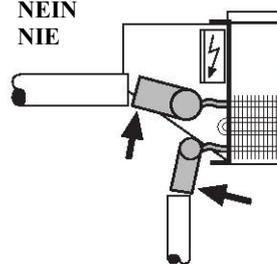
Vor Anschluss der Sammelrohre/Verteilerrohre müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- Sicherstellen, daß der Speisungskreis geschlossen ist (kein Druck).
- Beim Schweißen die Flamme so ausrichten, daß die Maschine nicht getroffen wird (eventuell mit einem Schutz versehen).

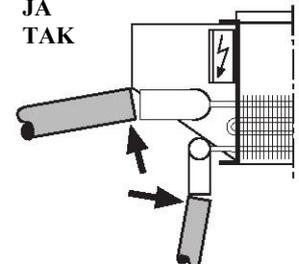
Przed rozpoczęciem wykonywania podłączenia rurociągów (kolektorów/ rozdzielaczy) obowiązkowo należy:

- upewnić się, że podłączony rurociąg jest opróżniony lub odcięty od instalacji (nie pozostaje pod ciśnieniem).
- Zadbac, aby płomień spawania nie był skierowany w stronę urządzenia (ewentualnie zastosować osłonę ognioodporną).

NO
NO
NON
NEIN
NIE



SI
YES
OUI
JA
TAK



Non adattare la posizione dei collettori alla linea.
 Do not adapt headers position to the suction line
 Ne pas adapter la position du collecteurs à la ligne.
 Sammlerposition nicht an Leitung anpassen !
 Nie wolno doginać kolektorów wymienników. Pozycja rurociągów powinna być dostosowana do kolektorów.

Solo per: Onlyfor: Seulement pour: Nur für: Tylko dla:	EHL - EAL (SPECIAL)	* Ø	Mod.	Type
		1 1/2"	DIN 40	
		2"	DIN 50	
		2 1/2"	DIN 65	
		4"	DIN 100	

* Ø sono indicati sui nostri cataloghi.
 The Ø are detailed in our catalogues.
 Les Ø sont indiqués dans nos catalogues.
 Die Ø sind in unseren Katalogen angegeben.
 Ø średnica jest wyspecyfikowana w katalogach

Motori Motors Moteurs Motoren Silniki wentylatorów	EHV - EAV Modello / Type / Modèle / Modell / Typoszereg /				
	EHV90F...	EAV9S...	EAV8S...	EHV8T...	EHV8R...
1 ○	340 - 342	6111 - 6112	7111 - 7112	8110 - 8111 - 8112	9110 - 9111
2 ∞	344 - 346	6121 - 6122	7121 - 7122	8120 - 8121 - 8122	9120 - 9121
3 ∞∞	348 - 350	6131 - 6132	7131 - 7132	8130 - 8131 - 8132	9130 - 9131
4 ∞∞∞	352 - 354	6141 - 6142	7141 - 7142	8140 - 8141 - 8142	9140 - 9141
5 ∞∞∞∞	356 - 358	6151 - 6152	7151 - 7152	8150 - 8151 - 8152	9150 - 9151
6 ∞∞∞∞∞	360 - 362	6161 - 6162	7161 - 7162	8160 - 8161 - 8162	9160 - 9161
4 ∞∞	364 - 366	6221 - 6222	7221 - 7222	8220 - 8221 - 8223	9220 - 9221
6 ∞∞∞	368 - 370	6231 - 6232	7231 - 7232	8230 - 8231 - 8232	9230 - 9231
8 ∞∞∞∞	372 - 374	6241 - 6242	7241 - 7242	8240 - 8241 - 8242	9240 - 9241
10 ∞∞∞∞∞	376 - 378	6251 - 6252	7251 - 7252	8250 - 8251 - 8252	9250 - 9251
12 ∞∞∞∞∞∞	380 - 382	6261 - 6262	7261 - 7262	8260 - 8261 - 8262	9260 - 9261

EHV - EAV	MOTORI / MOTORS / MOTEURS / MOTOREN / SILNIKI WENTYLATORÓW									
	* 3 ~ 400V 50 Hz									
	Modello motore / Motor type / Modèle moteur / Modell motor / Typ silnika									
	FCO90 SDA Ø 900 mm		A6D910AP01-01 Ø 900 mm		A6D800AJ01 Ø 800 mm		A8D800AJ01 Ø 800 mm		AZD800AM03 Ø 800 mm	
	Poli / Poles / Pôles / Polig / Pola									
	6		6		6		8		12	
	Collegamento / Connection / Connexion / Verdrahtung / Połączenie									
	Assorbimento motore x 1 / Motor power consump. x 1 / Puissance moteur x 1 / Motorleistung x 1 / Pobór mocy/ prądu silnika x 1									
	3250 W 2000 W		2300W 1520 W		1700 W 1150 W		820 W 520 W		350 W 185 W	
I	6.0 A 3.5 A	5,0 A 2,8 A	3,7 A 2,1 A	2,3 A 1,1 A	1.1 A 0.4 A					
IA	20 A 6,7 A A AA AA A A A					

EHV - EAV	MOTORI / MOTORS / MOTEURS / MOTOREN / SILNIKI WENTYLATORÓW									
	* 3 ~ 460 V 60 Hz									
	Modello motore / Motor type / Modèle moteur / Modell motor / Typ silnika									
	FE091 SDS Ø 900 mm	 Ø 900 mm		FCO80-SDA6N Ø 800 mm		FEO80-ADA6N Ø 800 mm		FEO80 NDA Ø 800 mm	
	Poli / Poles / Pôles / Polig / Pola									
	6		6		6		8		12	
	Collegamento / Connection / Connexion / Verdrahtung / Połączenie									
	Assorbimento motore x 1 / Motor power consump. x 1 / Puissance moteur x 1 / Motorleistung x 1 / Pobór mocy/ prądu silnika x 1									
	2100 W 1200 W	 W W		1950 W 1300 W		1500 W 940 W		590 W 320 W	
I	3,6 A 1,9 A A A	3,5 A 1,95 A	2,8 A 1,6 A	1,4 A 0,7 A					
IA	12A 6,4 A A A	13,2 A 4,2 A	10,7 A 3,4 A	2,7 A 1,1 A					

* Motori protetti termicamente **TK**
 Overload protected motors **TK**
 Moteurs avec protection thermique **TK**
 Motoren mit überlastungsschutz **TK**
 Silniki z zabezpieczeniem przeciążeniowym **TK**

IA = Corrente di spunto
 Starting current
 Courante de démarrage
 Anlaufstrom
 Prąd rozruchowy

Mot. n°	EHL90F...	EAL9N	EAL8S	EAL8T	EAL8R
1 ○	340 - 342 /A/B/C/D/E/F	6111 - 6112 /A/B/C/D/E/F	7111 - 7112 /A/B/C/D/E/F	8110 - 8111 - 8112 /A/B/C/D/E/F	9110 - 9111 /A/B/C/D/E/F
2 ∞	344 - 346 /A/B/C/D/E/F	6121 - 6122 /A/B/C/D/E/F	7121 - 7122 /A/B/C/D/E/F	8120 - 8121 - 8122 /A/B/C/D/E/F	9120 - 9121 /A/B/C/D/E/F
3 ∞∞	348 - 350 /A/B/C/D/E/F	6131 - 6132 /A/B/C/D/E/F	7131 - 7132 /A/B/C/D/E/F	8130 - 8132 - 8133 /A/B/C/D/E/F	9130 - 9131 /A/B/C/D/E/F
4 ∞∞∞	352 - 354 /A/B/C/D/E/F	6141 - 6142 /A/B/C/D/E/F	7141 - 7142 /A/B/C/D/E/F	8140 - 8141 - 8142 /A/B/C/D/E/F	9140 - 9141 /A/B/C/D/E/F
5 ∞∞∞∞	356 - 358 /A/B/C/D/E/F	6451 - 6152 /A/B/C/D/E/F	7151 - 7152 /A/B/C/D/E/F	8150 - 8151 - 8152 /A/B/C/D/E/F	9150 - 9151 /A/B/C/D/E/F
6 ∞∞∞∞∞	360 - 362 /A/B/C/D/E/F	6161 - 6162 /A/B/C/D/E/F	7161 - 7162 /A/B/C/D/E/F	8160 - 8161 - 8162 /A/B/C/D/E/F	9160 - 9161 /A/B/C/D/E/F
4	364 - 366 /A/B/C/D/E/F/N	6221 - 6222 /A/B/C/D/E/F/N	7221 - 7222 /A/B/C/D/E/F/N	8220 - 8221 - 8223 /A/B/C/D/E/F/N	9220 - 9221 /A/B/C/D/E/F/N
6	368 - 370 /A/B/C/D/E/F/N	6231 - 6232 /A/B/C/D/E/F/N	7231 - 7232 /A/B/C/D/E/F/N	8230 - 8231 - 8232 /A/B/C/D/E/F/N	9230 - 9231 /A/B/C/D/E/F/N
8	372 - 374 /A/B/C/D/E/F/N	6241 - 6242 /A/B/C/D/E/F/N	7241 - 7242 /A/B/C/D/E/F/N	8240 - 8241 - 8242 /A/B/C/D/E/F/N	9240 - 9241 /A/B/C/D/E/F/N
10	376 - 378 /A/B/C/D/E/F/N	6251 - 6252 /A/B/C/D/E/F/N	7251 - 7252 /A/B/C/D/E/F/N	8250 - 8251 - 8252 /A/B/C/D/E/F/N	9250 - 9251 /A/B/C/D/E/F/N
12	380 - 382 /A/B/C/D/E/F/N	6261 - 6262 /A/B/C/D/E/F/N	7261 - 7262 /A/B/C/D/E/F/N	8260 - 8261 - 8262 /A/B/C/D/E/F/N	9260 - 9261 /A/B/C/D/E/F/N

MOTORI / MOTORS / MOTEURS / MOTOREN / SILNIKI WENTYLATORÓW									
* 3 ~ 400 V 50 Hz									
Modello motore / Motor type / Modèle moteur / Modell motor / Typ silnika									
FC090 SDA Ø 900 mm		A6D910AP01-01 Ø 900 mm		A6d800AJ01 Ø 800 mm		A8D800AJ01 Ø 800 mm		AZD800AM03 Ø 800 mm	
Poli / Poles / Pôles / Polig / Pola									
6		6		6		8		12	
Collegamento / Connection / Connexion / Verdrahtung / Połączenie									
Assorbimento motore x 1 / Motor power consump. x 1 / Puissance moteur x 1 / Motorleistung x 1 / Pobór mocy/prądu silnika x 1									
3250 W 2000 W		2300 W 1520W		1700 W 1150 W		820 W 520 W		350 W 185 W	
I	6,0 A 3,5 A	5,0 A 2,8 A	3,7 A 2,1A	2,3A 1,1A	1,1 A 0,4 A				
IA	2,0 A 6,7 A A A A A A A A A				

MOTORI / MOTORS / MOTEURS / MOTOREN / SILNIKI WENTYLATORÓW									
* 3 ~ 460 V 60 Hz									
Modello motore / Motor type / Modèle moteur / Modell motor / Typ silnika									
FE091 SDA Ø 900 mm	 Ø 900 mm		A6D800AK01 Ø 800 mm	 Ø 800 mm	 Ø 800 mm	
Poli / Poles / Pôles / Polig / Pola									
6		6		6		8		12	
Collegamento / Connection / Connexion / Verdrahtung / Połączenie									
Assorbimento motore x 1 / Motor power consump. x 1 / Puissance moteur x 1 / Motorleistung x 1 / Pobór mocy/prądu silnika x 1									
2100 W 1200 W	 W W		1900 W 1180 W	 W W	 W W	
I	3,6 A 1,9A A A	3,65 A 2,1 A A A A A				
IA	12 A 6,4 A A A A A A A A A				

* Motori protetti termicamente **TK**
 Overload protected motors **TK**
 Moteurs avec protection thermique **TK**
 Motoren mit überlastungsschutz **TK**
 Silniki z zabezpieczeniem
 przeciążeniowym **TK**

IA = Corrente di spunto
 Starting current
 Courante de démarrage
 Anlaufstrom
 Prąd rozruchowy

EHV...
EAV...
EHL...
EAL...

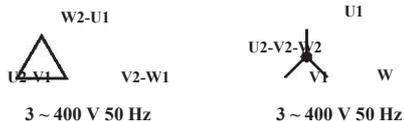
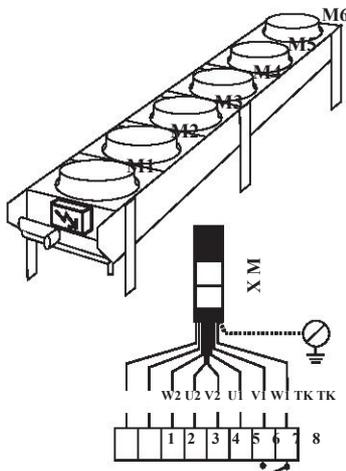
Prima di procedere ai collegamenti elettrici, è obbligatorio:
 • Assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.
Before to proceed with electrical wirings it is mandatory to comply as follows:
 • Make sure the power line circuit is open.
Avant de procéder aux raccordements électriques, est obligatoire:
 • De s'assurer que le circuit électrique d'alimentation est ouvert.
Vor Ausführung der Elektroanschlüsse müssen folgende Vorschriften

eingehalten werden:
 • Sicherstellen, daß der Stromversorgungskreis offen ist.

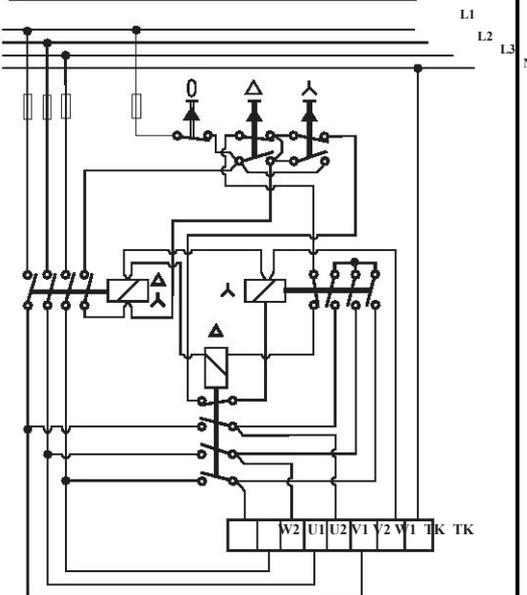
Przed rozpoczęciem wykonywania połączeń elektrycznych należy obowiązkowo:
 • Upewnić się, że zasilanie główne jest wyłączone

Collegamento per apparecchi cablati
 Wired unit connection
 Connexion des appareils avec câblage
 Anschluss der verdrahteten Geräte
 Podłączenia okablowania wentylatorów

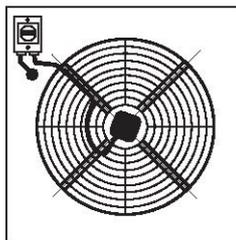
W2	Arancio	Orange	Orange
	Orange	Pomarańczowy	
U2	Rosso	Red	Rouge
	Rot	Czerwony	
V2	Grigio	Grey	Gris
	Grau	Szary	
U1	Marrone	Brown	Marron
	Braun	Brązowy	
V1	Azzurro	Blue azure	Bleu clair
	Hellblau	Niebieski	
W1	Nero	Black	Noir
	Schwarz	Czarny	
	Bianco	White	Blanc
	Weiß	Biały	
	Verde	Green	Vert
	Grün	Zielony	



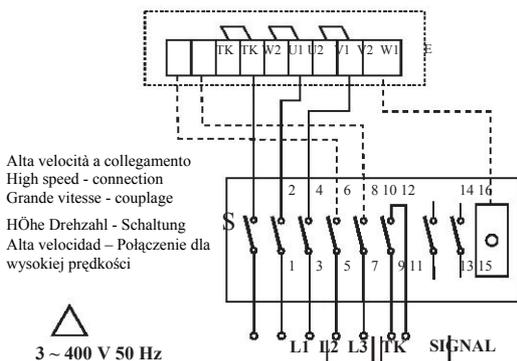
2 velocità tramite commutamento
 2 speed connection
 2 vitesses par commutation
 2 Drehzahlen Umschalt
 2 połączenia z regulowaną prędkością
 wysoka / niska



INTERRUTTORE DI SERVIZIO / INDIVIDUAL ISOLATOR SWITCH / COMMUTATORS D'ARRÊT / REPARATURSCHALTER / INDYWIDUALNY WYŁĄCZNIK SERWISOWY

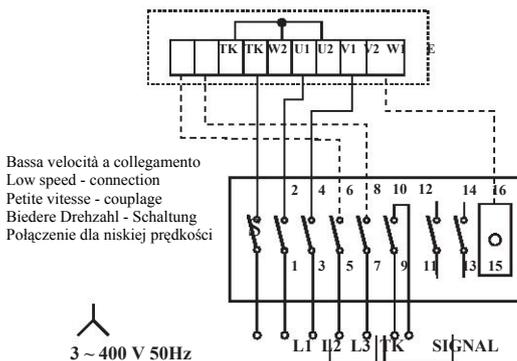


Motori / Motors / Moteurs
 Motoren / Silniki



Alta velocità a collegamento
 High speed - connection
 Grande vitesse - couplage
 Höhe Drehzahl - Schaltung
 Alta velocidad - Połączenie dla
 wysokiej prędkości

Motori / Motors / Moteurs
 Motoren / Silniki



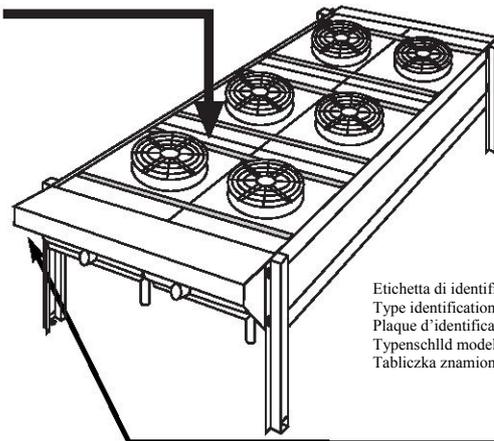
Bassa velocità a collegamento
 Low speed - connection
 Petite vitesse - couplage
 Niedere Drehzahl - Schaltung
 Połączenie dla niskiej prędkości

EHV...H - EAV...H
EHL...H - EAL...H

SI - YES - OUI
JA - TAK



NO - NO - NON
NEIN - NIE

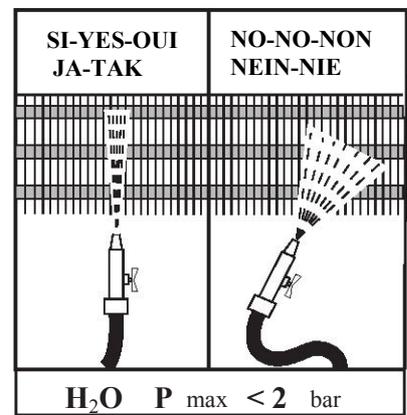
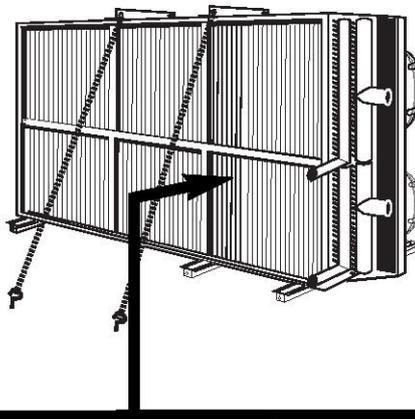
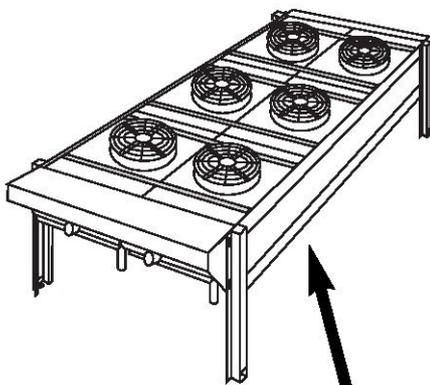


Etichetta di identificazione modello
Type identification label
Plaque d'identification modèle
Typenschld modell
Tabliczka znamionowa urządzenia

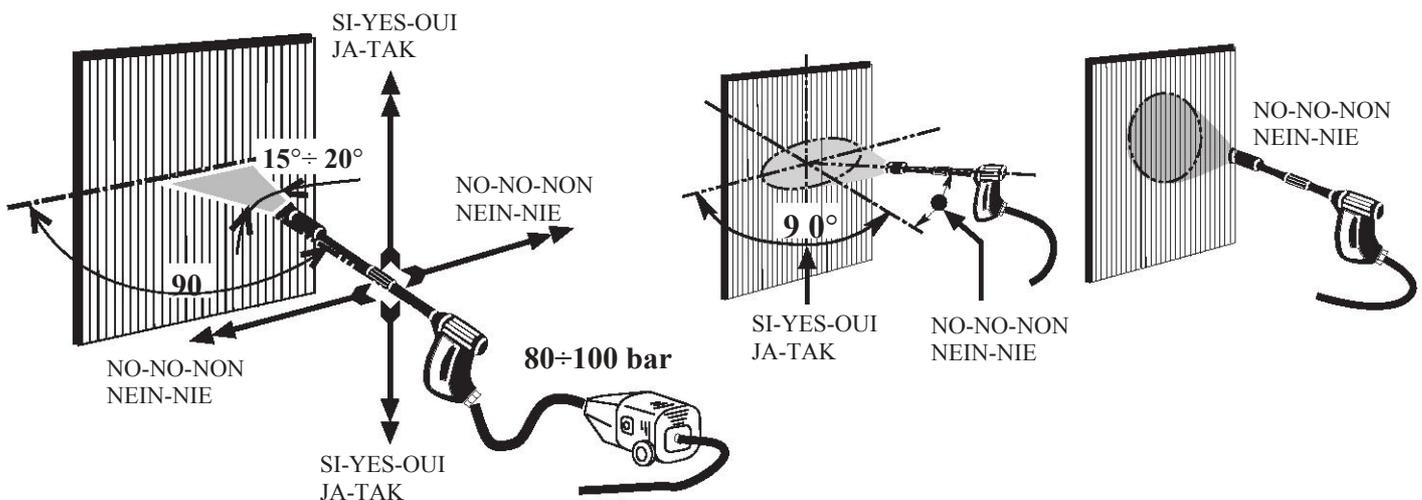
LAVAGGIO / CLEANING / NETTOYAGE / REINIGUNG / CZYSZCZENIE WYMIENNIKÓW

EHV...H - EAV...H
EHL...H - EAL...H

EHV...V - EAV...V
EHL...V - EAL...V



LAVAGGIO CON IDROPULITRICE / CLEANING WITH WATER SPRAY / NETTOYAGE AUTE PRESSION
REINIGUNG MIT SPRAYREINIGER / CZYSZCZENIE WODĄ POD CIŚNIENIEM



NOTE PER UN CORRETTO LAVAGGIO:

- getto a "ventaglio" Ø lama piatta.
- pressione acqua 80÷100 bar.
- mantenere il getto d'acqua perpendicolare al filo alettata del pacco alettato nei due sensi.

NOTES FOR CORRECT CLEANING:

- Ø flat fan spray.
- water pressure 80÷100 bar.
- keep the water spray at right angles to the fin edge of the both vertically and horizontally.

INSTRUCTIONS A SUIVRE POUR UN NETTOYAGE CORRECT:

- jet d'eau "en éventail".
- pression d'eau 80÷100 bar.
- projeter l'eau perpendiculairement aux ailettes dans les deux sens.

ANWEISUNGEN FÜR KORREKTE REINIGUNG:

- "Fächer" -Strahl Ø Flachklinge.
- Wasserdruck 80÷100 bar.
- Den Sprühstrahl in beide Richtungen senkrecht zur Lamellenreihe des Wärmetauscherblocks halten.

ZALECENIE DO PRAWIDŁOWEGO CZYSZCZENIA WYMIENNIKÓW:

- stosować płaski strumień wody
- ciśnienie wody 80÷100 bar.
- utrzymywać strumień wody pod kątem prostym do płaszczyzny wymiennika. Dopuszczalne jest odchylenie strumienia wzdłuż krawędzi lamel, natomiast zabronione odchylenie w poprzek krawędzi.

**EHV...H - EAV...H**
EHL...H - EAL...H

- SI RACCOMANDA DOPO UN INTERVALLO DI **4 SETTIMANE** UN ESERCIZIO DI **3-5 ORE**.
- IT IS RECOMMENDED **3-5 HOURLY** RUN AT **4 WEEKLY** INTERVALS.
- ON RECOMMANDE DE FAIRE FONCTIONNER LE MOTEUR DURANT **3-5 HEURES** TOUTES LES **4 SEMAINES**.
- INNERHALB VON **4 WOCHEN** VENTILATORSTILLSTAND IST EIN PROBELAUF VON **3-5 STUNDEN** VORZUSEHEN.
- ZALECA SIĘ WŁĄCZENIE WENTYLATORÓW NA **3-5 H** Z CZĘSTOTLIWOŚCIĄ CO OK. **1 MIESIĄC**, W PRZYPADKU PRZERWY W REGULARNEJ EKSPLOATACJI

**EHL - EAL**

- Nel caso di utilizzo di acqua senza glicol, occorre essere sicuri che la temperatura ambiente sia sempre superiore a **0 °C**.
Per evitare il pericolo di gelo durante il periodo di fermo, vuotare il raffreddatore insufflando aria a più riprese e introdurre glicol.
- Temperatura entrata fluido refrigerante **60 °C** (versioni speciali per temperature >60 °C).
- For water without glycol; make sure that the ambient temperature is always higher than **0 °C**.
To prevent freezing during arrest, drain off the dry cooler by blowing air several times and introduce Glycol.
- Refrigerant fluid inlet temperature **60 °C** (special version for temperature >60 °C).
- Pour eau sans glycol, s'assurer que la température ambiante soit toujours supérieure à **0 °C**.
Pour éviter la congélation pendant l'arrêt vider l'aéroréfrigérant en soufflant air plusieurs fois et introduire Glycol.
- Température d'entrée du fluide caloporteur **≤60 °C** (versions spéciales pour température >60 °C).
- Bei Aussentemperaturen unter **0 °C** besteht aber Frostgefahr, deshalb muß die Anlage, wenn sie nicht mit ausreichendem Frostschutz gefüllt ist, entleert werden. Nach der Entleerung ist der Rückkühler mehrfach mit Luft und Glykol durchzublasen.
- Die max. zulässige Temperatur des Kälteträgers ist **60 °C** (spezialausführungen für Temperaturen >60 °C).
- W przypadku napełnienia wodą, należy upewnić się, że temperatura otoczenia nie spadnie poniżej **0 °C**. W przypadku zagrożenia zamarzaniem konieczne jest stosowanie glikolu o właściwym stężeniu lub opróżnienie wymiennika na okres ujemnych temperatur. Opróżnienie chłodnicy należy wykonać bardzo dokładnie i z użyciem przedmuchania sprężonym powietrzem lub z płukaniem glikolem.
- Maksymalna temperatura chłodzonego czynnika wynosi **60 °C** (Dla wyższych temperaut czynnika wymagana jest specjalna wersja wentylatorów).

